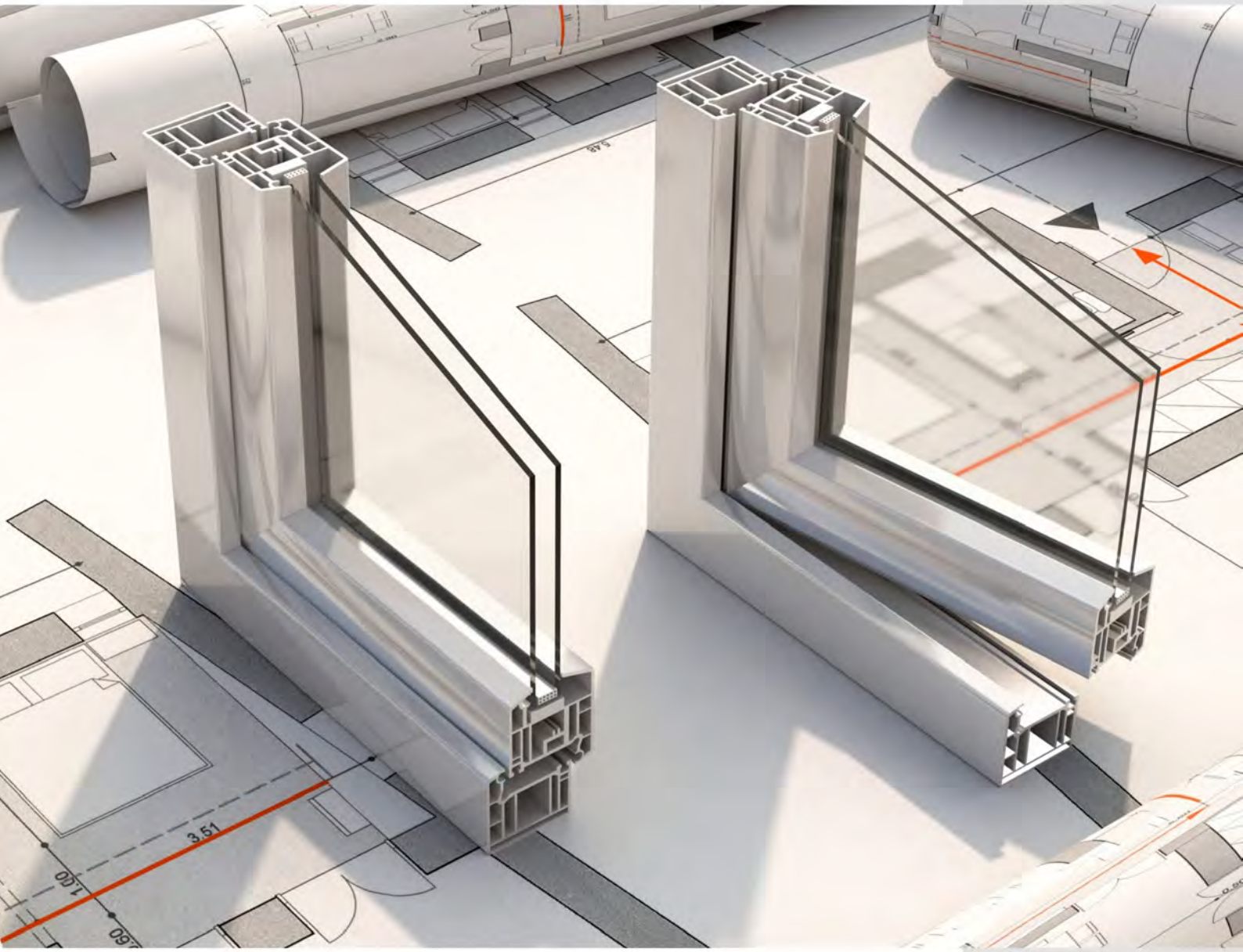
PREMIER

UPVC Window and Door Systems



www.upvcp.com

WHEN IT'S A WINDOW, IT'S PREMIER

FRANCE MADE WITH FRENCH MATERIALS

ADVANCED GERMAN TECHNOLOGY

TÜV AUSTRIA HELLAS EN ISO9001:2015

TÜV AUSTRIA HELLAS EN ISO14001:2015

TÜV AUSTRIA HELLAS EN ISO45001:2018

INDEX

About Premier 01

Introduction to UPVC and Its Manufacture 03

Why Premier UPVC 06

Prouducts 09

Galvanized Steel Specification 29

Certifications and Tests 32

Projects 62

Local And International Exhibitions 78

Vorne Accessories 81

About Premier

Who we are

Our history

Our journey commenced in 1986 when El-Lawendy for Industry and Trading emerged as one of the pioneers in importing and distributing UPVC pipes in Egypt, coinciding with the transition away from the traditional steel piping system.

In 2006, we diversified our operations to include the importation and production of top-quality building materials, chemicals, and raw materials sourced from various countries worldwide.

Today, we stand as leaders in the production of premium UPVC profiles for window and door systems. Premier UPVC represents the pinnacle of quality and innovation in the Egyptian market. Our commitment to excellence, coupled with our extensive product range and compatibility with various systems, is a testament to our generations of expertise

Our vision

We strive to be the largest company in the field of manufacturing UPVC doors and windows in Africa and the Middle East, and to always be the first choice for customers in the local and international markets.

Our mission

Premier is an industrial company specialized in manufacturing UPVC door and window profiles. It also distinguishes itself by providing services for managing the manufacturing and installation processes of doors and windows in projects. The company aims to provide added value to the industrial sector, customers, and employees through innovation, sustainability, leadership, and community service

Introduction to UPVC and Its Manufacture

UPVC, or unplasticized polyvinyl chloride, is a versatile and durable material widely used in the construction industry, particularly for doors and windows. Unlike traditional PVC, uPVC does not contain plasticizers, making it rigid and resistant to degradation from sun exposure and weather conditions. This makes UPVC an ideal choice for applications requiring durability, energy efficiency, and low maintenance.

The manufacturing of UPVC involves several key steps to transform raw materials into final products:

1.Material Preparation:

The process begins with preparing raw materials, including PVC resin, stabilizers, pigments, and additives. These materials are carefully selected and mixed to achieve the desired properties and performance characteristics of the final uPVC product.

2.Extrusion:

After preparing the raw materials, they are fed into an extrusion machine where they are heated and forced through a die to form the desired shape. For UPVC doors and windows, this typically involves forming profiles or sections with specific dimensions and configurations.

3.Cutting and Fabrication:

After cooling, the UPVC profiles are cut to the required lengths and may undergo additional fabrication processes, such as shaping, drilling, and welding, to create the necessary features and components for doors and windows.

4.Quality Control:

Throughout the manufacturing process, stringent quality control measures are implemented to ensure that uPVC products meet the highest standards of performance, durability, and safety. This can include tests for dimensional accuracy, strength, weather resistance, and thermal efficiency.

In this context, the company obtained accreditations:

- Quality Management System ISO 9001
- Environmental Management System ISO 14001
- Occupational Health and Safety Management System ISO 54001

All certificates are obtained from one of the largest granting bodies worldwide TUV - AUSTRIA

5.Packaging and Distribution:

Finally, the completed UPVC doors and windows are carefully packaged to protect them during transportation and storage. They are then distributed to customers, construction sites, or retail outlets for installation.

Overall, the manufacturing of UPVC doors and windows requires precision, expertise, and attention to detail to produce high-quality products that meet the demands of modern construction projects. This is what we provide in Premier UPVC profiles.

Advantages of UPVC:

- Air leakage prevention
- Sound insulation
- Thermal insulation
- Better aesthetics suitable for decor
- Wind resistance
- Water resistance
- Anti-bacterial
- Environmentally friendly
- Higher durability
- Recyclable
- Non-flammable
- Easy to use and maintain
- Energy saving
- Cost-effective
- Multiple locking points

Why Premier UPVC:

Highest Production Quality

With over thirty years of experience, we have mastered the art of meeting market needs and ensuring continuous supply.

Specialists in Door and Window Profiles

We are professionals in providing innovative door and window profiles and diverse solutions.

Innovative and Advanced Performance

All our processes adhere to the latest global methods. We stand out with our in-house comprehensive testing lab, ensuring regular product testing at every stage of operation. We continually evaluate products and processes through local and international research entities, ensuring ongoing improvement and keeping up with the latest developments.

Ongoing Technical Support and After-Sales Service

Our specialized team provides continuous technical support and after-sales service, from the specification process through to installation and beyond.

Training Academy and Social Responsibility

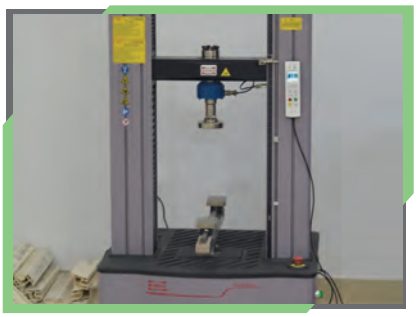
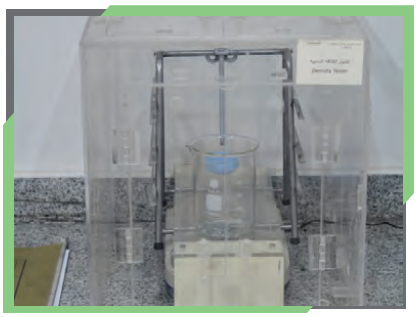
Premier UPVC provides training for industry professionals to ensure the highest quality for our clients. We are also committed to practical training for students and graduates, enhancing workforce efficiency in collaboration with governmental and private entities.

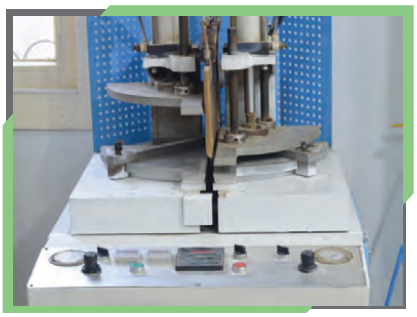
Design and Innovation Center

The Design and Innovation Center focuses on continuous scientific research to develop new systems that meet market and consumer needs, supported by our advanced capabilities and expert team.

Profiles for Doors and Windows According to the Extrusion Process

Premier door and window profiles are produced from UPVC material in accordance with Egyptian standard specifications ES5304 and European standard EN12608.



The most important tests in Premier Lab

- Chemical Resistance
- Tensile and Elongation
- Determining the density
- Flexural modulus of elasticity
- Visual inspection
- Behaviour after heating
- Impact by falling mass
- Heat Reversion
- Weldability

Finished Product After Manufacturing (Door/Window):

Premier has equipped its laboratories with testing devices that test doors and windows according to the recommended tests in the global standard BS 7412, in addition to a set of additional tests that simulate customer needs, including the following:

The most important tests for the product after manufacturing:

- Heat / Thermal Isolation Rate
- Air Tightness
- Sound Isolation Rate
- Water Tightness

Prouducts

PROUDUCTS

Frankfort series

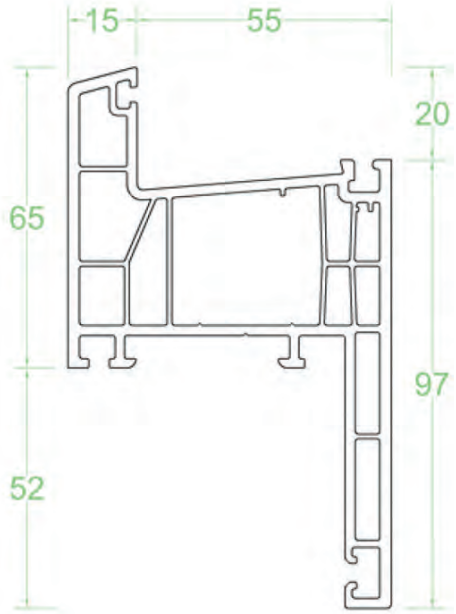
- CASEMENT C70
- SLIDING S120
- SLIDING S140

Frankfort series by PREMIER UPVC Window and Door Systems

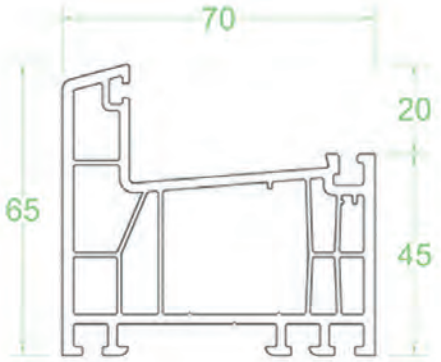
Casment Window PRE-C70 mm

Create a luxurious space with excellent performance

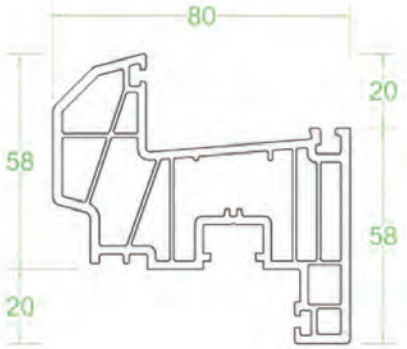
Chambered Casement Frame With Overlap
Code: 07047



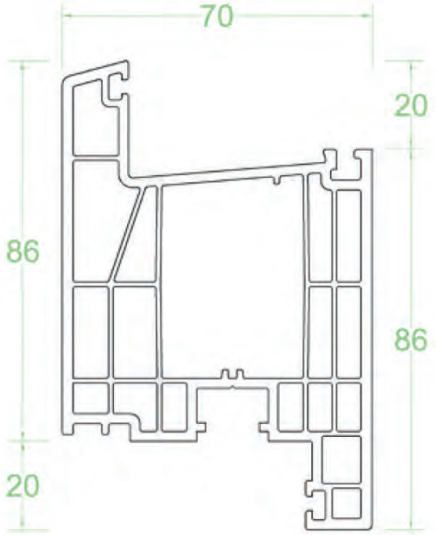
Chambered casement Frame without overlap
Code: 00356



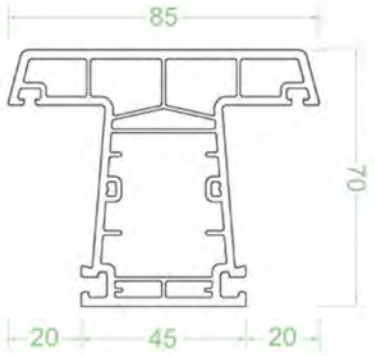
Chambered sash profile (Window)
Code: 07036



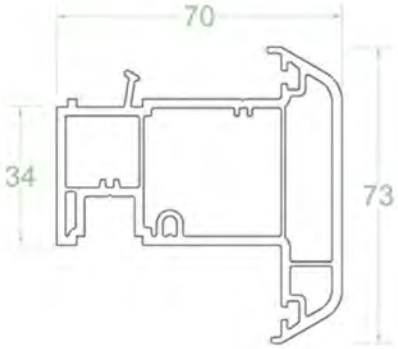
chambered Sash Profile (Door)
Code: 07066



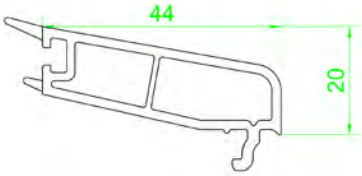
Mullion Profle
Code: 07047



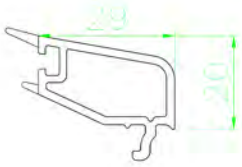
French Mullion Profile
Code: 07057



Glazing Bead Profile 44
Code: 00446



Glazing Bead Profile 29
Code: 00296

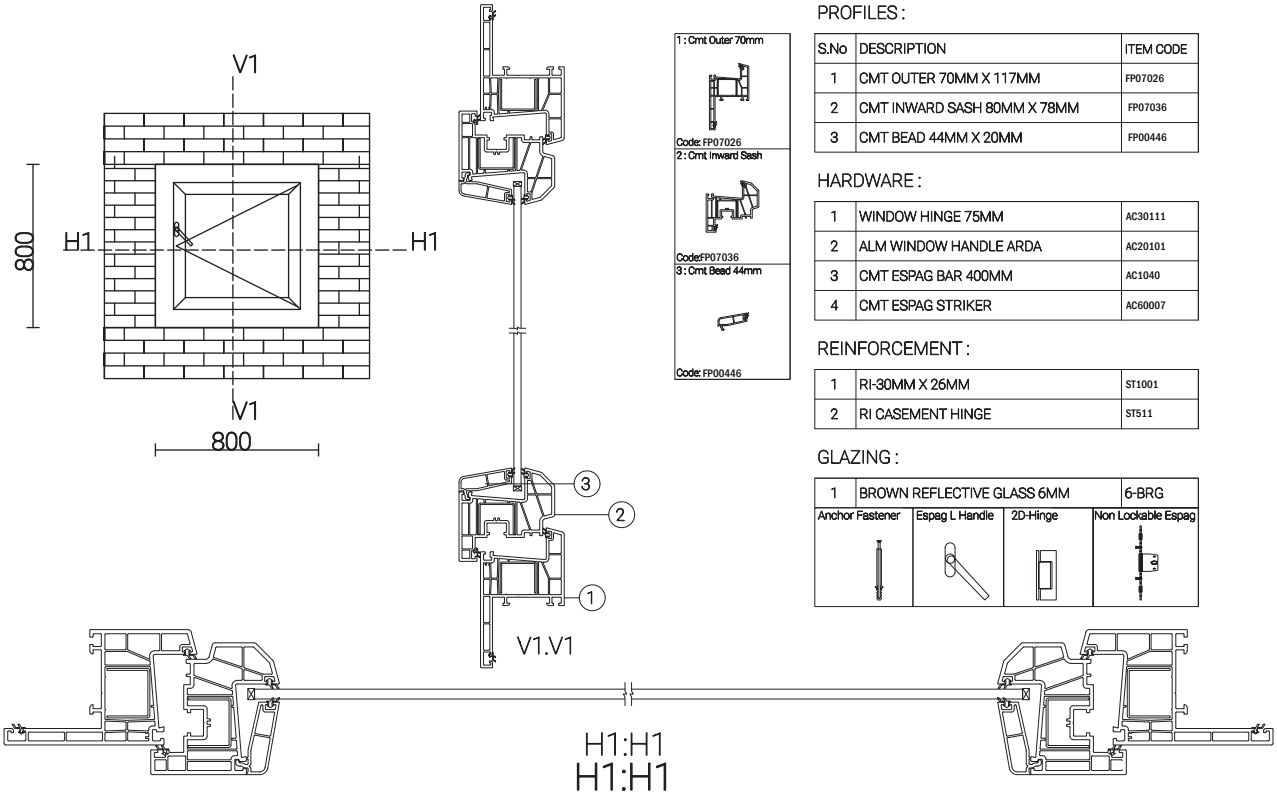


Key Features

- Top thermal insulation
- Unique design
- Strongest sound insulation
- High-strength structure

Technical Specifications

- Total thickness : 2.5 mm
- Chambers : 6 chamber
- Glass : 6 - 30 mm
- Architrave: 5.5 cm
- Sash Width : 80 mm



PROFILES :

S.No	DESCRIPTION	ITEM CODE
1	CMT OUTER 70MM X 117MM	FP07026
2	CMT INWARD SASH 80MM X 78MM	FP07036
3	CMT BEAD 44MM X 20MM	FP00446

HARDWARE :

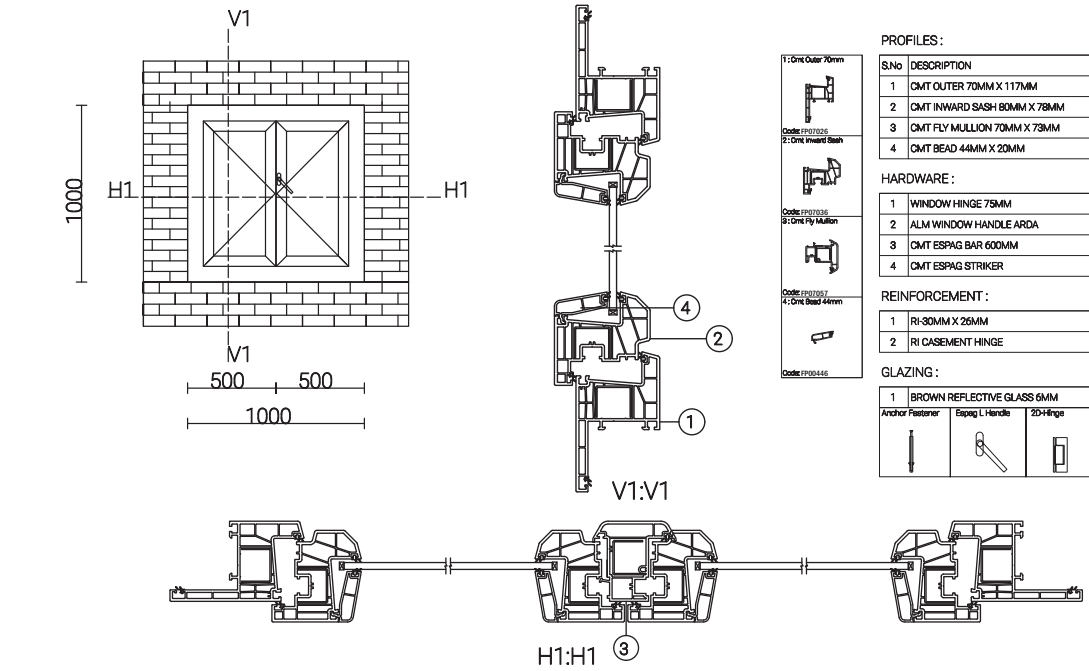
1	WINDOW HINGE 75MM	AC30111
2	ALM WINDOW HANDLE ARDA	AC20101
3	CMT ESPAG BAR 400MM	AC1040
4	CMT ESPAG STRIKER	AC60007

REINFORCEMENT :

1	RI-30MM X 26MM	ST1001
2	RI CASEMENT HINGE	ST511

GLAZING :

1	BROWN REFLECTIVE GLASS 6MM			6-BRG
Anchor Fastener	Espag L Handle	2D-Hinge	Non Lockable Espag	



PROFILES :

S.No	DESCRIPTION	ITEM CODE
1	CMT OUTER 70MM X 117MM	FP07026
2	CMT INWARD SASH 80MM X 78MM	FP07036
3	CMT FLY MULLION 70MM X 73MM	FP07057
4	CMT BEAD 44MM X 20MM	FP00446

HARDWARE :

1	WINDOW HINGE 75MM	AC30111
2	ALM WINDOW HANDLE ARDA	AC20101
3	CMT ESPAG BAR 600MM	AC1060
4	CMT ESPAG STRIKER	AC60004

REINFORCEMENT :

1	RI-30MM X 26MM	ST1001
2	RI CASEMENT HINGE	ST511

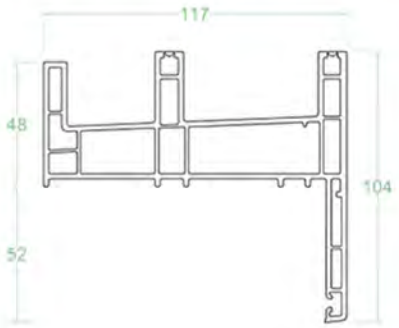
GLAZING :

1	BROWN REFLECTIVE GLASS 6MM			6-BRG
Anchor Fastener	Espag L Handle	2D-Hinge	Non Lockable Espag	

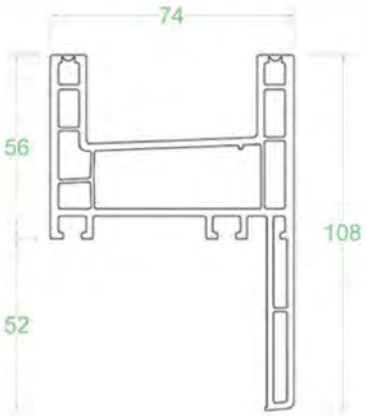
Sliding window PRE-S120 mm

Enhancing performance efficiency in every way

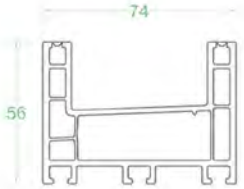
3 Sliding Frame Profile with overlap Code: 12017



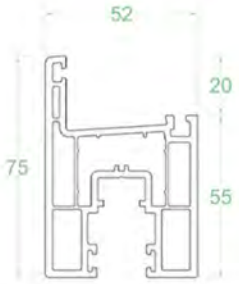
Sliding Frame Profile with overlap Code: 12216



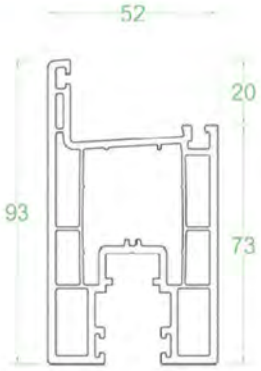
Sliding Frame Profile without overlap Code: 12206



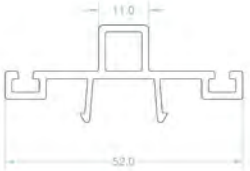
Medium Sliding Sash Profile Code: 12036



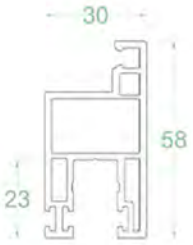
Large Sliding Sash Profile Code: 12026



Sliding Sash Connection Profile Code: 12096



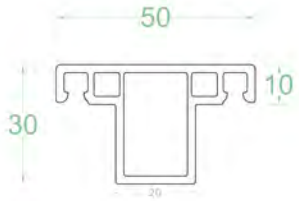
Sliding Frame Screaning Profile Code: 12066



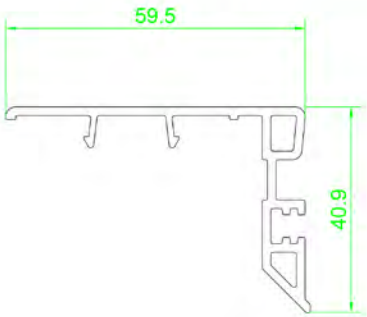
Sliding Screen Sash Interlock Code: 12086

Mullion Profile Code:06067

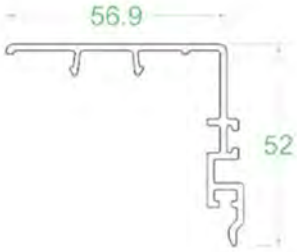
Screaning Mullion Profile
Code : 12076



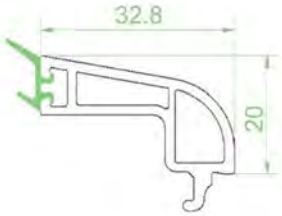
Medium sliding interlock Profile
Code:12057



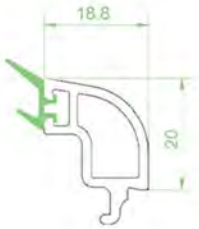
Large Sliding Interlock Profile
Code : 12096



Glazing Bead Profile 35
Code : 01356



Glazing Bead Profile 20
Code : 00207



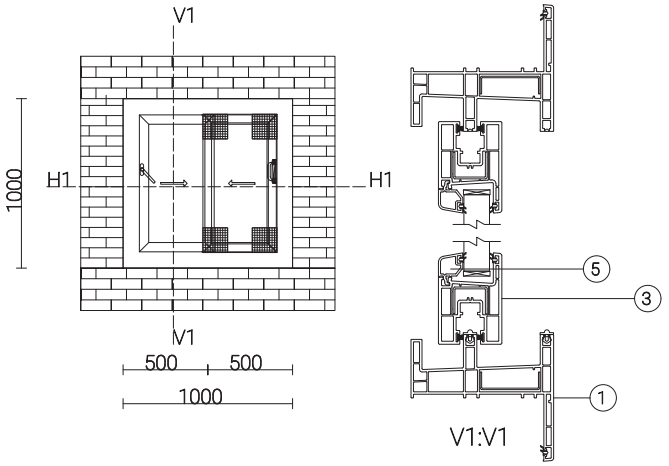
Glazing Bead Profile 9
Code : 00096

Key Features

- Compatible with the needs of coastal buildings
- Advanced locking systems
- High water resistance
- Optional wire passage and bar

Technical Specifications

- Total thickness : 2.5 mm
- Chambers :3 chamber
- Glass : 15 - 30 mm
- Architrave: 5.5 cm
- Sash Width : 100 mm



PROFILES:

SLNo	DESCRIPTION	ITEM CODE
1	SLD 2.5 TRACK 117MM X 104MM	FP12017
2	SLD GUIDRAIL	ST401
3	SLD SASH 52MM X 75MM	FP12036
4	SLD INTERLOCK 57MM X 43MM	FP12037
5	CMT BEAD 20MM	FP02206
6	SLD FM SASH 30MM X 58MM	FP12066

HARDWARE:

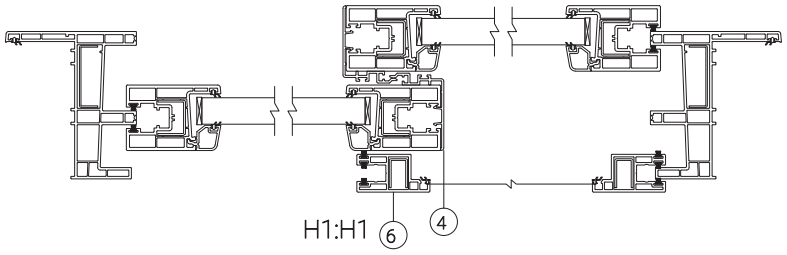
1	SINGLE WHEEL ADJUSTABLE WITH GROOVE	AC40002
2	ALM WINDOW HANDLE ARDA	AC20101
3	SLD ESPAG BAR 600MM	AC1060
4	SLD ESPAG STRIKER	AC60201
5	SLIDING HANDLE HIDDEN TYPE	AC20121
6	KNOP ROLLER	AC80001
7	KNOP HANDLE	AC80101

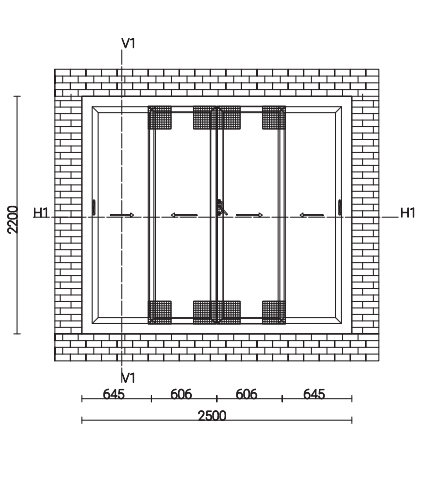
REINFORCEMENT:

1	RI-49MM X 16MM	ST1006
2	RI-23MM X 24MM	ST1001
3	RI-16MM X 26MM	ST1002

GLAZING:

1	21MM DGU GLASS (6MM BROWN REFLECTIVE GLASS+9MM SPACER
2	SS FLYMESH MESH-FI





PROFILES:

SLNo	DESCRIPTION	ITEM CODE
1	SLD 2.5 TRACK 117MM X 104MM	FP12017
2	SLD GUIDRAIL	ST401
3	SLD SASH 52MM X 75MM	FP12036
4	SLD INTERLOCK 57MM X 43MM	FP12037
5	SLD MEETING SECTION 52MM X 21MM	FP12066
6	CMT BEAD 20MM	FP02206
7	SLD FM SASH 30MM X 58MM	FP12066
8	SLD FM MEETING SECTION 18MM X 22MM	FP12066

HARDWARE:

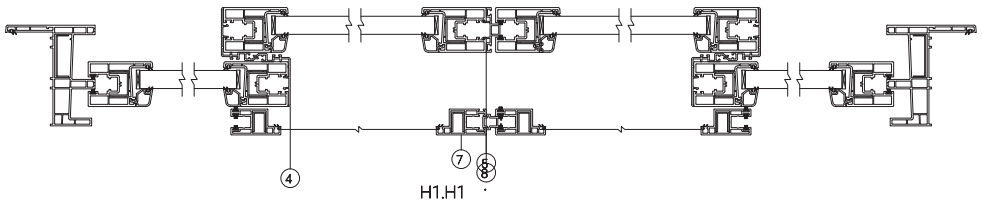
1	SINGLE WHEEL ADJUSTABLE WITH GROOVE	AC40002
2	SLIDING HANDLE HIDDEN TYPE	AC20121
3	SLD ESPAG BAR 1800MM	AC11180
4	SLD ESPAG STRIKER	AC60201
5	ALM WINDOW HANDLE ARDA	AC20101
6	KNOP ROLLER	AC80001
7	KNOP HANDLE	AC80101

REINFORCEMENT:

1	RI-49MM X 16MM	ST1006
2	RI-23MM X 24MM	ST1001
3	RI-16MM X 26MM	ST1002

GLAZING:

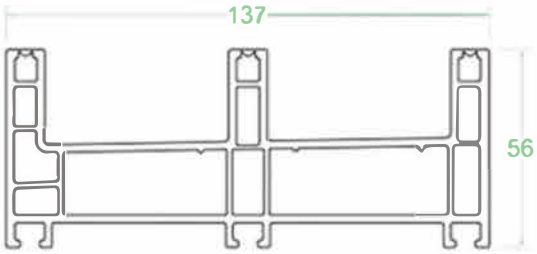
1	21MM DGU GLASS 6MM LIGHT GREEN REFLECTIVE GLASS+9MM SPACER
2	SS FLYMESH MESH-FI



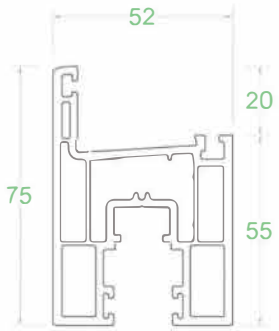
Sliding Window PRE-S140 mm

Open spaces and wide views, beautiful scenery

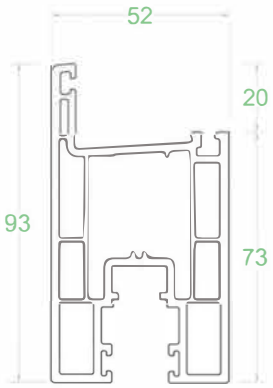
Triple Sliding Sash Frame Profile Code: 14016



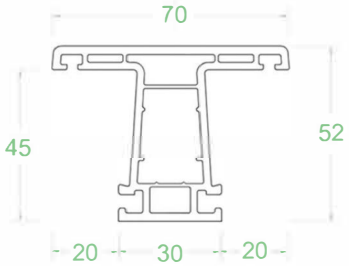
Medium Sliding Sash Profile Code: 12036



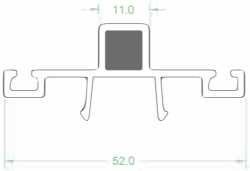
Large Sliding Sash Profile Code: 12026



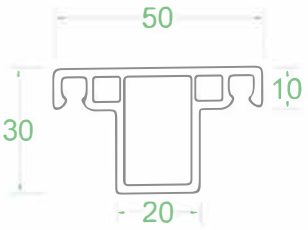
Mullion Profile Code: 06067



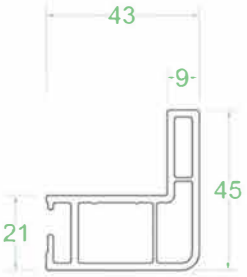
Sliding Sash Connection Profile Code: 12096



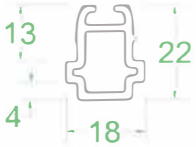
Screaning Mullion Profile Code : 12076



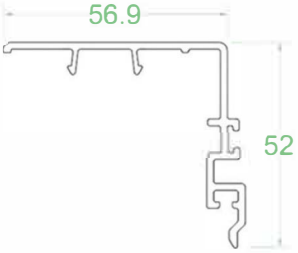
Sliding Screening Sash Profile Code: 12226



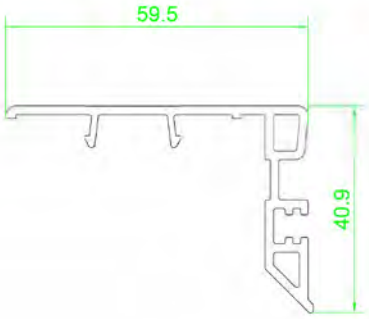
Sliding Screen Sash Interlock Code: 12086



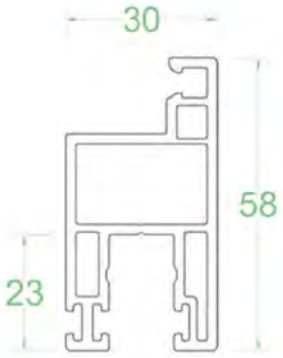
Large Sliding Interlock Profile Code: 12046



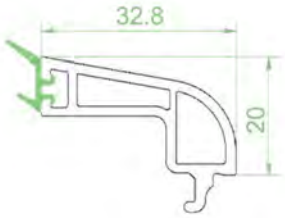
Medium Sliding Interlock Profile Code: 12057



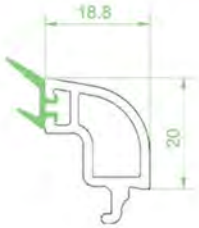
Sliding Frame Screaning Profile Code: 12066



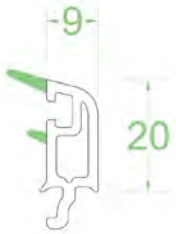
Glazing Bead Profile 35 Code : 01356



Glazing Bead Profile 20 Code : 00207

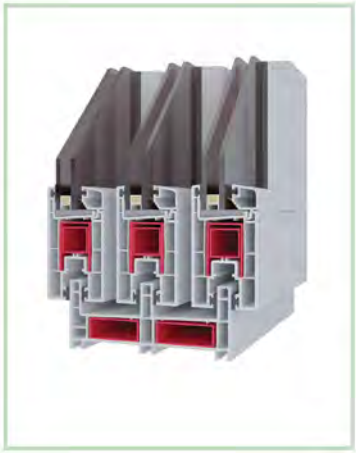


Glazing Bead Profile 9 Code : 00096



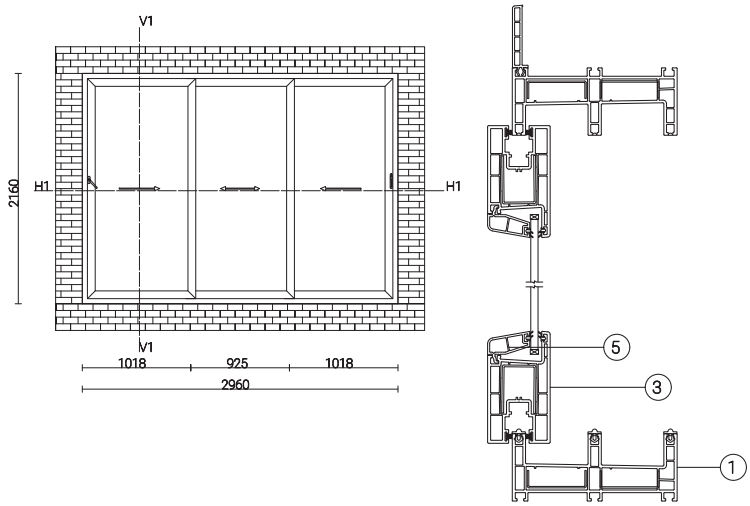
Key Features

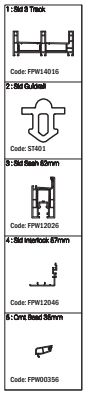
- Window Enlargement
- Compatible with Coastal Building Needs
- Advanced Locking Systems
- High Water Resistance



Technical Specifications

- Total thickness : 2.5 mm
- Chambers : 3 chamber
- Glass : 5- 30 mm
- Architrave: 5.5 cm
- Number of sliding sashes: 3:6 Sash





PROFILES :

S.No	DESCRIPTION	ITEM CODE
1	SLD 3 TRACK 137MM X 55MM	FPW14016
2	SLD GUIDRAIL	ST401
3	SLD SASH 52MM X 93MM	FPW12026
4	SLD INTERLOCK 57MM X 52MM	FPW12046
5	CMT BEAD 35MM	FPW00356

HARDWARE :

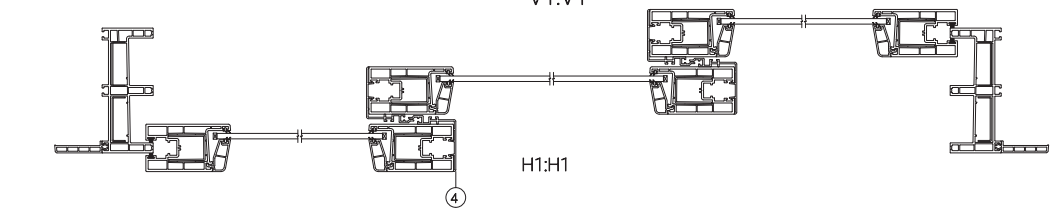
1	DOUBLE WHEEL ADJUSTABLE WITH GROOVE	System :	AC40004
2	ALM WINDOW HANDLE ARDA	System :	AC20121
3	SLD ESPAG BAR 1800MM	System :	AC11180
4	SLD ESPAG STRIKER	System :	AC60201
5	SLIDING HANDLE HIDDEN TYPE	System :	AC20101

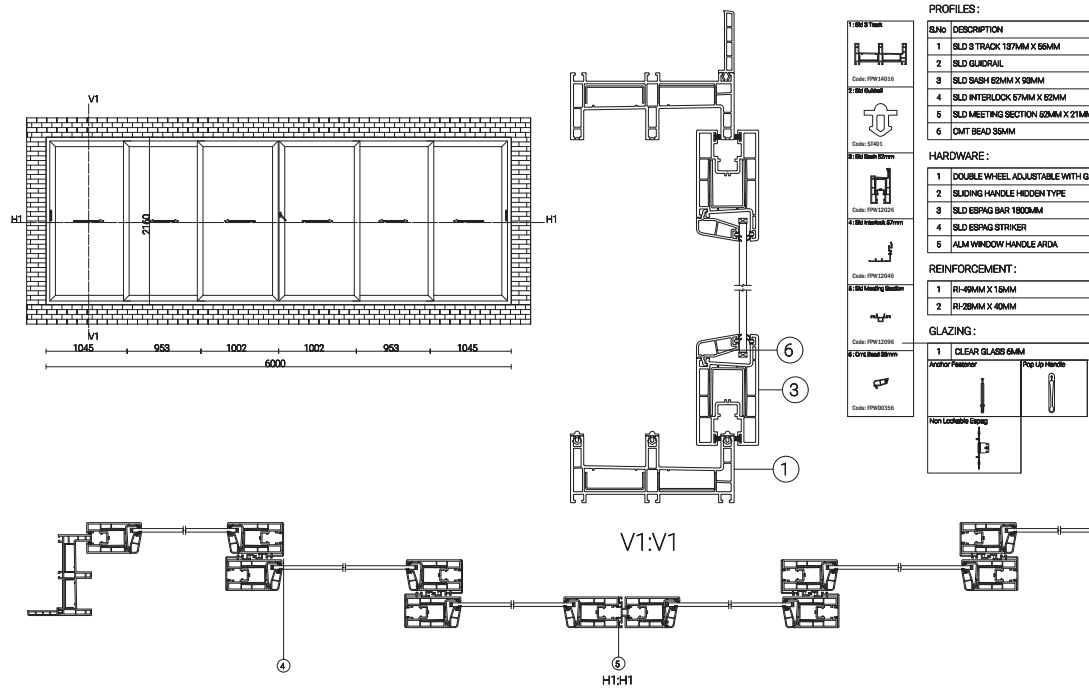
REINFORCEMENT :

1	RI-49MM X 15MM	System :	ST1006
2	RI-28MM X 40MM	System :	ST1007

GLAZING :

1	CLEAR GLASS 5MM	CLR-5





PROFILES :

S.No	DESCRIPTION	ITEM CODE
1	SLD 3 TRACK 137MM X 55MM	FPW14016
2	SLD GUIDRAIL	ST401
3	SLD SASH 52MM X 93MM	FPW12026
4	SLD INTERLOCK 57MM X 52MM	FPW12046
5	SLD MEETING SECTION 52MM X 21MM	FPW12096
6	CMT BEAD 35MM	FPW00356

HARDWARE :

1	DOUBLE WHEEL ADJUSTABLE WITH GROOVE	AC40004
2	SLIDING HANDLE HIDDEN TYPE	AC20121
3	SLD ESPAG BAR 1800MM	AC11180
4	SLD ESPAG STRIKER	AC60201
5	ALM WINDOW HANDLE ARDA	AC20101

REINFORCEMENT :

1	RI-49MM X 15MM	ST1006
2	RI-28MM X 40MM	ST1007

GLAZING :

1	CLEAR GLASS 5MM	CLR-5

SETI series

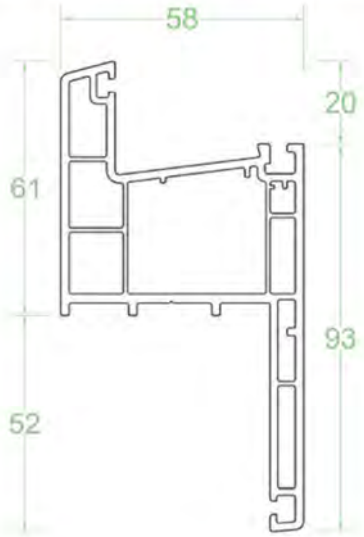
- CASEMENT C60
- SLIDING S100

SETI series by PREMIER UPVC Window and Door Systems

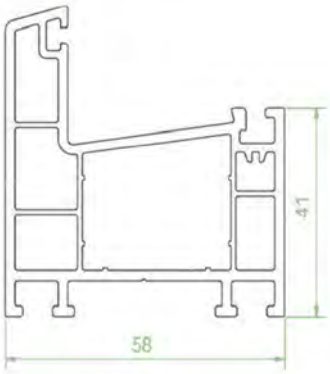
Casment Window PRE-C60 mm

Best choice for comfortable and healthy spaces

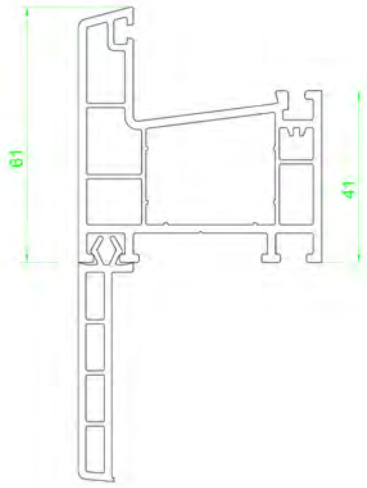
chamberd casement frame with large orelrap
Code: 06026



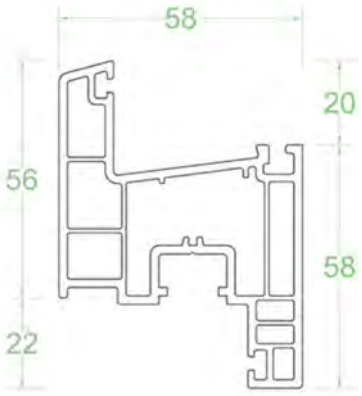
Chambered casement Frame without overlap
Code: 06017



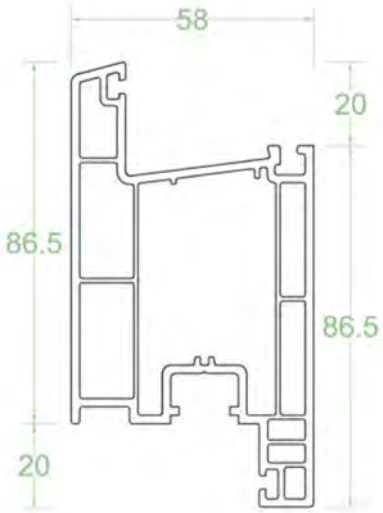
Hinged Frame with Inverted Bar
Code: 06086



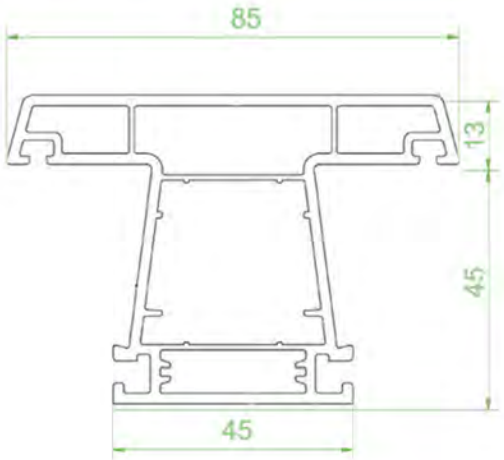
Chambered sash profile (Window)
Code: 06036



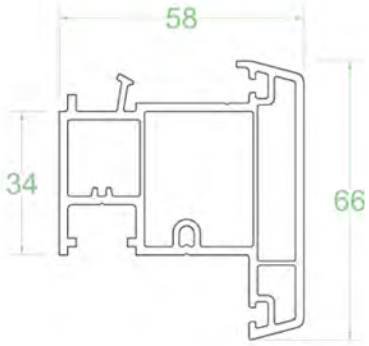
Chambered sash profile (Door)
Code: 06046



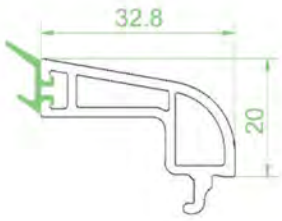
Mullion Profile
Code: 06167



French Mullion Profile
Code: 06057

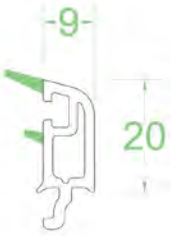


Glazing Bead Profile 35
Code : 01356



Glazing Bead Profile 20
Code : 00207

Glazing Bead Profile 9
Code : 00096

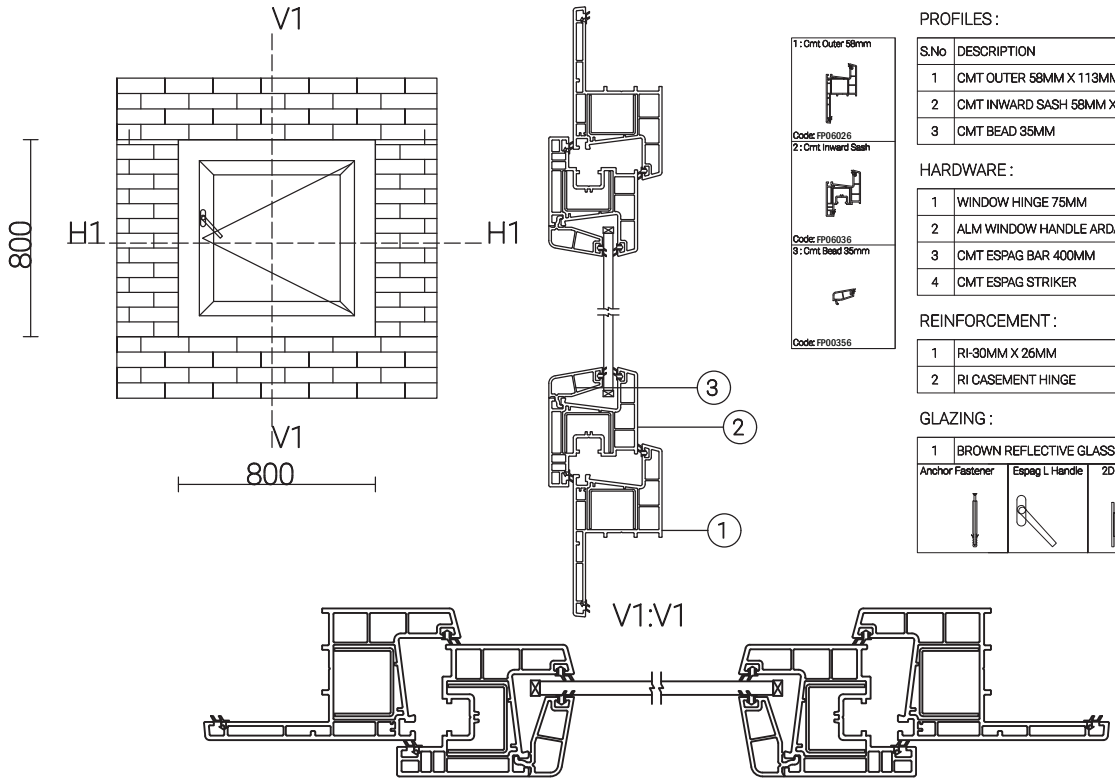


Key Features

- High water resistance
- Excellent thermal insulation
- High-strength structure

Technical Specifications

- Total thickness : 2 mm
- Chambers : 3 chamber
- Glass : 5 - 21 mm
- Architrave: 5.5 cm



PROFILES :

S.No	DESCRIPTION	ITEM CODE
1	CMT OUTER 58MM X 113MM	FP06026
2	CMT INWARD SASH 58MM X 78MM	FP06036
3	CMT BEAD 35MM	FP00356

HARDWARE :

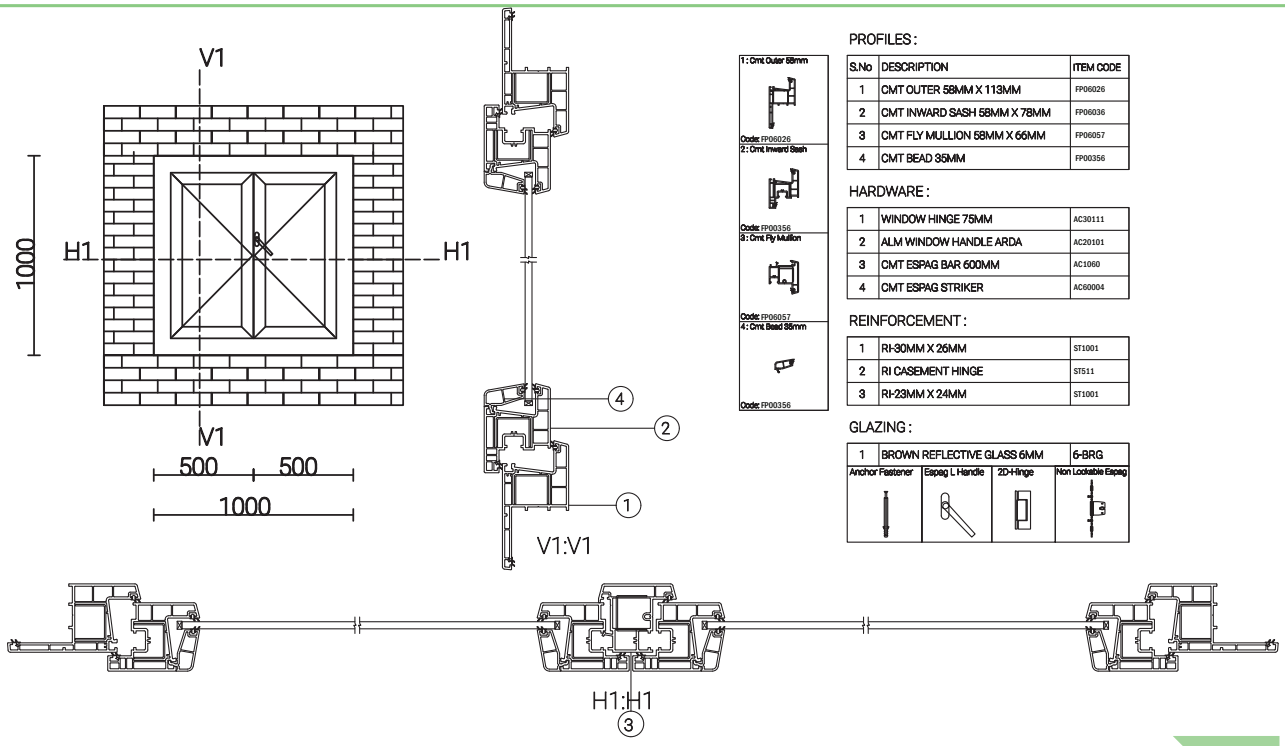
1	WINDOW HINGE 75MM	AC30111
2	ALM WINDOW HANDLE ARDA	AC20101
3	CMT ESPAG BAR 400MM	AC1040
4	CMT ESPAG STRIKER	AC60007

REINFORCEMENT :

1	RI-30MM X 26MM	ST1001
2	RI CASEMENT HINGE	ST511

GLAZING :

1	BROWN REFLECTIVE GLASS 6MM			6-BRG
Anchor Fastener	Espag L Handle	2D-Hinge	Non Lockable Espag	



PROFILES :

S.No	DESCRIPTION	ITEM CODE
1	CMT OUTER 58MM X 113MM	FP06026
2	CMT INWARD SASH 58MM X 78MM	FP06036
3	CMT FLY MULLION 58MM X 66MM	FP06057
4	CMT BEAD 35MM	FP00356

HARDWARE :

1	WINDOW HINGE 75MM	AC30111
2	ALM WINDOW HANDLE ARDA	AC20101
3	CMT ESPAG BAR 600MM	AC1060
4	CMT ESPAG STRIKER	AC60004

REINFORCEMENT :

1	RI-30MM X 26MM	ST1001
2	RI CASEMENT HINGE	ST511
3	RI-23MM X 24MM	ST1001

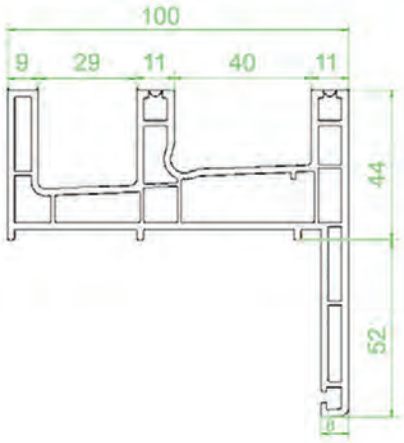
GLAZING :

1	BROWN REFLECTIVE GLASS 6MM			6-BRG
Anchor Fastener	Espag L Handle	2D-Hinge	Non Lockable Espag	

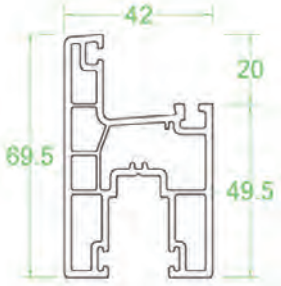
Sliding Window PRE-S 100 mm

Conventional tractor system.

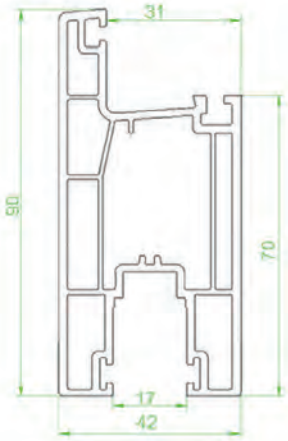
Sliding Frame Profile
Code: 10047



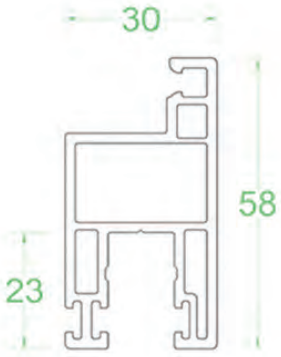
Sliding Sash Profile (Window)
Code: 09066



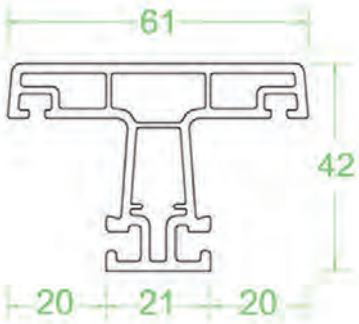
Sliding Sash Profile (Door)
Code:09067



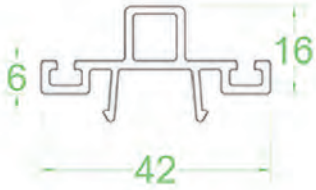
Sliding Screening Profile
Code: 09036



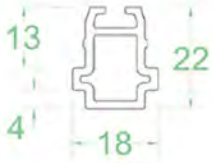
Mullion Profile
Code: 09066



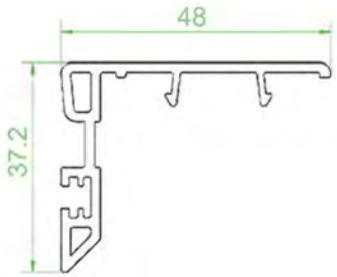
Mini Sash Connection Profile
Code: 09056



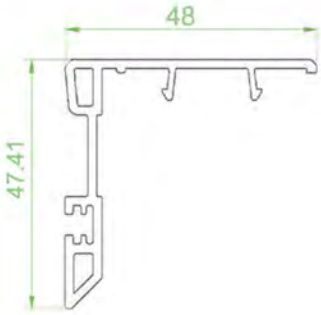
Sliding Screen Sash Interlock
Code: 12086



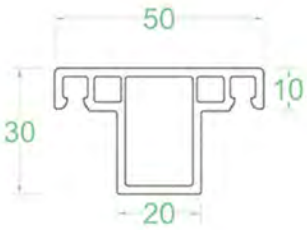
Sliding Interlock Profile (Window)
Code: 10047



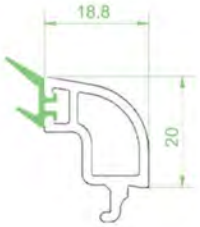
Sliding Interlock Profile (Door)
Code:09048



Screaning Mullion Profile
Code : 12076



Glazing Bead Profile 20
Code : 00207



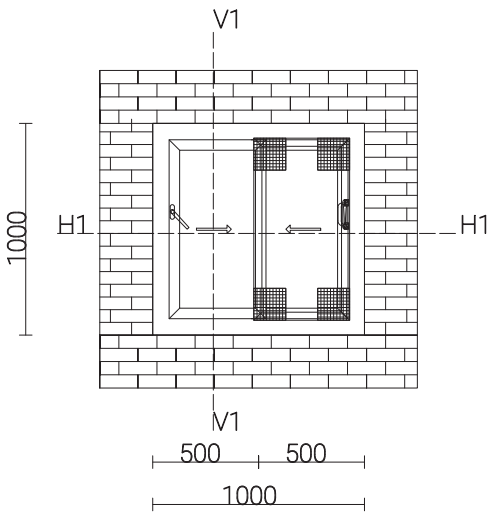
Glazing Bead Profile 9
Code : 00096

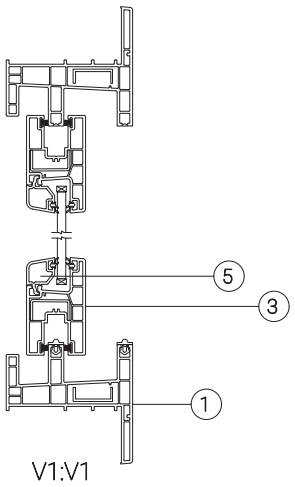
Key Features

- Integrated staircase system
- Advanced locking systems
- Optimal performance in large spaces
- High water resistance

Technical Specifications

- Total thickness : 2 mm
- Chambers :3 chamber
- Glass : 5 - 18 mm
- Architrave: 5.5 cm
- Sash Width : 80 mm





PROFILES :

S.No	DESCRIPTION	ITEM CODE
1	SLD 2.5 TRACK 90MM X 85MM	FP09017
2	SLD GUIDRAIL	ST401
3	SLD SASH 42MM X 69.5MM	FP09026
4	SLD INTERLOCK 44MM X 39MM	FP09047
5	CMT BEAD 20MM	FP09206
6	SLD FM SASH 22MM X 45MM	FP09036

HARDWARE :

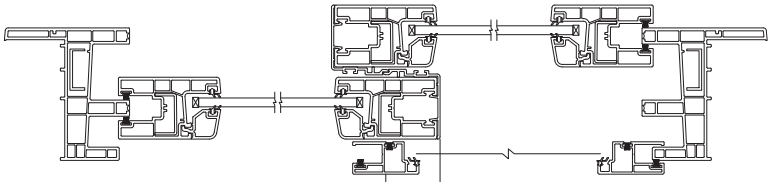
1	SINGLE WHEEL ADJUSTABLE WITH GROOVE	AC40002
2	ALM WINDOW HANDLE ARDA	AC20101
3	SLD ESPAG BAR 600MM	AC1160
4	SLD ESPAG STRIKER	AC60202
5	SLIDING HANDLE HIDDEN TYPE	AC20121
6	KNOP ROLLER	AC80001
7	KNOP HANDLE	AC80101

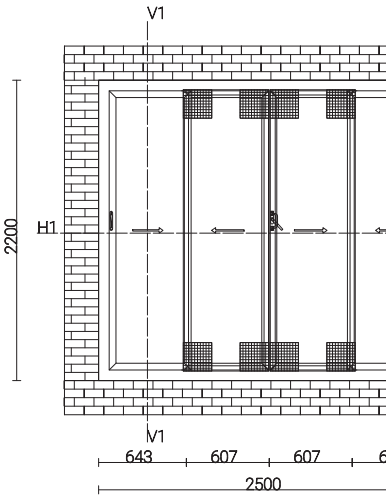
REINFORCEMENT :

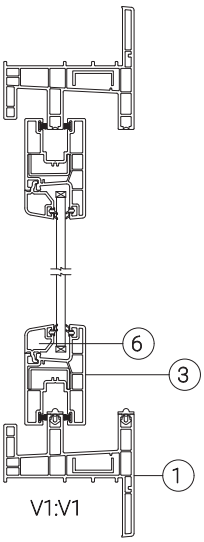
1	RI-28MM X 10MM	ST1004
2	RI-28MM X 15MM	ST1004
3	RI-14MM X 11MM	ST1005

GLAZING :

1	BROWN REFLECTIVE GLASS 6MM	6-BRG
2	SS FLYMESH	MESH-FI







PROFILES :

S.No	DESCRIPTION	ITEM CODE
1	SLD 2.5 TRACK 90MM X 85MM	FP09017
2	SLD GUIDRAIL	ST401
3	SLD SASH 42MM X 69.5MM	FP09026
4	SLD INTERLOCK 44MM X 39MM	FP09047
5	SLD MEETING SECTION 42MM	FP09056
6	CMT BEAD 20MM	FP09206
7	SLD FM SASH 22MM X 45MM	FP09036

HARDWARE :

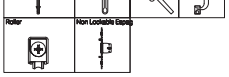
1	SINGLE WHEEL ADJUSTABLE WITH GROOVE	AC40002
2	SLIDING HANDLE HIDDEN TYPE	AC20121
3	SLD ESPAG BAR 1800MM	AC11180
4	SLD ESPAG STRIKER	AC60202
5	ALM WINDOW HANDLE ARDA	AC20101
6	KNOP ROLLER	AC80001
7	KNOP HANDLE	AC80101

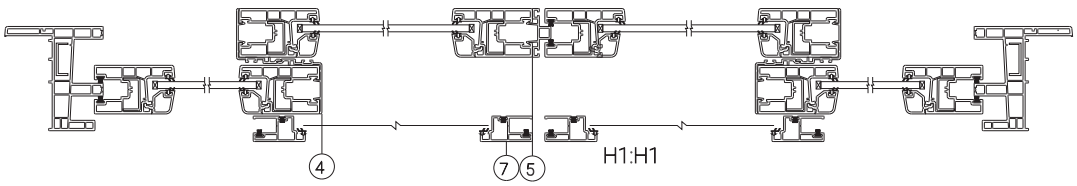
REINFORCEMENT :

1	RI-28MM X 10MM	ST1004
2	RI-28MM X 15MM	ST1004
3	RI-14MM X 11MM	ST1005

GLAZING :

1	BROWN REFLECTIVE GLASS 6MM	6-BRG
2	SS FLYMESH	MESH-FI

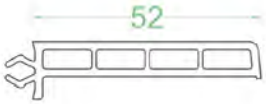




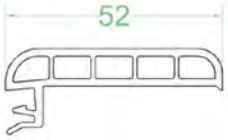
Supplementaty Profiles

Masking Profile
Code: 0046

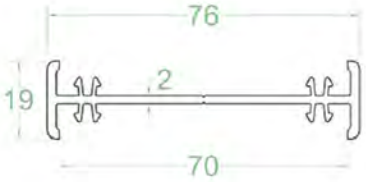
Frame Overlap Profile
Code: 0036



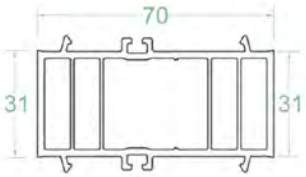
Frame Overlap Profile
Code: 0026



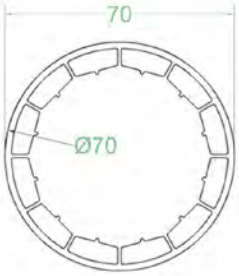
Narrow Connection Profile
Code: 0056



Narrow Connection Profile
Code: 0086

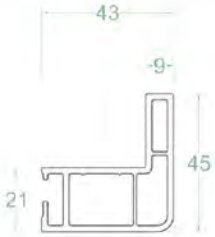


Corner Pipe Profile
Code: 0066

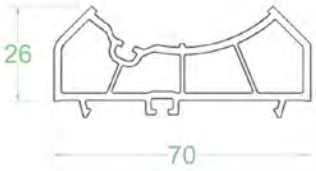


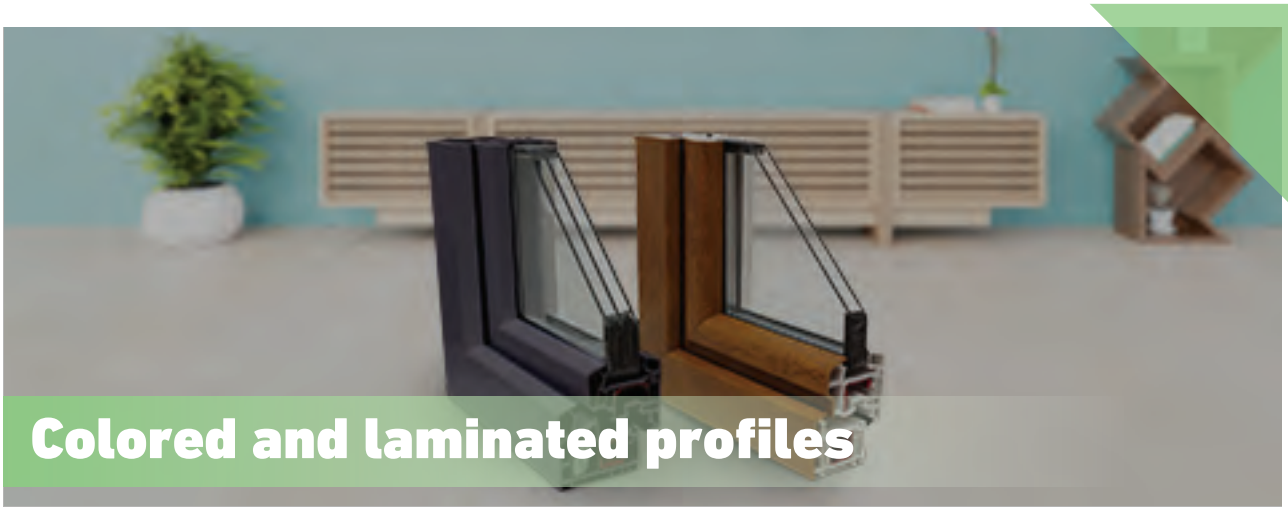
Panel Profile
Code: 0117

Sliding Screening Sash Profile
Code: 12226



Corner Adapter Profile
Code: 0076





Colored and laminated profiles

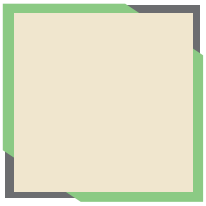
Premier uPVC colored and woodgrain profiles are highly resistant to external influences and corrosion. They are very stable when exposed to humidity, high temperatures, and low temperatures.

ARROW

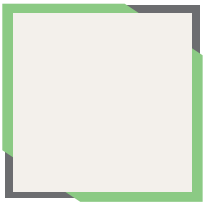
GOLDEN OAK
(G011H)

BLACK
(BK02H)

GREY
(7015)



CREAM WHITE
(1013)



WHITE
(9016)

GALVANIZED STEEL SPECIFICATION

There are two types of metals used for profile

1_ Main chamber Supporter, and spillions screws connector

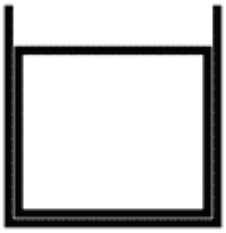


Figure 3

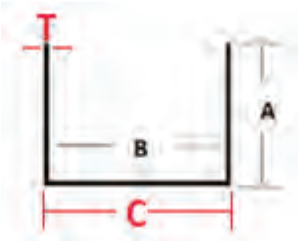


Figure 2

Figure 1

Description:

Rust resistant galvanized metal to support the profile from the inside, in addition to being a support for connecting the spillions screws

External Dimensions:

The external dimensions “A, B, C” vary depending on the products, as the dimensions must be appropriate to support the internal chamber of the profile used. The metal design, Figure 1 - 2 - 3, may also vary depending on the design sizes of the door and window units.

Thickness: "T"

From 0.8: 2.5 mm

2_ Support strips for connecting the hinge screws

Figure 2

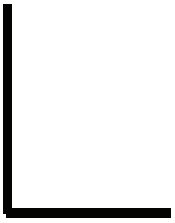


Figure 1

Description:

Rust resistant galvanized metal to support the external wall chamber for Aconnecting hinge screws

External Dimensions:

60 mm Casement profile support strips:- 7:8 mm wide “Figure 1”
70 mm Casement profile support strips:- 7:8 mm wide, 8:9 mm hight “Figure 2”

Thickness: "T"

From 0.8: 1.5 mm

Features:

- Design flexibility of supporters to enhance the performance of the windows and door units
- Rust resistance over its life span
- Continuous development

Quality and Testing

Certifications and Tests

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서

TÜV AUSTRIA

Management System as per
EN ISO 14001 : 2015

In accordance with TÜV AUSTRIA procedures, it is hereby certified that

PREMIER
UPVC Window and Door Systems

EL-LAWENDY FOR INDUSTRY AND TRADING (PREMIER UPVC)
Plot # 8/2 Industrial Zone Al Herafyeen G Badr City
CAIRO, EGYPT

Applies an Environmental Management System in line with the above Standard for the following Scope

DESIGN, MANUFACTURING AND SALES OF UPVC WINDOW AND DOOR SYSTEMS.

Certificate Registration No.: **20051230008990**

Valid until: 2026-06-13

Maria Agapitou
Head of Management Systems & Products Certification Division

Certification Body
at TÜV AUSTRIA

Athens, 2023-06-14

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV AUSTRIA HELLAS
429, Mesogeion Ave.
GR-153 43 Athens, Greece
www.tuvaustriahellas.gr
GEMI No: 1650201000

IAF ESYD
MS Certification
No. of Certificate 236

CePRK483_A1e

Headquarters in Athens bear the responsibility of the Certification decision

Vervielfältigung nur mit Erlaubnis des TÜV AUSTRIA | The reproduction of this document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA

Egyptian Organization for
Standardization & Quality (EOS)

الهيئة المصرية العامة
للمواصفات والجودة

وحدة تسجيل الشهادات الدولية

F-RU (07)

10232023338M/H16

السادة / شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريمبير يو بي في سي)

القطعة رقم ٢/٨ – المنطقة الصناعية – الحرفيين ج – مدينة بدر – القاهرة

تحية طيبة وبعد،،،

بالإشارة إلى قرار السيد المهندس / وزير التجارة والصناعة رقم ٤١٥ لسنة ٢٠١٠ بشأن إجراءات التسجيل والتحقق لشهادات الأيزو لنظم إدارة الجودة أو البيئة أو السلامة أو علامات الجودة الدولية أو الإقليمية أو الأجنبية أو أي شهادات نظم إدارة محلية أو دولية أخرى

وبناءً على الطلب المقدم من شركتكم برقم ٩٥١٠ بتاريخ ٢٠٢٣/١٠/٢٢ بشان تسجيل شهادة ISO 9001 الصادرة من شركة TUV AUSTRIA HELLAS برقم 20001230008989 بتاريخ ٢٠٢٣/٦/١٤

نتشرف بالإحاطة بأنه تم التسجيل لدى الهيئة برقم (04880/01-2) دون أدني مسئولية على الهيئة وينتهي العمل بهذا الخطاب في ٢٠٢٤/٦/١٣

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام؛؛؛

رئيس الوحدة

م. هبة محمد يحيي

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

(٤٢١٤٤)

16 ,Tadreeb El- Modarrebeen St., Ameriya , Cairo – Egypt
Departments Service : 22845522 / 22845524
Fax : 22845501/22845504
E-mail : moi@idsc.net.eg

١٦ شارع تدريب المدربين – الأميرية – القاهرة
خدمة الإدارات : ٢٢٨٤٥٥٢٢ /٢٢٨٤٥٥٢٤
الفاكس : ٢٢٨٤٥٥٠١ /٢٢٨٤٥٥٠٤

CERTIFICATE

TÜV AUSTRIA

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서

Management System as per
EN ISO 9001 : 2015

In accordance with TÜV AUSTRIA procedures, it is hereby certified that

PREMIER
UPVC Window and Door Systems

EL-LAWENDY FOR INDUSTRY AND TRADING (PREMIER UPVC)
Plot # 8/2 Industrial Zone Al Herafyeen G Badr City
CAIRO, EGYPT

Applies a Quality Management System in line with the above Standard for the following Scope

DESIGN, MANUFACTURING AND SALES OF UPVC WINDOW AND DOOR SYSTEMS.

Certificate Registration No.: **20001230008989**

Valid until: 2026-06-13

Maria Agapitou
Head of Management Systems & Products Certification Division
Certification Body
at TÜV AUSTRIA

Athens, 2023-06-14

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV AUSTRIA HELLAS
429, Mesogeion Ave.
GR-153 43 Athens, Greece
www.tuvaustriahellas.gr
GEMI No: 1650201000

IAF ESYD
MS Certification
No. of Certificate 236

CePRK478_ A1e

Headquarters in Athens bear the responsibility of the Certification decision

Vervielfältigung nur mit Erlaubnis des TÜV AUSTRIA | The reproduction of this document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA

Egyptian Organization for
Standardization & Quality (EOS)

الهيئة المصرية العامة
للمواصفات والجودة

وحدة تسجيل الشهادات الدولية

F-RU (07)

10232023340M/H16

السادة / شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريمبير يو بي في سي)

القطعة رقم ٢/٨ – المنطقة الصناعية – الحرفيين ج – مدينة بدر – القاهرة

تحية طيبة وبعد،،،

بالإشارة إلى قرار السيد المهندس / وزير التجارة والصناعة رقم ٤١٥ لسنة ٢٠١٠ بشأن إجراءات التسجيل والتحقق لشهادات الأيزو لنظم إدارة الجودة أو البيئة أو السلامة أو علامات الجودة الدولية أو الإقليمية أو الأجنبية أو أي شهادات نظم إدارة محلية أو دولية أخرى

وبناءً على الطلب المقدم من شركتكم برقم ٩٥٠٨ بتاريخ ٢٠٢٣/١٠/٢٢ بشان تسجيل شهادة ISO 45001 الصادرة من شركة TUV AUSTRIA HELLAS برقم 20152230008991 بتاريخ ٢٠٢٣/٦/١٤

نتشرف بالإحاطة بأنه تم التسجيل لدى الهيئة برقم (04880/09) دون أدني مسئولية على الهيئة وينتهي العمل بهذا الخطاب في ٢٠٢٤/٦/١٣

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام؛؛؛

رئيس الوحدة

هبه محمد يحيي

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة
تاريخ ٢٠٢٣/١١/٨
رقم الصادر ٢٢٧/مرفقات

16 ,Tadreeb El- Modarrebeen St., Ameriya , Cairo – Egypt
Departments Service : 22845522 / 22845524
Fax : 22845501/22845504
E-mail : moi@idsc.net.eg

١٦ شارع تدريب المدربين – الأميرية – القاهرة
خدمة الإدارات : ٢٢٨٤٥٥٢٢ /٢٢٨٤٥٥٢٤
الفاكس : ٢٢٨٤٥٥٠١ /٢٢٨٤٥٥٠٤

CERTIFICATE

TÜV AUSTRIA

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서

Management System as per ISO 45001 : 2018

In accordance with TÜV AUSTRIA procedures, it is hereby certified that

PREMIER
UPVC Window and Door Systems

EL-LAWENDY FOR INDUSTRY AND TRADING (PREMIER UPVC)
Plot # 8/2 Industrial Zone Al Herafyeen G Badr City
CAIRO, EGYPT

Applies an Occupational health and safety management system in line with the above Standard for the following Scope

DESIGN, MANUFACTURING AND SALES OF UPVC WINDOW AND DOOR SYSTEMS.

Certificate Registration No.: **20152230008991**

Valid until: 2026-06-13

Maria Agapitou
Head of Management Systems & Products Certification Division

Certification Body
at TÜV AUSTRIA

Athens, 2023-06-14

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV AUSTRIA HELLAS
429, Mesogeion Ave.
GR-153 43 Athens, Greece
www.tuvaustriahellas.gr
GEMI No: 1650201000

IAF ESYD
MS Certification
No. of Certificate 236

CePRK523_A0

Headquarters in Athens bear the responsibility of the Certification decision

Vervielfältigung nur mit Erlaubnis des TÜV AUSTRIA | The reproduction of this document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA

Egyptian Organization for
Standardization & Quality (EOS)

الهيئة المصرية العامة
للمواصفات والجودة

وحدة تسجيل الشهادات الدولية

F-RU (07)

10232023339M/H16

السادة / شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريمير يو بي في سي)

القطعة رقم ٢/٨ – المنطقة الصناعية – الحرفيين ج – مدينة بدر – القاهرة

تحية طيبة وبعد،،،

بالإشارة إلى قرار السيد المهندس / وزير التجارة والصناعة رقم ٤١٥ لسنة ٢٠١٠ بشأن إجراءات التسجيل والتحقق لشهادات الأيزو لنظم إدارة الجودة أو البيئة أو السلامة أو علامات الجودة الدولية أو الإقليمية أو الأجنبية أو أي شهادات نظم إدارة محلية أو دولية أخرى

وبناءً على الطلب المقدم من شركتكم برقم ٩٥٠٩ بتاريخ ٢٠٢٣/١٠/٢٢ بشان تسجيل شهادة ISO 14001 الصادرة من شركة TUV AUSTRIA HELLAS برقم 20051230008990 بتاريخ ٢٠٢٣/٦/١٤

نتشرف بالإحاطة بأنه تم التسجيل لدى الهيئة برقم (04880/02-2) دون أدني مسئولية على الهيئة وينتهي العمل بهذا الخطاب في ٢٠٢٤/٦/١٣

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام؛؛؛

رئيس الوحدة

هبة محمد يحيي

الهيئة المصرية العامة
للمواصفات والجودة
التاريخ ٢٠٢٤/١١/٨
رقم الصادر ١٢٣٦ مرفقات
توقيع

16 ,Tadreeb El- Modarrebeen St., Ameriya , Cairo – Egypt
Departments Service : 22845522 / 22845524
Fax : 22845501/22845504
E-mail : moi@idsc.net.eg

١٦ شارع تدريب المدربين – الأميرية – القاهرة
خدمة الإدارات : ٢٢٨٤٥٥٢٢ /٢٢٨٤٥٥٢٤
الفاكس : ٢٢٨٤٥٥٠١ /٢٢٨٤٥٥٠٤

Housing & Building National Research Center
Vice Chairman Office
for Research and Studies Affairs

المركز القومى لبحوث الإسكان والبناء
مكتب نائب رئيس مجلس الإدارة
لشئون البحوث والدراسات

المركز القومى لبحوث الاسكان والبناء
معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية
صادر رقم ٢٧٨ مرفقات
التاريخ ٦/٢/٢٠٢٤

السـاده/ شركة اللاوندى للصناعة والتجـارة (بريميير)

تحية طيبة وبعد،،،

نتشرف بأن نرفق لسيادتكم نتائج الاختبارات التى أجريت على عينة قطاعات UPVC بريمير من ضلفة مفصلى ٦٠ذات اللون البيج وذلك بناء على خطابكم الوارد الينا برقم (٢١٩٣) بتاريخ ٢٠٢٣/١٢/٣- والتى تم توريدها بمعرفتكم

هذا وقد سددت الرسوم المقررة بموجب القسيمة رقم ٠٠٧١٧٤١ بتاريخ ٢٠٢٣/١٢/٣

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام ،،،

مدير معهد الهندسة الصحية والبيئية

أ.د/ صفاء محمود راغب

نائب رئيس مجلس الإدارة
لشئون البحوث و الدراسات

أ.د/ طارق محمد بهاء الدين

مرفقات :
نتائج الاختبارات
تحريرا فى :٢٠٢٤/٢/٤

مصطفى

87 El-Tahrir St., Dokki, Giza 11511
P.O.Box : 1770 Cairo, EGYPT
Phone: (+202) 7617067, 7617106 Fax : 3367179
E_mail : hbrc@hbrc.edu.eg www.hbrc.edu.eg
٨٧ شارع التحرير الدقى - جيزة
ص.ب. : ١٧٧٠ القاهرة

تقرير اختبار

رقم (٢٠٢٤/٢٧٨)

الجهة الطالبة : شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريمير)

إنتـــاج : شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريمير)

نوع المواسير : عينة قطاعات U.P.V.C بريمير من ضلفة مفصلي 60 ذات اللون البيج

كود العينات : Pv 59

تسليم العينة : تم تسليم العينة بمعرفة الجهة الطالبة للاختبار (العميل)

تاريخ استلام العينات : ٠٣/ ١٢ /٢٠٢٣

تاريخ أجراء الاختبار : ٢٨/ ١٢ /٢٠٢٣

مواصفات الاختبارات : EN 477, EN 479, EN 12608

ملاحظات :

- هذه النتائج تسرى على العينات الموردة فقط .
- تم تسليم العينات بمعرفة الجهة طالبة الاختبار .
- البيانات المذكورة بعالية طبقا لما جاء بخطاب الجهة طالبة الاختبار .
- النتائج المرفقة تسري فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لا تسري ولا يعتد بها لاعتماد اى منتج كمي / والممارسات / والتوريدات وكذا التصدير .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية لاعتماد المعامل ISO 17025 من حيث سرية البيانات والشفافية والحيادية مع العملاء .

القائم بالاختبار

مشرف المعمل
د . رسـ

مدير المعمل
د

د / لميس احمد محمد

HBRC-SEI/P-F-7.8-02

87 El-Tahrir St., Dokki, Giza 11511
P.O.Box : 1770 Cairo
٨٧ شـارع التحرير الدقى - جيزة
ص.ب : ١٧٧٠ القاهرة
Phone: (+202) 37617102 , 37617092 Fax : 33351564 , 37628736
E_mail : hbrc@hbrc.edu.eg www.hbrc.edu.eg

نتائج الاختبارات الفيزيائية والميكانيكية

على عينات قطاعات U.P.V.C ذات اللون البيج

الجهة الطالبة : شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريميير)	
انتـــاج : شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريميير)	
كود العينة : Pv 59	
تاريخ استلام العينات : ٢٠٢٣/١٢/٠٣	تاريخ أجراء الاختبار : ٢٠٢٣/ ١٢ /٢٨

١- الفحص الظاهرى :

القطاع منتظم اللون والعتامه ذات اللون البيج كما انه متجانس ومستقيم وليس به أى عيوب ظاهريه

٢- اختبار التغير فى الابعاد (Heat Reversion) :

- تم اجراء الاختبار على عدد ٣ قطع بطول ٢٥٠مم عند درجة حرارة ١٠٠ درجة مئوية لمدة ٦٠ دقيقة طبقا" للمواصفات القياسية EN 479

رقم العينة	طول العينة (مم)		التغير فى الطول ΔL(مم)	متوسط التغير فى الطول ΔL_{avg}	متوسط نسبة التغير ΔLavg/ L x100
	قبل	بعد			
١	٢٠٠	١٩٨,٥	١,٥	١,٥	% ١,٥
٢	٢٠٠	١٩٨,٣	١,٤		
٣	٢٠٠	١٩٨,٥	١,٥		

بذلك تكون العينات قد حققت حدود المواصفات التى تنص على الا تزيد نسبة التغير عن ٢ % .

- **النتيجة : حققت العينات الموردة والموضحة بياناتها عالية إختبار التغير فى الابعاد**
- هذه النتائج تسرى على العينات الموردة بمعرفة العميل فقط
- جميع البيانات المذكورة بعالية طبقا لما جاء بخطاب العميل

٣-تحديد مقاومة القطاعات للصدم من كتلة ساقطة *

المقاس (مم)	عدد العينات المختبرة	مجموع عدد الصدمات المطلوبة (١٤) صدمة	عدد الصدمات الناجحة	عدد العينات المنهارة	ارتفاع الثقل (م)	مقدار الثقل (كجم)
٣٠٠	١٠	١٠	١٠	-	1	1

تم إجراء اختبار الصدمات عند درجة حرارة ٢٣° طبقا للمواصفات القياسية EN 479

ولم يحدث انهيار للعينات أثناء الاختبار

النتيجة : حققت العينات الموردة والموضحة بياناتها عالية إختبار الصدمات

القائم بالاختبار

مشرف المعمل
د. رشا على

مدير المعمل
د. وجيه
د / لميس احمد محمد

87 El-Tahrir St., Dokki, Giza 11511
P.O.Box : 1770 Cairo
٨٧ شارع التحرير الدقى - جيزة
ص.ب2 : ١٧٧٠ القاهرة
Phone: (+202) 37617102 , 37617092 Fax : 33351564 , 37628736
E_mail : hbrc@hbrc.edu.eg www.hbrc.edu.eg

PREMIER UPVC Window and Door Systems | WHEN IT'S A WINDOW, IT'S PREMIER

نتائج الاختبارات الفيزيائية والميكانيكية

على عينات قطاعات U.P.V.C ذات اللون البيج

الجهة الطالبة : شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريمير)	
انتـــاج : شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريمير)	
كود العينة : Pv 59	
تاريخ استلام العينات : ٢٠٢٣/١٢/٠٣	تاريخ أجراء الاختبار : ٢٠٢٣/ ١٢ /٢٨

٤- تحديد مقاومة القطاعات للصدمة البندولية:

تم إجراء الاختبار طبقا للمواصفات القياسية EN ISO 179

المقاس (مم)	ابعاد العينة (مم)	عدد العينات المختبرة	مجموع عدد العينات الناجحة	درجة حرارة (م°)	مقدار المطرقة (جول)	المسافة بين الفكين (مم)
قطاع ٦٠	٦ × ٥٥	١٠	١٠	٢٣	١٥	٤٠

تم إجراءالاختبار على عدد ١٠ عينات بطول ٥٥ مم عند درجة حرارة ٢٣م° وبندول ذو طاقة قدرها ١٥ جول طبقاً للمواصفات القياسية EN ISO 179 ولم يحدث كسر بالعينات المختبرة .

- حدود المواصفات والتى تنص على ان لاتزيد نسبة الكسر عن ١٠٪ من عدد العينات المختبرة .

النتيجة : حققت العينات الموردة والموضحة بياناتها عالية إختبار الصدمة البندولية

٥- اختبار التأثير الحراري (Behaviour After Heating) :

- تم اجراء الاختبار على عدد ٣ قطع بطول ٣٠٠مم عند درجة حرارة ١٥٠ درجة مئوية لمدة ٣٠ دقيقة طبقا" للمواصفات القياسية EN 478 ولم يحدث شروخ او عيوب بالعينات المختبرة

النتيجة : حققت العينات الموردة والموضحة بياناتها عالية إختبار التاثير الحراري

- هذه النتائج تسرى على العينات الموردة فقط .
- تم تسليم العينات بمعرفة الجهة طالبة الاختبار .
- البيانات المذكورة بعالية طبقا لما جاء بخطاب الجهة طالبة الاختبار .

- النتائج المرفقة تسري فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لا تسري ولا يعتد بها لاعتماد اى منتج كمي / والممارسات / والتوريدات وكذا التصدير .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية لاعتماد المعامل ISO 17025 من حيث سرية البيانات والشفافية والحيادية مع العملاء .

القائم بالاختبار	مشرف المعمل	مدير المعمل
	د رشا على	د

د / أنيس احمد محمد

HBRC-SEI/P-F-7.8-02

87 El-Tahrir St., Dokki, Giza 11511
P.O.Box : 1770 Cairo
Phone: (+202) 37617102 , 37617092 Fax : 33351564 , 37628736
E_mail . hbrc@hbrc.edu.eg www.hbrc.edu.eg
٨٧ شارع التحرير الدقى - جيزة
ص.ب: ١٧٧٠ القاهرة

Housing & Building National Research Center
Vice Chairman Office
for Research and Studies Affairs

المركز القومى لبحوث الإسكان والبناء
مكتب نائب رئيس مجلس الإدارة
لشئون البحوث والدراسات

المركز القومى لبحوث الإسكان والبناء
معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية
صادر رقم: ٧٠٧٠٢ مرفقات: تقرير
التاريخ: ٢٠٢٤/٢/٦

الســـاده/ شركة اللاوندى للصناعة والتجـــارة (بريميير)

تحية طيبة وبعد،،،

نتشرف بأن نرفق لسيادتكم نتائج الاختبارات (الاشعة فوق البنفسجية UV) طبقا للمواصفات القياسية ASTMG154 على عينة قطاعات بريميير من ضلفة جرار ذات اللون الرمادى وذلك بناء على خطابكم الوارد الينا برقم (٢١٩٣) بتاريخ ٢٠٢٣/١٢/٣- والتى تم توريدها بمعرفتكم

هذا وقد سددت الرسوم المقررة خصما من القسيمة رقم ٠٠٧١٧٤١ بتاريخ ٢٠٢٣/١٢/٣

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام ،،،

مدير معهد الهندسة الصحية والبيئية

أ.د / ضفاء محمود راغب

نائب رئيس مجلس الإدارة
لشئون البحوث و الدراسات

أ.د/ طارق محمد بهاء الدين

مرفقات :
نتائج الاختبارات
تحريرا فى :٢٠٢٤/٢/٤

مصطفى

المركز القومى لبحوث الإسكان والبناء
معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية
معمل اختبارات المواسير

تقرير اختبار

رقم (٢٧٧./ ٢٠٢٤)

الجهة الطالبة : شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريمير)

نوع العينات : قطاعات بريمير من ضلفة جرار ذات اللون الرمادي

كود العينة : Pv 58

تسليم العينات : تم تسليم العينات بمعرفة الجهة طالبة الاختبار (العميل)

عدد العينات : 1 عينة .

تاريخ استلام العينات : ٠٣ / ١٢ /٢٠٢٣

تاريخ أجراء الاختبار : ٠٥ / ١٢ /٢٠٢٣

مواصفات الاختبارات : المواصفات القياسية ASTM G 154

ملاحظات :

- هذه النتائج تسرى على العينات الموردة فقط .
- تم تسليم العينات بمعرفة الجهة طالبة الاختبار .
- البيانات المذكورة بعالية طبقا لما جاء بخطاب الجهة طالبة الاختبار .
- النتائج المرفقة تسري فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لا تسري ولا يعتد بها لاعتماد اى منتج كمي / والممارسات / والتوريدات وكذا التصدير .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية لاعتماد المعامل ISO 17025 من حيث سرية البيانات والشفافية والحيادية مع العملاء .

القائم بالاختبار

مشرف المعمل

مدير المعمل

د / لميس احمد محمد

HBRC-SEI/P-F-7.8-02

٨٧ شارع التحرير الدقى - جيزة
ص.ب. : ١٧٧٠ القاهرة
Phone: (+202) 37617102, 37617092 Fax : 33351564, 37628736
E_mail : hbrc@hbrc.edu.eg www.hbrc.edu.eg

WHEN IT'S A WINDOW, IT'S PREMIER PREMIER UPVC Window and Door Systems

نتائج اختبارات الاشعة الفوق بنفسجية

التى أجريت على عينات قطاعات بريمير

الجهة الطالبة : شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريمير)	
انتاج : شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريمير)	
كود العينة : PV 58	
تاريخ الاستلام : ٠٣ / ١٢ /٢٠٢٣	تاريخ أجراء الاختبار : ٠٥ / ١٢ /٢٠٢٣

١-الختبار الفحص الظاهرى :

- العينة منتظمة اللون والعتامة ذات اللون الرمادي وليس بها عيوب ظاهرية

٢- اختبارات تعريض العينة للاشعة الفوق بنفسجية U.V

- تم اجراء الاختبار طبقا للمواصفات القياسية ASTM G 154
- طبقا لطلب العميل فى خطابة والذى حدد ان يتم تعريض العينة للاشعة الفرق بنفسجية لمدة ٥٠٠ ساعة ما يعادل ٦٠ شهرا عمل تحت اشعة الشمس ، ومن نتائج الاختبارات وبمقارنة النتيجة قبل وبعد التعرض للاشعة الفوق بنفسجية وبالفحص الظاهرى لايوجد تاثير اوتغيير فى اللون على السطح الخارجى للعينات بعد مدة تعرض ٥٠٠ ساعة وبذلك يتضح ان العينات تتحمل فترة ٥٠٠ ساعة اى مدة ٥ سنوات عمل تحت اشعة الشمس المباشرة (الفوق بنفسجية) .

النتيجة : تتحمل العينة للاشعة الفوق بنفسجية (اشعة الشمس) فترة زمنية ٥ سنوات

ملاحظات :

- هذه النتائج تسرى على العينات الموردة فقط .
- تم تسليم العينات بمعرفة الجهة طالبة الاختبار .
- البيانات المذكورة بعالية طبقا لما جاء بخطاب الجهة طالبة الاختبار .

القائم بالاختبار

مشرف المعمل
د . رشا على

مدير المعمل
د / لميس احمد محمد

HBRC-SEI/P-F-7.8-03

٨٧ شارع التحرير الدقى - جيزة
ص.ب. : ١٧٧٠ القاهرة
Phone: (+202) 37617102, 37617092 Fax : 33351564, 37628736
E_mail : hbrc@hbrc.edu.eg www.hbrc.edu.eg

DEVELOPMENT RESEARCH
AND TECHNOLOGICAL
PLANNING CENTER
CAIRO UNIVERSITY

مركـز استشـارات وبحـوث التنميـة
والتخطيـــط التكنولوجـــى
جامعـــة القاهـــرة

تقرير فني عن اختبار التأثير الحرارى
لعينات قطاع يو بى في سى

العميل	شركة اللاوندى للصناعة والتجارة				
تاريخ الاختبار	2023/11/14	تاريخ الصادر	2023/11/19	رقم الصفحة	1/1
المواصفات المرجعية	EN 12608 – ES 5304	طريقة الاختبار	EN 478	حرارة الغرفة	23 م°

بناء على خطاب شركة اللاوندى للصناعة والتجارة والخاص بطلب الاشراف على اجراء اختبار التأثير الحراري على عينات قطاع ضلفة شباك مفصلى 60 مم من انتاج الشركة ويحمل العلامة التجارية (بريمير يو بى في سى سكشنز)، نفيدكم بان الاختبارات تمت تحت اشرافنا بمعامل الشركة وكانت النتائج كالتالي:

No.	1	2	3
Visual inspection	Pass	Pass	Pass
Deflection of product design	Pass	Pass	Pass
Colour fastness	Pass	Pass	Pass
Decision	Accepted	Accepted	Accepted

- بناء على ما سبق تبين ان العينات المقدمة اجتازت الاختبارات بالمقارنة بحدود القبول طبقا للمواصفات المرجعية.
- النتائج المبينة لا تمثل إلا العينات التي تم إختبارها وأى إستخدام لها لتمثيل كميات اخرى هو مسئولية العميل.

المشرف على الأختبارات
أ.د/ محمود عدلى

نائب مدير المركز
أ.د/عماد فاروق الكاشف

رقم بريدى : ١٢٢١١ جيزة - مصر ص.ب : ٣٨ فاكس : ٣٥٧٣٦٦٠١ تليفون : ٣٥٧٠٧٧١٣ - ٣٥٦٨٧٦٩٦ - ٣٥٧٢٨٥٣٢ - ٣٥٧٢٨٦٢٣
E-mail: info@drtpc.org Mail: 12211Giza - Egypt P.O.Box: 38 Fax: 35736601 Tel.: 35707713 - 35687696 - 35728532 - 35728623

WHEN IT'S A WINDOW, IT'S PREMIER
PREMIER
UPVC Window and Door Systems

DEVELOPMENT RESEARCH
AND TECHNOLOGICAL
PLANNING CENTER
CAIRO UNIVERSITY

مركز استشارات وبحوث التنمية
والتخطيط التكنولوجي
جامعة القاهرة

تقرير فني عن اختبار مقاومة الصدمات
لعينات قطاع يو بى في سى

العميل	شركة اللاوندى للصناعة والتجارة				
تاريخ الاختبار	2023/11/14	تاريخ الصادر	2023/11/19	رقم الصفحة	1/1
المواصفات المرجعية	EN 12608 – ES 5304	طريقة الاختبار	EN 477	حرارة الغرفة	23 °م

بناء على خطاب شركة اللاوندى للصناعة والتجارة والخاص بطلب الاشراف على اجراء اختبارمقاومة الصدمات بالسقوط الحر (من ارتفاع 1 م لكتلة مقدارها 1 كجم عند درجة حرارة الغرفة) على عينات **قطاع ضلفة شباك مفصلى 60** مم من انتاج الشركة ويحمل العلامة التجارية (بريمير يو بى في سى سكشنز)، نفيدكم بان الاختبارات تمت تحت اشرافنا بمعامل الشركة وكانت النتائج كالتالي:

Sample No.	Result (Pass/Fail)	Sample No.	Result (Pass/Fail)
1	Pass	6	Pass
2	Pass	7	Pass
3	Pass	8	Pass
4	Pass	9	Pass
5	Pass	10	Pass
Final Result	**Accepted**	**Final Result**	**Accepted**

- بناء على ما سبق تبين ان العينات المقدمة اجتازت الاختبارات بنسبة 100%.
- النتائج المبينة لا تمثل إلا العينات التي تم إختبارها ولا يمكن استخدام لها لتمثيل كميات اخرى هو مسئولية العميل.

المشرف على الأختبارات
أ.د/ محمود علي

نائب مدير المركز
أ.د/عماد فاروق الكاشف

رقم بريدى : ١٢٢١١ جيزة - مصر ص.ب : ٣٨ فاكس : ٣٥٧٣٦٦٠١ تليفون : ٣٥٧٠٧٧١٣ - ٣٥٦٨٧٦٩٦ - ٣٥٧٢٨٥٣٢ - ٣٥٧٢٨٦٢٣
E-mail: info@drtpc.org Mail: 12211Giza - Egypt P.O.Box: 38 Fax: 35736601 Tel.: 35707713 - 35687696 - 35728532 - 35728623

DEVELOPMENT RESEARCH
AND TECHNOLOGICAL
PLANNING CENTER
CAIRO UNIVERSITY

مركز استشارات وبحوث التنمية
والتخطيط التكنولوجي
جامعة القاهرة

تقرير فني عن اختبار قوة اللحام
لعينات قطاع يو بى في سى

العميل	شركة اللاوندى للصناعة والتجارة				
تاريخ الاختبار	2023/11/14	تاريخ الصادر	2023/11/19	رقم الصفحة	1/1
المواصفات المرجعية	EN 12608 – EN 5304	طريقة الاختبار	EN 514	حرارة الغرفة	23 °م

بناء على خطاب شركة اللاوندى للصناعة والتجارة والخاص بطلب الاشراف على اجراء اختبار الانحناء بالضغط لقياس قوة اللحام على عينات **ركنية ملحومة من ضلفة جرار كبيرة** من انتاج الشركة ويحمل العلامة التجارية (بريمير يو بى في سى سكشنز)، نفيدكم بان الاختبارات تمت تحت اشرافنا بمعامل الشركة وكانت النتائج كالتالي:

1- بيانات القطاع واللحام

ابعاد القطاع		متغيرات عملية اللحام			
W	d	Temp.	W.t.	H.t.	V.p.
93 mm	45 mm	240 °C	30 s	25 s	5.5 bar

2- نتائج الاختبار

Sample No.	1	2	3
a (mm)	402	402	398
e (mm)	46.5	46.5	46.5
Max. load (kN)	32.148	33.266	35.184

- بناء على ما سبق تبين ان العينات المقدمة اجتازت الاختبارات.
- النتائج المبينة لا تمثل إلا العينات التي تم اختبارها وأى إستخدام لها لتمثيل كميات اخرى هو مسئولية العميل.

المشرف على الأختبارات
أ.د/ محمود عدلى

نائب مدير المركز
أ.د/عماد فاروق الكاشف

رقم بريدى : ١٢٢١١ جيزة - مصر ص.ب : ٣٨ فاكس : ٣٥٧٣٦٦٠١ تليفون : ٣٥٧٠٧٧١٣ - ٣٥٦٨٧٦٩٦ - ٣٥٧٢٨٥٣٢ - ٣٥٧٢٨٦٢٣
E-mail: info@drtpc.org Mail: 12211Giza - Egypt P.O.Box: 38 Fax: 35736601 Tel.: 35707713 - 35687696 - 35728532 - 35728623

WHEN IT'S A WINDOW, IT'S PREMIER
PREMIER
UPVC Window and Door Systems

DEVELOPMENT RESEARCH
AND TECHNOLOGICAL
PLANNING CENTER
CAIRO UNIVERSITY

مركز استشارات وبحوث التنمية
والتخطيط التكنولوجي
جامعة القاهرة

تقرير فني عن اختبار الارتداد الطولى
لعينات قطاع يو بى في سى

العميل	شركة اللاوندى للصناعة والتجارة				
تاريخ الاختبار	2023/11/14	تاريخ الصادر	2023/11/19	رقم الصفحة	1/1
المواصفات المرجعية	EN 12608 – ES 5304	طريقة الاختبار	EN 479	حرارة الغرفة	23 م°

بناء على خطاب شركة اللاوندى للصناعة والتجارة والخاص بطلب الاشراف على اجراء اختبار الارتداد الطولى على عينات قطاع ضلفة شباك مفصلى 60 مم من انتاج الشركة ويحمل العلامة التجارية (بريمير يو بى في سى سكشنز)، نفيدكم بان الاختبارات تمت تحت اشرافنا بمعامل الشركة وكانت النتائج كالتالي:

م	رقم عينة الاختبار	الوحدة	1	2	3
1	الطول قبل التسخين	مم	201	200	200.5
2	الطول بعد التسخين	مم	198	198	197
3	حدود القبول المرجعية	%	2	2	2
4	مقدار التغير في الطول	مم	3	2	3.5
5	نسبة الارتداد الطولى	%	1.5	1.0	1.7
6	القرار		مقبول		

- بناء على ما سبق تبين ان العينات المقدمة اجتازت الاختبارات بالمقارنة بحدود القبول قرين كل اختبار.
- النتائج المبينة لا تمثل إلا العينات التي تم إختبارها وأى إستخدام لها لتمثيل كميات اخرى هو مسئولية العميل.

المشرف على الأختبارات
أ.د/ محمود عدلى

نائب مدير المركز
أ.د/عماد فاروق الكاشف

رقم بريدى : ١٢٢١١ جيزة - مصر ص.ب : ٣٨ فاكس : ٣٥٧٣٦٦٠١ تليفون : ٣٥٧٠٧٧١٣ - ٣٥٦٨٧٦٩٦ - ٣٥٧٢٨٥٣٢ - ٣٥٧٢٨٦٢٣
E-mail: info@drtpc.org Mail: 12211Giza - Egypt P.O.Box: 38 Fax: 35736601 Tel.: 35707713 - 35687696 - 35728532 - 35728623

WHEN IT'S A WINDOW, IT'S PREMIER
PREMIER
UPVC Window and Door Systems

NATIONAL RESEARSH CENTER
TAHRIR ST. DOKKI CAIRO EGYPT

المركز القومي للبحوث
الدقي - القاهرة - جمهورية مصر العربية
إدارة الوحدات ذات الطابع الخاص
شعبة بحوث الصناعات النسجية

السادة / المركز القومي لبحوث البناء

تحية طيبة وبعد ،،،

بالإشارة إلى خطاب سيادتكم الوارد الينا بتاريخ ٢٠٢٣/١٠/٢٩ بخصوص تحليل عدد (١) عينة (اكريليك) لون بيج فاتح لاختبار ثبات اللون للضوء - نحيط سيادتكم علما بنتائج العينات الآتية :

أولاً: اختبار ثبات اللون للضوء:

العينة	تقييم اللون
مادة اكريليك	6

مقياس تقييم ثبات اللون للضوء: 8-1

وقد أظهرت النتائج أعلاه درجات ثبات عاليه للمادة ضد الضوء على الاقل تصنيفاً جيد جدا .

ملحوظة : هذه النتائج تمثل العينة الواردة للمركز وتطبيقها لأى عينات أخرى هى مسئولية جهة التقديم دون أدنى مسئولية على المركز القومي للبحوث.

وتفضلوا سيادتكم بقبول وافر التحية والاحترام ،،،

القائم بالاختبارات	رئيس القسم	يعتمد "رئيس المجال
أ.د. توفيق عبدالحميد خطاب	أ.د. اسامة عبدالحكيم عبد الرحمن	أ.د. سمر سامي شرف

Tahrir St., Dokki - Cairo, 12311, Egypt
Tel.: 3371211 / 3371362 Fax :3370931
www.nrc.org.eg

شارع التحرير - الدقي - القاهرة - ١٢٣١١ - جمهورية مصر العربية
تليفون : ٣٣٧١٢١١ / ٣٣٧١٣٦٢ فاكس : ٣٣٧٠٩٣١
e-mail:info@nrc.org.eg

PREMIER UPVC Window and Door Systems
WHEN IT'S A WINDOW, IT'S PREMIER

تقرير دعم فني
رقم:(٥٥١)

اسم العميل : مركز البحوث والاستشارات الفنيه – كليه الهندسة – جامعة الزقازيق.
لشركة بريمير

تاريخ الإصدار : ٢٠٢٢/١١/٣ .

العينة* : عينة قطعة من بروفايل / قطاعات بلاستيك UPVC.

لون العينة : بيج فاتح .

المواصفة : المصرية ٢٠٠٦/٥٣٠٤.

* العينة وبياناتها وردت إلى المركز بمعرفة العميل

الاختبارات	الوحدة	المواصفات	النتائج	القياسات المرجعية
١- اجهاد الشد عند الخضوع	ميجا بسكال	BS 2782-3 method 320	٣٩,٧٤	٣٨ حد ادنى
٢- اجهاد الشد عند القطع	ميجا بسكال		٢٩,٤٩	---
٣- معامل المرونه بالانحناء	ميجا بسكال	BS EN ISO178	٢٢٠٠	٢٢٠٠ حد ادنى
٤- مقاومة الصدم (شاربى)	كيلو جول/ م٢	BS EN ISO179	١٣٦,٦	١٢ حد ادنى
٥- درجة حرارة التلين	°م	BS EN ISO 306	٧٦,٨	٧٥ حد ادنى
٦- الكثافة	جم/سم٣	ASTM 792	١,٤١١	١,٤ ± ,٠٢

ملحوظة :
١. هذا التقرير يشير الى العينة محل الاختبار فقط.
٢. هذا التقرير لا يتم نسخه مرة أخرى إلا كاملا وبموافقة كتابية من مدير المركز.

اخصائي معمل
(كيميائي/معتز احمد)

مدير المعمل الكيميائى
(كيميائيه / مروة احمد قطب)

F/LAB -05-09/01
2 of 2

المقر الرئيسي: ٢٥ زكي عطاالله - ميدان الساعة - فيكتوريا - الإسكندرية
ص.ب : ١١ الإسكان الصناعي - الإسكندرية ٠٣٥٠١٤١٩١ - ٠٣٥٠١٥٢٥٦ ٠١٠٢٧٢٩٧٠٦٠
مكتب القاهرة : ١٩ ش معهد ناصر - كورنيش النيل - مبنى وزارة التجارة والصناعة
ptc_ei@hotmail.com facebook.com/PTC.gov

المركز القومى للبحوث
الدقى . القاهرة . جمهورية مصر العربية
وحدة التحاليل و الخدمات العلمية المركزية
معمل اختبار المواد

NATIONAL RESEARCH CENTRE
TAHRIR St. DOKKI, CAIRO, EGYPT
Central Unit For Analysis And
Scientifical Services (CUASS)
Material Test Lab.

السادة/ شركة اللاوندى للصناعة والتجارة

تحية طيبة ... وبعـــــــــــــد ،،،

بالإشارة إلى خطابكم الوارد بتاريخ ٢٠٢٢/٨/١٠ بشأن إجراء الاختبارات اللازمة علـى عـدد (١) عينـة قطـاع UPVC ، وكانت الاختبارات كالتالى :-

١) اختبار التحليل الكيميائى.
٢) اختبار تأثير الاشعة فوق البنفسجية طبقا للمواصفة ASTM G154.
٣) اختبار مقاومة الميكروبات Anti microbial Resistance.
٤) اختبار مقاومة الاشتعال طبقا للمواصفة UL 94.
٥) اختبار معامل التمدد الحرارى.

- تم عمل الاختبارات طبقا ASTM G21 , E1882 ، وبالتعاون مع الجهات المختصة بالمركز القومى للبحوث .

<u>نحيط سيادتكم علما بأن الاختبارات قد تمت تحت ظروف التشغيل الاتية :-</u>

١) فى قياس الخواص الميكانيكية استخدم جهـاز *GALDABiNi-QUASAR 600-MADE IN Italy* المـزود بجهاز تسجيل أتوماتيكى بالاضافة الى نظام تحكم ذاتى و معايرة اليكترونية للضبط والاتزان ومعايرة الجهاز يوميـا أو بين خطوات الاختبارات وذلك لمعايرة الاحمال الناتجة .
٢) أستخدم فى إختبار ثبات الابعاد فرن ماركة *Memmert W.Germany* .
٣) إستخدم ميزان حساس لاربعة أرقام عشرية طراز *Chyo 180-JK* فى تقدير أوزان العينات
٤) علما بان جميع الاجهزة المستخدمة معايرة .

وفيما يلى نتائج هذه الاختبارات التى تمت على العينات الواردة من قبلكم علما بأن هذه النتائج تمثل فقط العينات الواردة الى قسم السيراميك والبلاستيك والمواد العلبة بمعمل اختبار المواد بالمركز القومى للبحوث .

المركز القومى للبحوث
وحدة التحاليل والخدمات العلمية المركزية

شارع التحرير - الدقى - القاهرة
مباشر ٣٣٣٨٧٨٠٣ فاكس
داخلى ١٨١٠ ١٤٢٤
٣٣٣٧١٦١٥ - ٣٣٣٧١٣٦٢
٣٣٣٥٥١٩٢ - ٣٧٦٠٧٥٤١
E-mail : nrc1302a@yahoo.com

NATIONAL RESEARCH CENTRE
TAHRIR St. DOKKI, CAIRO, EGYPT
Central Unit For Analysis And
Scientifical Services (CUASS)
Material Test Lab.

المركز القومى للبحوث
الدقى . القاهرة . جمهورية مصر العربية
وحدة التحاليل و الخدمات العلمية المركزية
معمل اختبار المواد

نتائج الاختبارات التى تمت

على عينة قطاع UPVC

والواردة من شركة اللاوندى للصناعة والتجارة

(١) اختبار التحليل الكيميائى

* بأجراء التحاليل الكيميائية والفيزيائية واشعة IR وجد ان العينة الواردة من البولى فينيل كلوريد غير الملدن.

(٢) اختبـــار تأثير الظروف الجوية المعجلة طبقا للمواصفة ASTM G154

الزمن Exposure time (ساعة)	الحرارة Temp. (م°)	مصدر الضوء Light source	الأشعاع Irradiance (W/m2/nm)	التغير فى اللون ΔE	ملاحظات
٣٠٠	٦٠	313nm-UV-B cycle 2	٠,٧١	٣,٦٩	لم يحدث اى تشقق للعينة

(٣) اختبار مقاومة الميكروبات

Anti microbial strains		
E. coil ATCC11229	*Staphylococcus aureus ATCC6538*	*Candida albicans ATCC10231*
+	+	+

(+)has low effect.

المركز القومى للبحوث
وحدة التحاليل والخدمات العلمية المركزية

٣٣٣٧١٦١٥ - ٣٣٣٧١٣٦٢ داخلى ١٨١٠
٣٣٣٥٥١٩٢ - ٣٧٦٠٧٥٤١ فاكس ١٤٢٤
مباشر ٣٣٣٨٧٨٠٣
شارع التحرير - الدقى - القاهرة
E-mail : nrc1302a@yahoo.com

المركز القومى للبحوث
الدقى . القاهرة . جمهورية مصر العربية
وحدة التحاليل والخدمات العلمية المركزية
معمل اختبار المواد

NATIONAL RESEARCH CENTRE
TAHRIR St. DOKKI, CAIRO, EGYPT
Central Unit For Analysis And
Scientifical Services (CUASS)
Material Test Lab.

السادة / الشركة الهندسية للأنشاء والتعمير CRC (درة)

تحية طيبة ... وبعـــــــد ،،،

بالإشـــارة إلى خطابكم بتاريخ ٢٠٢٠/١٠/٢٠ بشان إجراء الاختبارات اللازمة على عدد (١) عينة قطاع U.P.V.C الخاصة بشركة بريمير ، لزوم مشروع العاصمة الادارية الجديدة – المنطقة السكنية الثالثة – فيلات المجاورة الرابعة والخامسة ، الاستشارى / تحالف التنمية العمرانية .

وكانت الاختبارات كالتالى:

١- اختبار التحليل الكيميائى للمادة المستخدمة فى التصنيع.

٢- اختبار مقاومة الأشعة فوق البنفسجية لمدة ٥٠ ساعة طبقا للمواصفة ASTM G153.

٣- اختبار مقاومة الكيماويات لمدة ٧ أيام عند درجة حرارة ٢٣°م.

٤- اختبار مقاومة الميكروبات Antimicrobial resistance test.

٥- اختبار المعادن الثقيلة (الرصاص).

٦- مقاومة الاشتعال Flammability test طبقا للمواصفة UL94.

٧- اختبار مقاومة الحريق طبقا للمواصفة BS 476-7.

٨- اختبار السمك.

٩- اختبار التمدد الحرارى.

<u>ولقد تم الانتهاء من الاختبارات فى ظروف التشغيل التالية :</u>

١) إستخدم فرن كهربائى طراز *Memmert West Germany* فى الاختبارات الحرارية .

٢) إستخدم مقياس دقته ٠,٠٠١ سم فى قياس أبعاد العينات .

٣) إستخدم ميزان حساس لاربعة أرقام عشرية ± ٠,٠٠٠١جم طراز Chyo JK 180

٤) استخـدم فـرن ماركـة *Muffle Furnace Type Vecstar* مجهـز بوحـدة تحكـم فـى درجـات الحرارة .

٥) استخدم جهاز *Mmicrotox model 500*

٦) استخدم جهاز *Graphite Furnace Atomic Absorption Spectroscopy*.

٧) استخدم جهاز *Flame Atomic Absorption Spectroscopy*

٨) استخدام جهاز دراسـة تعجيل الظـروف الجوية من طراز Fadeometer

٩) استخدم جهاز Hunter Lab Color / Difference Meter D25-2

١٠) استخدم جهاز الاشعه تحت الحمراء (IR) من طراز: FT. IR Jasco 6100

١١) علما بان جميع الاجهزة المستخدمة معايرة .

و فيما يلى جميع النتائج الكلية للاختبارات التى تمت على العينات الواردة علما بان هذه النتائج تمثل فقط العينات الواردة الى قسم السيراميك والبلاستيك والمواد الحلبة بمعمل اختبار المواد بالمركز القومى للبحوث .

(٤١٤٣-٧/٢)

٣٣٣٧١٣٦٢ - ٣٣٣٧١٦١٥
٣٣٣٥٥١٩٢ - ٣٧٦٠٧٥٤١
داخلى ١٨١٠ ١٤٢٤
مباشر وفاكس ٣٣٣٨٧٨٠٣
شارع التحرير - الدقى - القاهرة
E-mail: nrc1302a@yahoo.com

NATIONAL RESEARCH CENTRE
TAHRIR St. DOKKI, CAIRO, EGYPT
Central Unit For Analysis And
Scientifical Services (CUASS)
Material Test Lab.

المركز القومى للبحوث
الدقى . القاهرة . جمهورية مصر العربية
وحدة التحاليل والخدمات العلمية المركزية
معمل اختبار المواد

نتائج الاختبارات التى تمت على

عينة قطاع U.P.V.C الخاصة بشركة بريمير

لزوم مشروع العاصمة الادارية الجديدة – المنطقة السكنية الثالثة – فيلات المجاورة الرابعة والخامسة

الاستشارى / تحالف التنمية العمرانية

والواردة من الشركة الهندسية للانشاء والتعمير CRC (دره)

١ – اختبار التحليل الكيميائى للمادة المستخدمة فى التصنيع

– بأجراء التحاليل الكيميائية والفيزيائية واشعة IR وجد ان العينة الواردة من البـولى فنيـل كلوريد غير الملدن U.P.V.C.

٢– اختبار مقاومة الاشعة فوق البنفسجية لمدة ٥٠ ساعة

طبقا للمواصفة ASTM G153

العينة	قبل التعرض للظروف الجوية	بعد التعرض للظروف الجوية
L	٩١,٣٧	٩٠,٩٧
a	٠,٥٧–	٠,٨٨–
b	٤,٢١	٤,٦٩
X	٧٤,٩٠	٧٣,٩٣
Y	٧٩,٢٩	٧٨,٤٣
Z	٧٩,٤١	٧٧,٩٠
Δ E		٠,٦٩

• بتعريض العينة للظروف الجوية المعجلة لمدة ٥٠ ساعة لم يحدث اى تشقق او تغير ملحوظ فى اللون حيث ان ΔE اقل من الواحد الصحيح .

(٤١٤٣-٧/٣)

☎ ٣٣٣٧١٣٦٢ - ٣٣٣٧١٦١٥
٣٣٣٥٥١٩٢ - ٣٧٦٠٧٥٤١
داخلى ١٨١٠ ١٤٢٤ مباشر وفاكس ٣٣٣٨٧٨٠٣ شارع التحرير - الدقى - القاهرة
E-mail: nrc1302a@yahoo.com

WHEN IT'S A WINDOW, IT'S PREMIER | PREMIER UPVC Window and Door Systems

NATIONAL RESEARCH CENTRE
TAHRIR St. DOKKI, CAIRO, EGYPT
Central Unit For Analysis And
Scientifical Services (CUASS)
Material Test Lab.

المركز القومى للبحوث
الدقى . القاهرة . جمهورية مصر العربية
وحدة التحاليل والخدمات العلمية المركزية
معمل اختبار المواد

نتائج الاختبارات التى تمت على

عينة قطاع U.P.V.C الخاصة بشركة بريمير

لزوم مشروع العاصمة الادارية الجديدة – المنطقة السكنية الثالثة – فيلات المجاورة الرابعة والخامسة

الاستشارى / تحالف التنمية العمرانية

والواردة من الشركة الهندسية للانشاء والتعمير CRC (دره)

٣- اختبار مقاومة الكيماويات لمدة ٧ أيام عند ٢٣°م

م	الأحماض والقلويات المستخدمة	النتـــائج
١	حمض هيدروكلوريك ٣٠%	لم يحدث أى تأثير
٢	حمض كبريتيك ٣٠%	لم يحدث أى تأثير
٣	صوديوم هيدروكسيد ٤٠جم/لتر	لم يحدث أى تأثير
٤	محلول كلوريدات ٥٠%	لم يحدث أى تأثير
٥	محلول كبريتات ٥٠%	لم يحدث أى تأثير

٤- اختبار مقاومة الميكروبات Antimicrobial resistance

Tested strains		
E.coil (ATCC 11229)	Staphylococcus aureus (ATCC 6538)	Candida albicans (ATCC 10231)
-	-+	+

٥- اختبار المعادن الثقيلة (الرصاص)

الأستخلاص الأول	الأستخلاص الثانى	الأستخلاص الثالث
N.D	N.D	N.D

(٤١٤٣-٧/٤)

٣٣٣٧١٣٦٢ - ٣٣٣٧١٦١٥
٣٣٣٥٥١٩٢ - ٣٧٦٠٧٥٤١
داخلى ١٨١٠ ١٤٢٤
مباشر وفاكس ٣٣٣٨٧٨٠٣
شارع التحرير - الدقى - القاهرة
E-mail: nrc1302a@yahoo.com

المركز القومى للبحوث
الدقى . القاهرة . جمهورية مصر العربية
وحدة التحاليل والخدمات العلمية المركزية
معمل اختبار المواد

NATIONAL RESEARCH CENTRE
TAHRIR St. DOKKI, CAIRO, EGYPT
Central Unit For Analysis And
Scientifical Services (CUASS)
Material Test Lab.

نتائج الاختبارات التى تمت على

عينة قطاع U.P.V.C الخاصة بشركة بريمير

لزوم مشروع العاصمة الادارية الجديدة – المنطقة السكنية الثالثة – فيلات المجاورة الرابعة والخامسة

الاستشارى / تحالف التنمية العمرانية

والواردة من الشركة الهندسية للانشاء والتعمير CRC (دره)

٦- اختبار مقاومة الأشتعال Flammability test

طبقا للمواصفة UL 94

م	الاشتعال للمرة الأولى	الاشتعال للمرة الثانية	زمن التوهج بعد تعرض العينة للهب لثانى مرة
	القابلية	القابلية	(ثانية)
١	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	---
٢	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	---
٣	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	---
٤	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	---
٥	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	---

- العينة المختبرة تشتعل وتنطفئ ذاتياً .

٧- اختبار مقاومة الحريق طبقا للمواصفة BS 476-7

ابعاد العينة (سم)	انتشار اللهب بعد دقيقة ونصف (مم)	انتشار اللهب النهائى (مم)
٢٥ × ٥	١٠٥,١	١٦١,٣
	١٠٥,٩	١٦١,١
حدود المواصفة B1	≥ ١٦٥	≥ ١٦٥

(٤١٤٣-٧/٥)

٣٣٣٧١٣٦٢ - ٣٣٣٧١٦١٥ داخلى ١٨١٠ ١٤٢٤ مباشر وفاكس ٣٣٣٨٧٨٠٣ شارع التحرير - الدقى - القاهرة
٣٣٣٥٥١٩٢ - ٣٧٦٠٧٥٤١
E-mail: nrc1302a@yahoo.com

NATIONAL RESEARCH CENTRE
TAHRIR St. DOKKI, CAIRO, EGYPT
Central Unit For Analysis And
Scientifical Services (CUASS)
Material Test Lab.

المركز القومى للبحوث
الدقى . القاهرة . جمهورية مصر العربية
وحدة التحاليل والخدمات العلمية المركزية
معمل اختبار المواد

نتائج الاختبارات التى تمت على

عينة قطاع U.P.V.C الخاصة بشركة بريمير

لزوم مشروع العاصمة الادارية الجديدة – المنطقة السكنية الثالثة – فيلات المجاورة الرابعة والخامسة

الاستشارى / تحالف التنمية العمرانية

والواردة من الشركة الهندسية للانشاء والتعمير CRC (دره)

٨- اختبار السمك

م	السمك (مم)	المتوسط (مم)
١	٢,٥٩	٢,٥٧
٢	٢,٥٨	
٣	٢,٤٩	
٤	٢,٦٣	
٥	٢,٥٥	

٩- اختبار التمدد الحرارى

م	التمدد (%)	المتوسط (%)
١	١,٢٧	١,٣٢
٢	١,٣٥	
٣	١,٣٥	

(٤١٤٣-٧/٦)

٣٣٣٧١٣٦٢ - ٣٣٣٧١٦١٥
٣٣٣٥٥١٩٢ - ٣٧٦٠٧٥٤١
داخلى ١٨١٠ ١٤٢٤
مباشر وفاكس ٣٣٣٨٧٨٠٣
شارع التحرير - الدقى - القاهرة
E-mail: nrc1302a@yahoo.com

معمل الاختبارات الميكانيكية للمواد – قسم التصميم الميكانيكى والانتاج
كلية الهندسة – جامعة القاهرة
Lab. of Mechanical Testing of Materials – Mech. Design & Prod. Dep
Faculty of Engineering - Cairo University

رقم الوارد : 2019 / 2 / 17
رقم الصادر : 2019 / 2 / 24

العميل : شركة أللاوندى للصناعة والتجارة

تقرير فنى عن اختبار و دراسة عينة من قطاعات U PVC الخاص بالأبواب والنوافذ والمقدمة بمعرفة العميل طبقا للمواصفة المصرية رقم ES 5304/2006

يقدم هذا التقرير نتائج اختبار ودراسة عينة من قطاعات U PVC الخاص بالأبواب والنوافذ (الوزن الطولى للعينة = 1.97 كجم/ م) من انتاج شركة أللاوندى للصناعة والتجارة طبقا للمواصفة المصرية رقم ES 5304/2006. وقد اجريت التجارب والاختبارات بمعمل الاختبارات الميكانيكية للمواد بقسم التصميم الميكانيكى والانتاج – كلية الهندسة – جامعة القاهرة

نتائج الاختبارات:

أولا اختبار اصول الصناعة:

مسلسل	الخاصية	حدود المواصفة	ملاحظات
1	المظهر والتشطيب	ثبات اللون على بعد واحد متر مع تغير اتجاة اسقاط الضوء	لا يوجد تغير فى اللون
2	التجاوزات	القطاع الرئيسى على استقامة جيدة وليس بة انحراف اكبر من 0.3 مم	لا يوجد حيود أوتقعر (طول العينة المختبرة 1.5 متر)
		اكبر تغير فى سمك الجدار المحيطى ± 10 %	متوسط سمك الجدار المحيطى =2.48 مم مع تغير نسبى ± 8.3% من القيمة
		حدود التجاوز كانت بنسبة ± 0.5 مم	أبعاد القطاع منتظمة والتجاوز لم يتعدى 0.22 مم

النتائج عالية تمثل متوسط ثلاث قراءات للعينة المقدمة باستخدام اجهزة قياس ذات دقة عالية وذلك طبقا لما تنص علية المواصفة.

ثانيا الاختبارات الميكانيكية

الجدول التالى يمثل متوسط القراءات والنتائج التى تم الحصول عليها

مسلسل	الخاصية	حدود المواصفة	ملاحظات
1	أختبار الصدم (عينة من القطاع طولها 32 سم)	استخدام ثقل ساقط قدرة 1 كجم على ارتفاع 1.5 متر عند درجة حرارة 10 درجة منوية تحت الصفر	لم تظهر شروخ او اى انهيار فى جدار القاع او الدعامات الداخلية
2	مقاومة التمزق	تم تسخين العينات بالفرن ثم تبريدها الى درجة حرارة الغرفة واستخدام نصل لأجراء التمزق	نتائج اختبار التمزق بينت انة لم يحدث فصل متواصل كما لم تتعدى عملية التمزق 2.2 مم

ثالثا الاختبارات الفيزيقية

مسلسل	الخاصية	حدود المواصفة	ملاحظات
1	الأرتداد الحرارى	تسخين العينات (20 سم طول) عند درجة حرارة 100 درجة منوية لمدة ساعة ثم تبريدها اكبر قيمة للأرتداد الحرارى 0.4 %	تم تسجيل نسبة الأرتداد الحرارى بقيمة تساوى0.25 %
2	التعمير الحرارى	تسخين العينات (20 سم طول) عند درجة حرارة 100 درجة منوية لمدة نصف ساعة ثم تبريدها	لم يظهر أى تغير فى الشكل مع عدم وجود شروخ أو فقاعات

النتيجة

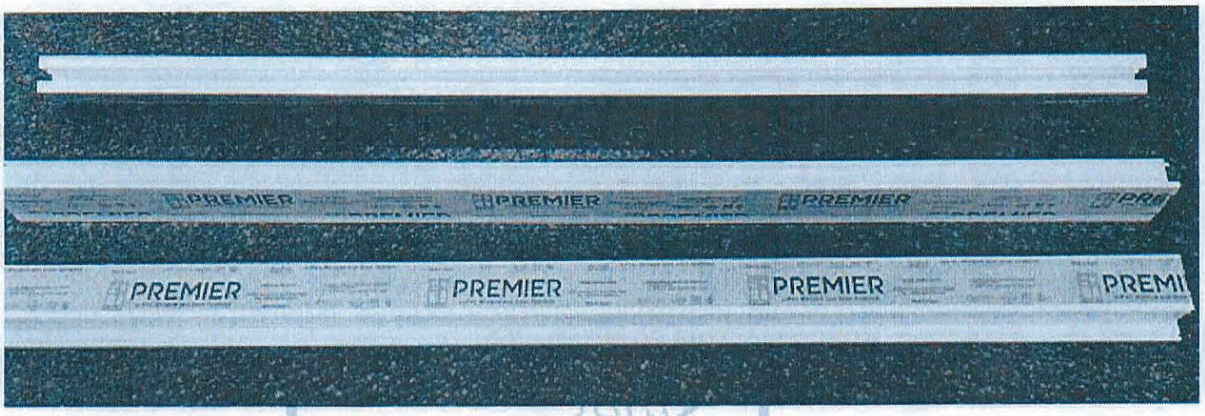
بناء على النتائج السابقة والتى تمت على عينات من قطاع اليو بى فى سى U PVC المستخدم للنوافذ والأبواب والمقدمة بمعرفة العميل وجد انها مطابقة للمواصفة القياسية رقم ES 5304/2006 .

و تفضلوا بقبول وافر الأحترام .....،

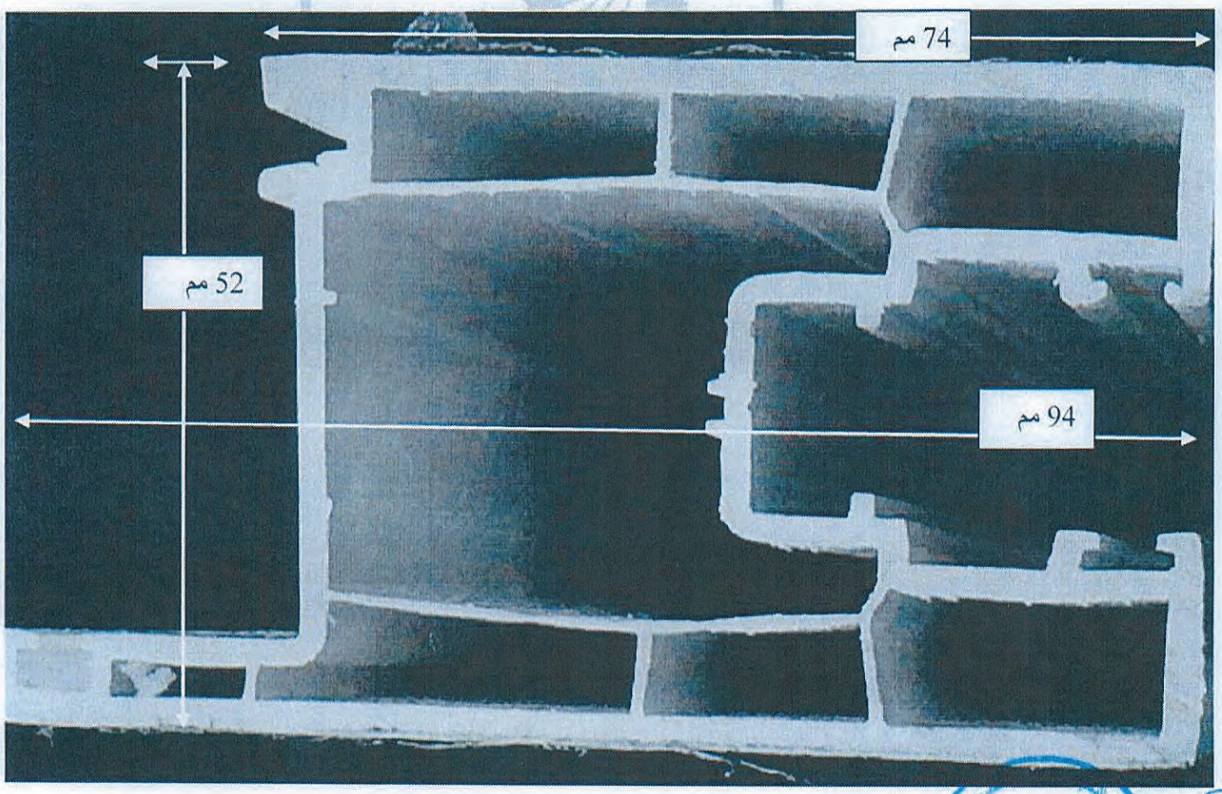
أ.د / عبدالحليم الحباك
أستاذ هندسة المواد و مدير المعمل

أ.د/ محمود عدلى
أستاذ هندسة المواد والمشرف على الأختبارات

WHEN IT'S A WINDOW, IT'S PREMIER
PREMIER UPVC Window and Door Systems



صورة لعينة الأختبار



صورة للقطاع مبين به انتظام الجدار الخارجى

More of our
previous work

PROJECTS

Premier UPVC has achieved record numbers in the Egyptian market by managing the supply process for private projects with the largest real estate developers.

It is considered one of the most important suppliers of UPVC door and window products for New Urban Communities Authority projects.

Premier supplies over 25,000 square meters monthly, equivalent to 3,000,000 square meters annually

Some of the projects the company has contributed to:

HASSAN ALLAM PROPERTIES

HAPTOWN
Mostakbal City

Hap Town Project

Project Owner: Hassan Allam
Consultant: Dr.Omar Abdel Rahman (AACE)

HASSAN ALLAM PROPERTIES

AACE

GAMA CONSTRUCTION

HAPTOWN

DOCUMENT SUBMITTAL SHEET (DOS)

Contract Ref: HPT02S01	Ref: HAP-AACE-GAMA-HPT02S01-DOS-G-00594		Rev.00
To: AACE Eng. Mohamed Abdel Nasser	**Cc: HAP**	Submittal Issue Date	Response Requested By:
Contractor Signature: **T.O Manager** Eng. Mohamed Sakr		20-12-2023	

Submittal Contents Description

Project: HAPTOWN PARKVIEW

Location: MOSTAKBAL CITY

Subject: Prequalification for Premier Company for UPVC works

Enclosure
- ☐ Drawing
- ☒ Literature
- ☐ Calculation
- ☐ Specification
- ☐ CD
- ☒ Other

Discipline:
- ☐ Civil
- ☒ Arch
- ☐ Mech
- ☐ Elec
- ☐ Landscape
- ☐ Interior Design
- ☐ IN PA

Item	Document Ref. No.	Rev.	Date	Title	Status
1	N/A	00	20-12-2023	**Prequalification for Premier Company for UPVC works**	A

COMMENTS:

Approved subject to fully comply with all project dec & spec. provide sample for usage accessions.

Consultant / Engineer's Representative	Returned To Contractor: Document Status			
Date Received	(A): Approved		(C): Rejected. Revise and Resubmit	
Signature	(B): APPROVED AS NOTED, WORK MAY PROCEED – INCORPORATE COMMENT	B	(D): REJECTED	

DISTRIBUTION:
From Consultant To:
- Contractor
- Cc. Client

GAMA CONSTRUCTION Haptown Parkview Parcel 01

Resident Engineer

Signature: .....

Date: 24-12-2023

AACE Received	Contractor Received	HAP Received
RECEIVED 20 DEC 2023	25 DEC 2023	

Some of the projects the company has contributed to:

AZZAR PROJECT

AZZAR REEDY

Project Owner: Al Reedy Real Estate Development Company
Consultant: Moharram Bakhoum

REEDY GROUP

AZZAR INFINITY

ARAB CONSULTING ENGINEERS MOHARRAM + BAKHOUM

REEDY GROUP

Material Approval Requests

Project Name	: AZZAR INFINITY	**Date**	: 29-01-2024
Employer	: REEDY GROUP	**Submittal No.**	: AZZ02-MAR-ARCH -0027-REV00
Project Manager Deputy	: Ramadan Youssef	**Contract**	:
Consultant	: Moharram-Bakhoum (ACE)	**From**	: REEDY GROUP
Contractor	: REEDY GROUP	**To**	: Moharram-Bakhoum (ACE)

Subject: اعتمادات شركة PRRMIER

Location: All Project

Submittal Category:

- ■ Architecture – (ARCH)
- ☐ Civil/Structure – (ST)
- ☐ Survey – (SURV)
- ☐ MEP – (MEP)
- ☐ Fire Protection – (FF)
- ☐ Plumbing – (PL)
- ☐ HVAC – (HVAC)
- ☐ Electrical – (ELECT)
- ☐ Light Current – (E-LC)
- ☐ Infrastructure – (INFRA)
- ☐ Mobilization – (MOB)
- ☐ Landscape – (LS)
- ☐ Safety – (SAF)
- ☐ Elevators – (ELEV)
- ☐ General – (GEN)

Serial	MATERIAL Title	Supplier.	Sample.	Note
1	اعتمادات شركة PRRMIER	PREMIER	-	شهادات الجوده + اعتمادات عية القطاع + اعتمادات الهيئه + تقرير فني

Attachements:

■ Hard Copy (55) Sheets ☐ Soft Copy (CD)

Note: Please Clarify the Attachemts if any.

Contractor
Authrized Represntative

Action Code Legend:

(A) Approved (B) Approved as Noted (C) Revise and Resubmit (D) Rejected

Notes :

- Production, supply and /or implementation shall proceed only when action code is A / or B.
- Regarding action code C, resubmittal shall be within the limit set in the contract.
- Review dose not relieve the contractor from responsibility of compliance with all requirments of contract documents.
- If rejected please see comments.

Code "B"

Consultant Comments:

يسمح بإعتماد منتجات شركة PRRMIER لأعمال (أبواب وشبابيك UPVC)
وذلك طبقاً لما تم تقديمه من مستندات وشهادات وفقاً لبنود التعاقد.
ويتم الرجوع على إدارة المشروع في حالة أي مخالفات.

Some of the projects the company has contributed to:

LAVISTA Project

LAVISTA DEVELOPMENTS

Collaboration with the National Egyptian Company in both Sokhna and North Coast

(LAVISTA TOPAZ, LAVISTA 8, LAVISTA RAY, LAVISTA RAS EL-HIKMA)

LAVISTA
DEVELOPMENTS

Lavista Developments

Submittal For Approval of Materials

التاريـــخ : ١٧ / ٩ / ٢٠٢٣

المشـروع : لافيستا العين السخنة

الموضوع : اعتماد أبواب وشبابيك U.P.V.C

السادة / شركة اللاوندي للصناعة والتجارة – قطاعات بريميير

تحية طيبة وبعد ...

بالإشـــارة إلـــي الموضـــوع عاليـــة نفيـــدكم بأنـــة تـــم إعتمـــاد قطاعـــاتكم طبقـــا للمواصـــفات القياسية والفنية للمشروع.

وتفضلوا بقبول فائق الإحترام ,,,

مدير مشروعات لافيستا العين السخنة

م/ لؤي حمد حامد جاهين

LAVISTA

Some of the projects the company has contributed to:

Projects of the Urban Communities Authority:

هيئة المجتمعات العمرانية

Sakan Misr - Dar Misr - Social Housing Projects

نموذج لدراسة لجنة اعتماد عينات
مشروع الاسكان والخدمات

Some of the projects the company has contributed to:

14 Buildings Project in Nasr City

SABBOUR CONSULTING Since 1957

Project Owner: Misr Real Estate Investment Company
Consultant: Sabbour

المالك :- شركة مصر للاستثمار العقارى والسياحى
المشروع : - 14عمارة سكنية بمدينة نصر

اكتوبر 2021
مستندات الطرح

مقايسة الأعمال الأعتيادية (عمارة سكنية رقم 42 - نموذج 'B)
ضمن المجموعة الأولى للعمارات أرقام 55/45/44/43/42

رقم البند	رقم المواصفة	بيان الأعمال	الوحدة	الكمية	الفئة بالجنيه	الإجمالي بالجنيه
		أعمال الأبواب والشبابيك ملاحظات هامة : * الفئة تشمل توريد وتركيب الحلوق الرئيسية والحلوق الخشبية الثانوية (إن وجدت) وكذا الخردوات والمكملات الأخرى من أجود الأصناف (كوالين ومقابض ومفصلات ومصدات وأكر وأوجه ...إلخ) وجميع مستلزمات التركيب والتثبيت وكذلك الدهانات طبقا للتفاصيل المعمارية والمواصفات الفنية وتعليمات الشركة المنتجة . * قطاعات ال UPVC انتاج Protech أو Pronile أو Premier أو Wintech أو مايماثلهم حسب العينة المعتمدة من المالك والاستشارى. على أن تفى مواصفات قطاعات ال UPVC ما يلى: القطاعات المفرغة مسحوبة من مادة UPVC على أن تحقق القطاعات المواصفة القياسية رقم 5304/2019 سمك القطاع : الخارجي لا يقل عن 2 مم والأعصاب الداخلية لا تقل عن 1.5 مم التجويفات : القطاع يحتوى على تجويفات كافية (حجرات) لا تقل عن عدد (3 حجرات) لتقوية القطاع والعزل الحرارى القطاع مزود بفتحات التهوية وفتحات تصريف المياه على أن تكون تجاويف المصارف مصممة لتمنع تسرب المياه لحجرات تدعيم القطاع تدعيم القطاع : يتم التدعيم بقطاعات حديد مجلفن بسمك يتراوح من 1.25 ~ 2 مم تقريبا طبقا لتصميم القطاع اللحامات : تجميع القطاعات يكون باستخدام اللحام الحرارى بالمصنع الحشوات : حسب ما هو موضح بالرسومات الخردوات : من معادن غير قابلة للصدأ ومقاومة للعوامل الجوية من أجود الأصناف {عناصر الحركة / عناصر الغلق والاحكام/ عناصر منع التسريب (كاوتش/فرش)} اللون : يجب أن يكون لون القطاعات ناصع ومتجانس وثابت ومقاوم للعوامل الجوية وأشعة الشمس والتلوين ويتم أثناء مرحلة التصنيع للقطاعات من خلال إضافة اللون للخلطة وذلك حسب العينة المعتمدة. * الفئة تشمل توريد وتركيب الزجاج (انتاج مصنع سفنكس أو سان جوبان أو مايماثلهما) * القطاعات شامله تركيب الضلف السلك (سلك مجلفن) لجميع الفتحات وفرش منع أتربة وكاوتش تثبيت الزجاج بكامل محيط الفتحات. * القياس هندسي لجميع الفتحات .				

شركة مصر للاستثمار العقارى والسياحى
مستندات عطاء

Some of the projects the company has contributed to:

High City Project

HIGH CITY
- Mall -

Project Owner: Al Safwa Company
Consultant: Naguibs Architecture for life

SUD
SAFWA URBAN DEVELOPMENT

NAGUIB'S
ARCHITECTURE FOR LIFE

SUDD
SAFWA URBAN DEVELOPMENT

MATERIAL SUBMITTAL

MS No	15
Rev.	0
	20-05-23

Project : High City El-Obour
Block :

SUBMITTAL FOR	Check
INFORMATION	
APPROVAL	V

Engineer : NAGUIB S .

WE ARE SENDINGHEREWITH / UNDER SEPARATE COVER, THE DRAWINGS
DOCUMENTS / SAMPLES LISTED BELOW (DELETE AS NECESSARY)

S.N.	QTY	DRWS, SPEC. OR BOQ. REF.	DESCRIPTION	ATTACHMENT NAME	ATTACHMENT NO
1			اعتماد عينه قطاع PVC بريمير قطاع كبير		
2			اعتماد عينه قطاع PVC بريمير قطاع صغير		
3					

Elsafwa (S.U.D)
High City

Contractor : DESIGN MAKERS .
PROJECT MANAGER
NAME: Eng.
SIGNATURE:
DATE:
CONSULTANT COMMENTS:

Received

DM DESIGN MAKERS

Site/Technical Engineer:
Name:
Signature:
Date:

ACTION	A Approved	B Approved As Note	C Not Approved (Resubmit)
	X		

Consultant : NAGUIB S .
RESIDENT ENGINEER :
Eng.
SIGNATURE:
DATE:

TYPE							
	SM (samples)	■	MD (Manufacture's data)	☐	CT(certificates)	☐	Time Schedule ☐
	OT (other)	☐	PRE (Prequalification)	☐	Test Result	☐	Invoces ☐

Some of the projects the company has contributed to:

Gawhart El-Asema Project

HOWEEDY
هويـــدي للأستشارات الهندسيـــة

Project Owner: Engineering Authority
Consultant: Howaidy for Engineering Designs and Project Management.

HOWEEDY

Egyptian Ministry Of Defence
Engineering Authority
Of
ARMED FORCE

الهيئة الهندسية للقوات المسلحة — الهيدي للصبات الهندسية وإدارة المشروعات

ELSEDEWY FOR CONSTRUCTION

طلب اعتماد خامات

رقم	٢٨		MS-
مراجعة			0
تاريخ			28/02/2022

إسم المشروع	منتجع سكنى جوهرة العاصمة	كود المشروع	JWI-180
النشاط			
نوع العمل	☐ مدنى ☐ معمار ☑ طرق ☐ ميكانيك ☐ كهر ☐ مسا ☐ اخري		
الموقع			
مرجع المواصفات			
رقم مرجع الرسومات			

الوصف

طلب اعتماد خامات قطاع بريمير نماذج ش10/ ، ش4

المفصلي	الجرار
حلق مفصلي 7سم PRE-02-HF70	حلق جرار 11.5 سم PRE-41-SF120
ضلفة مفصلي 7سم PRE-03-HS70	ضلفة جرار متوسط PRE-13-MSS52
ضلفة باب 7 سم PRE-06-HD70	ضلفة جرار كبيرة PRE-12-LSS52
باكته 7سم PRE-07-GB44	ضلفة سلك PRE-20-SSP30
قائم ثابت 7سم PRE-04-HM70	باكته PRE-17-GB35
قائم متحرك 7 سم PRE-05-HF70	طبة وسكينة PRE -15-LK52

إعداد : التوقيع:

الوقت: الوثائق مرفقة ☐ أخري ☐ المرفقات

التشريف بالمقاولات والاستشارات الهندسية
س.ت: ٤٢٢٥ ب.ض: ٣٤٧/٣١٧/٤٥٦
م.ض: ٥/٠٠٣٠٢/٤١٠/٢٥/١٣

مهندس الموقع
الإسم:
التوقيع

مدير المشروع
الإسم : احمد عزت

الملاحظات :

لا مانع من الاعتماد مع استخدام مبلغة الجرار المتوسطة فى كل النماذج عدا الشباك عرض ٤٠ سم استخدام المبلغة الكبيرة .

تمت المراجعة من قبل الإستشاري		التاريخ	موافقة كم تم إرسالها A ☐
الإسم		الوقت	موافقة مع بعض الملاحظات B ☑
المسمي الوظيفي	مدير المشروع	التوقيع	مرفوض C ☐
التوقيع			

تم الإستلام من قبل المقاول	التاريخ	التوقيع

Local And International
EXHIBITIONS

Some of the local and international exhibitions

Premier products are also featured in the most luxurious and largest exhibitions in Egypt, reflecting the trust in the quality and excellence of Premier products and their ability to satisfy all tastes.Premier also participates in the largest local industrial exhibitions

Windoorex+Glass &Aluminum

BIG 5

Ceramica & Kitchen Market

Cairo construction Hub

Le Marché

THE BIG 5 DUBAI

Iraq Build

Windoorex Saudi Arabia

eurasia window fair istanbul

Pictures from some exhibitions

WINDOW & DOOR SYSTEMS

VORNE ACCESSORIES

Vorne has proven its commitment to provide high-quality surfaces by carrying out the surface processes of the accessories they have produced since the first year of its establishment.

Vorne has specialized in surface processes through the experience it obtained during this period and has achieved a leading position in the sector

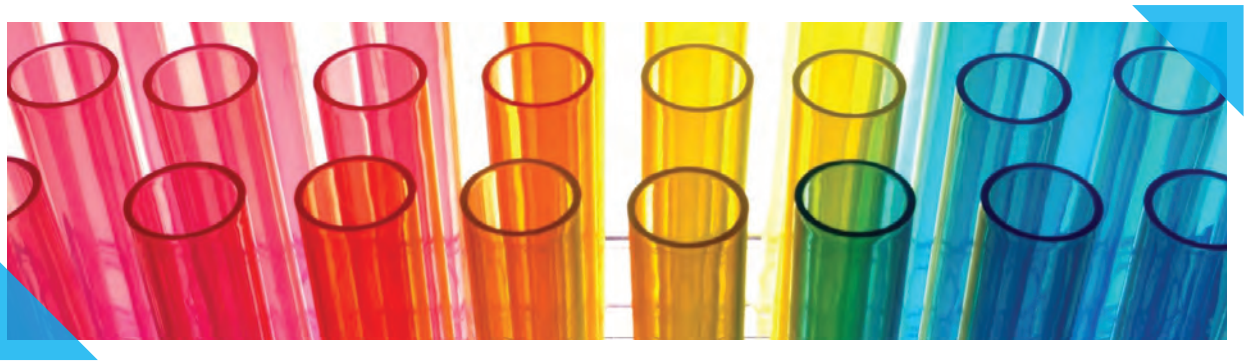
What is electrolyzed coating ?

Electrolyzed coating is the process of coating a metal with another metal, which is stronger than the substrate, using an electrolytic method in order to protect the material and to provide it with decorative and functional characteristics

Why Do We Use Zinc Coating ?

We coat our accessories with zinc particularly to ensure protection against corrosion The passivation and finishing processes we apply also provide

- Easy movement by decreasing the friction coefficient of the final coating
- Prevention of the zinc coating from damaging during the installation
- Protection of the substrate from corrosion at the impact point due to the self-curing characteristics of the nanotechnological surface coating process, etc
- Better protection for the substrate by preventing damage to the zinc coating
- Decorative characteristics silver surface appearance
- Protection against UV light



Sustainable Quality

The most important characteristic of the zinc coating process applied by Vorne is its sustainable quality

Vorne ensures that all of the products coated using a PLC-controlled, fully automatic coating system have the same processing conditions and so every product has the same high quality

By chemical analysis conducted in the advanced chemical laboratories at definite intervals, the process conditions are continuously controlled

The product quality is continuously monitored by salt tests and thickness measurement tests applied periodically after coating and during installation

The Vorne Shield is a special coating system developed by Vorne for accessories that will be used in environments that require high protection against corrosion

An extra protective layer applied to the standard coating acts as a shield creating a layer resistant to corrosion It is recommended under salty, humid and polluted air conditions, especially at the seaside

How Can the Quality of a Coating Be Measured ?

Vorne tests its products using its salt test equipment periodically according to TS EN ISO 9227

The salt test is an international test method used for determining the quality of the zinc coating

the quality of the zinc coating In order for the test results to be valid, the test should be conducted according the TS EN ISO 9227 standard and the test equipment should also meet the criteria according to the same standard

This standard includes five classes. Building accessories should meet at least Class 3 requirements

Vorne's standard zinc coating meets Class 4 requirements and Vorne's shield coating meets Class 5 and higher requirements

Classes and Descriptions According to TS EN ISO 1680

	Corrosion Degree	Time	Areas of use
Class 1	Low	hours 24	Dry conditions, such as most outdoor areas
Class 2	Medium	hours 48	Humid conditions, such as most rural and urban areas
Class 3	High	hours 96	Areas lightly polluted by sulfur dioxide, acid, alkali and salts, such as outdoor areas
Class 4	Very High	hours 240	Corrosive environments, such as industrial and shore areas
Class 5	Extremely High	hours 240	Corrosive areas intensively polluted by sulfur dioxide, acid, alkali and salts, such as industrial and shore areas with high humidity

PRÜFZEUGNIS DIN EN 13126-8:2006-05

Test Certificate

Nr. /No. 32-1/11

Der Firma — İLERİ KALIPCILIK MAKINA ELEKTRIK SAN. VE TIC. LTD. STI. 34555 Hadimköy – Istanbul / Türkei

wird bescheinigt, dass sie am — 02. März/ 2011

die Anforderungen der DIN EN 13126-8

für das Produkt — VORNE TILT AND TURN MECHANISM

in der Ausführung — Drehkippbeschlag

entsprechend dem folgenden Klassifikationsschlüssel erfüllt hat:

-	4	100	0	1	4	-	8	1300x1200

Diesem Prüfzeugnis liegt der Prüfbericht Nr. 4-1/11 nach RAL-GZ 607/3 des PIV als Beurteilungsgrundlage zugrunde. Die Gültigkeit des Prüfzeugnisses bleibt so lange erhalten, wie sich die Prüfgrundlage und /oder das geprüfte Produkt nicht ändern.

D-42551 Velbert, den 06. April 2011

R. Ehle
Dipl.-Ing.

Vorne accessories are tested according to TS EN ISO 13126 and certified Class 4 according to the TS EN ISO 1670 standard Useful info According to TS EN ISO 1670

Any accessory that will be tested should not be damaged or worn While assessing the test results, rivet points, cut or post-processed areas should not be considered

Vorbe holds a TS EN ISO 9001:2008 quality

certificate Process and quality controls applied at all stages of production from raw material procurement to release of the final product allow for sustainable quality

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

CERTIFICATE

The Certification Body of TÜV SÜD/Türkiye

certifies that

İLERİ KALIPÇILIK MAKİNA ELEKTRİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
ATATÜRK SANAYİ BÖLGESİ ÖMERLİ MAH.
HAKKI İLERİ CAD. NO:31
TR-34555 ÇATALCA-HADIMKÖY-İSTANBUL

has established and applies a Quality Management System for

DESIGN, PRODUCTION AND SALES OF TILT AND OPENING SYSTEMS FOR DOORS AND WINDOWS

An audit was performed. Report No: 10 M 20465

Proof has been furnished that the requirements according to

TS EN ISO 9001: 2008
are fulfilled

The certificate is valid until 2013-11-25
if the yearly surveillance audits are performed

Certificate Registration No.: 12 300 0665

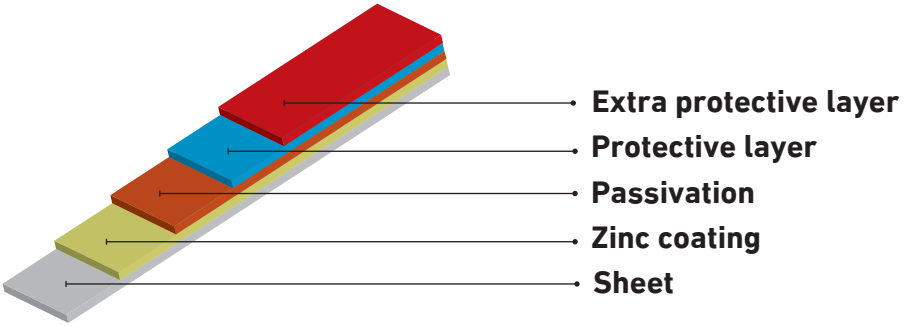
Istanbul, 2010-12-07

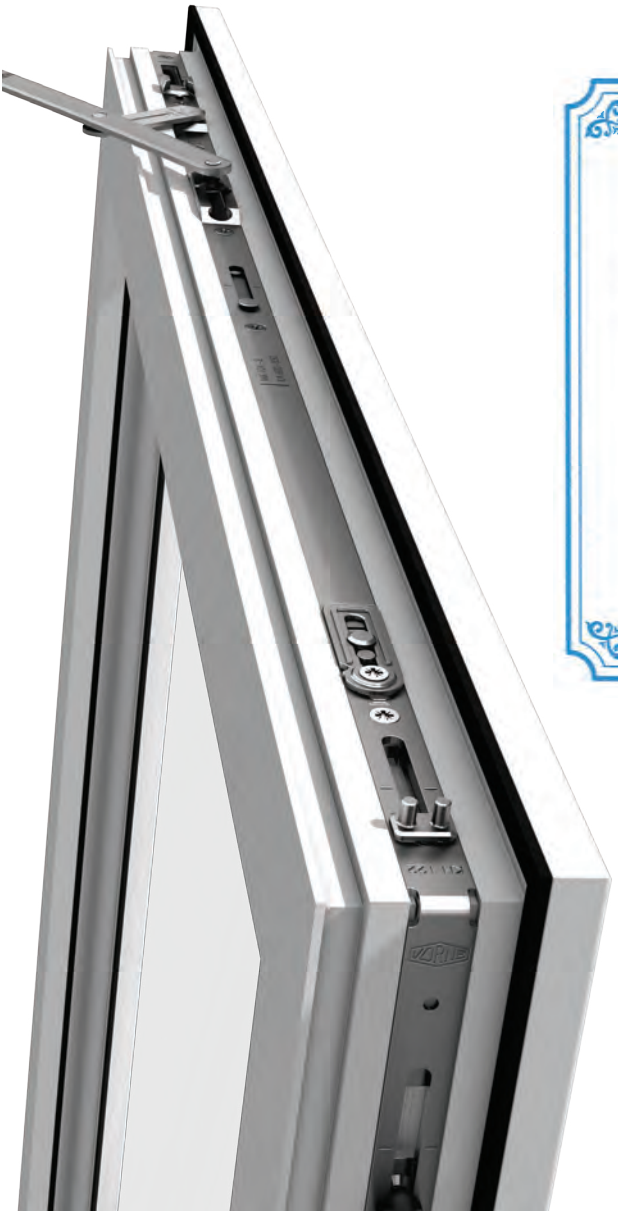
TÜV SÜD / Türkiye • Yıldız Posta Cad. No.17 Kat:5 • TR 34394 Esentepe - İstanbul • Türkiye

The Vorne Shield is a special coating system developed by Vorne for accessories that will be used in environments that require high protection against corrosion.

An extra protective layer applied to the standard coating acts as a shield creating a layer resistant to corrosion.

It is recommended under salty, humid and polluted air conditions, especially at the seaside.





VORNE
WINDOW & DOOR SYSTEMS

Certificate of Distributorship

EL-LAWENDY FOR INDUSTRY AND TRADING

is appointed as Official PVC Distributor for
'VORNE Windows & Door Systems'

in EGYPT

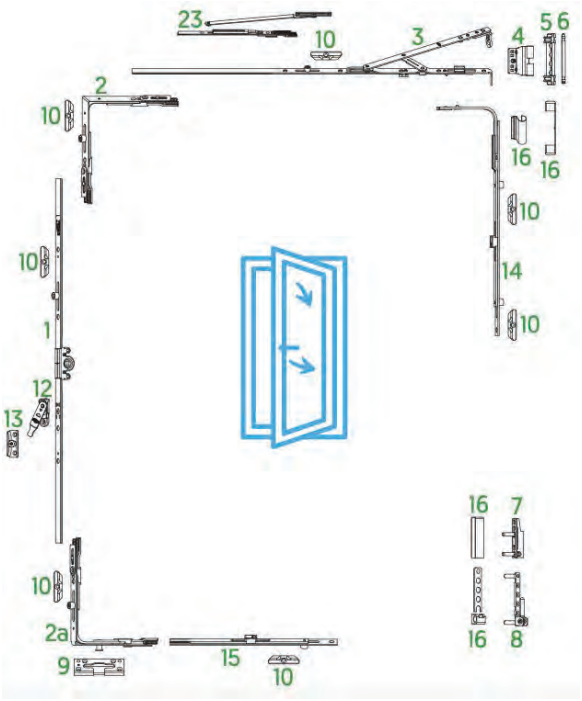
2024

Nagehan DEMİR
General Manager

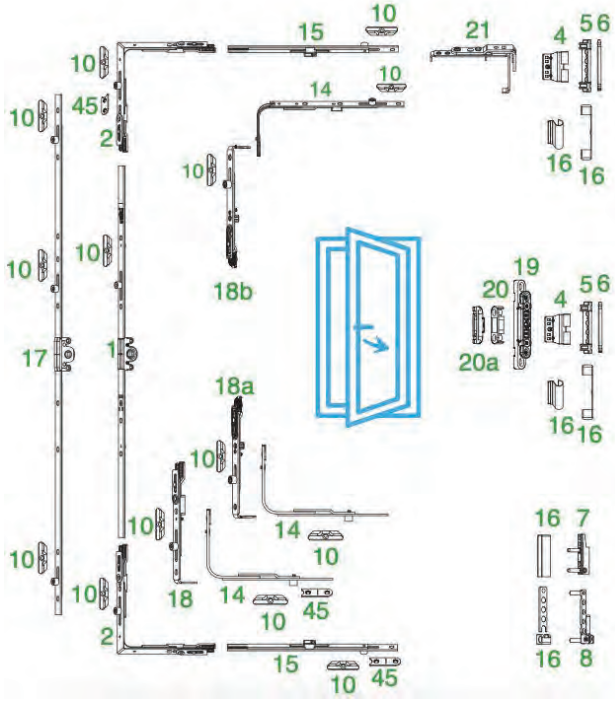
This document is valid until 05 December 2023
Certificate No. EG-001-01.01.2024

VORNE
WINDOW & DOOR SYSTEMS
VORNE SYSTEM

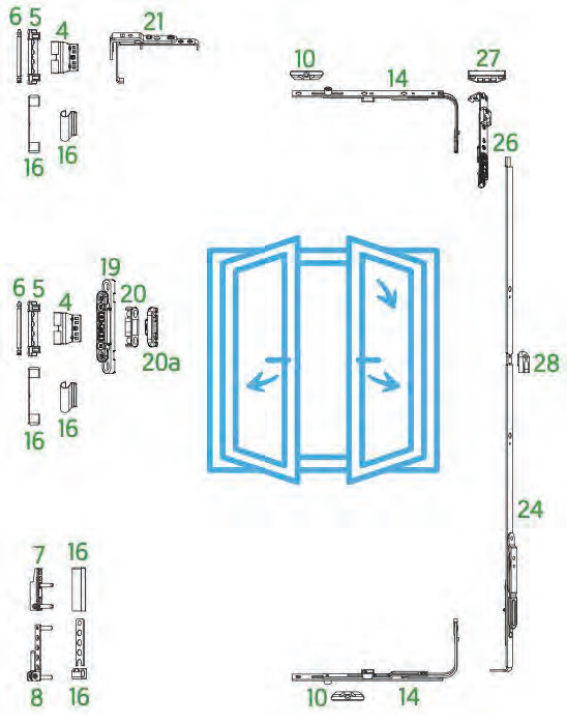
Tilt & Turn System Chart

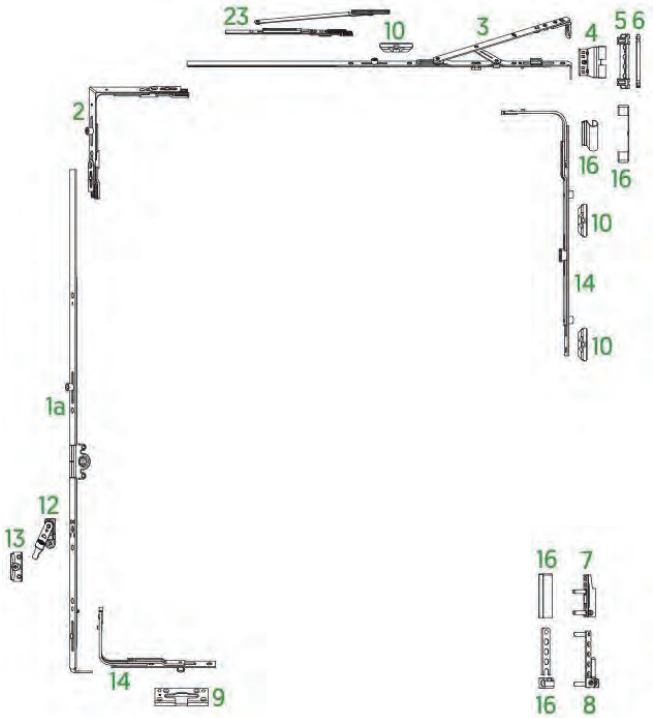


Turn Only System Chart

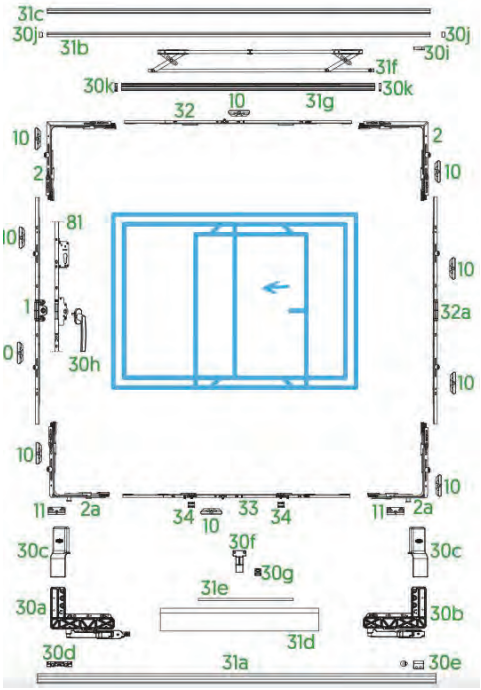


Double Sash Tilt & Turn System Chart

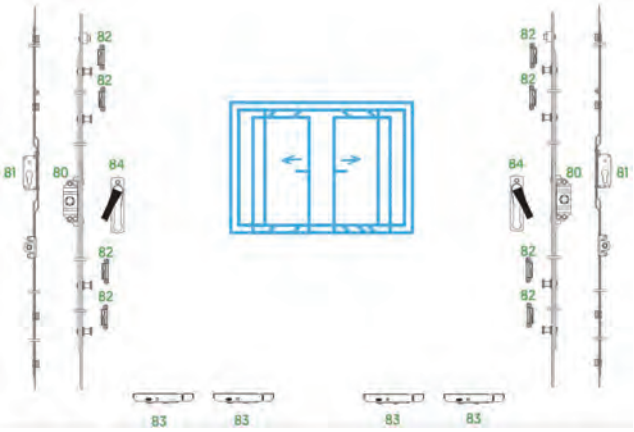




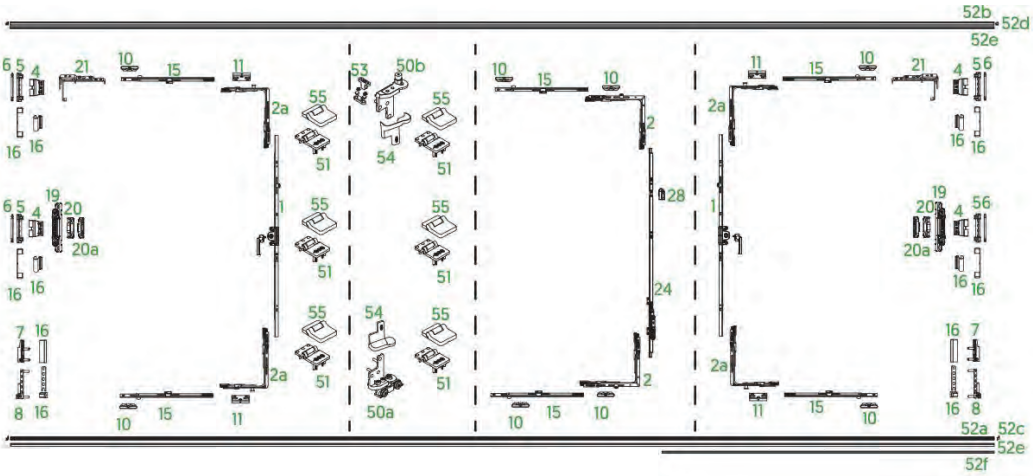
Parallel Tilt & Slide System Chart

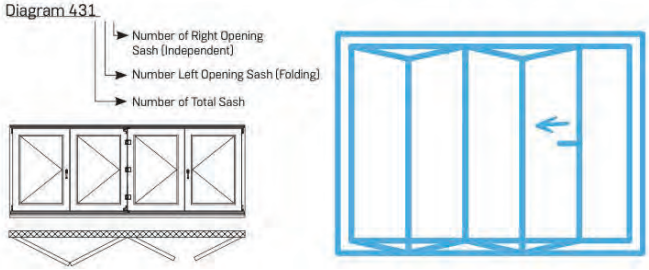


Sliding System Chart



Fold&Slide System Chart





PREMIER

UPVC Window and Door Systems

WEBSITE

MOBILE-APP

SOCIAL-MEDIA

Mob : 01100864694
Email : sales@upvcp.com
Email : info@upvcp.com
Adress: 2/8 Industrial Zone , El Herafyeen G)Roubiky Rood (Badr City , Cairo,Egypt.

VORNE® WINDOW & DOOR SYSTEMS

EL-LAWENDY
FOR INDUSTRY & TRADING

PREMIER
UPVC Window and Door Systems