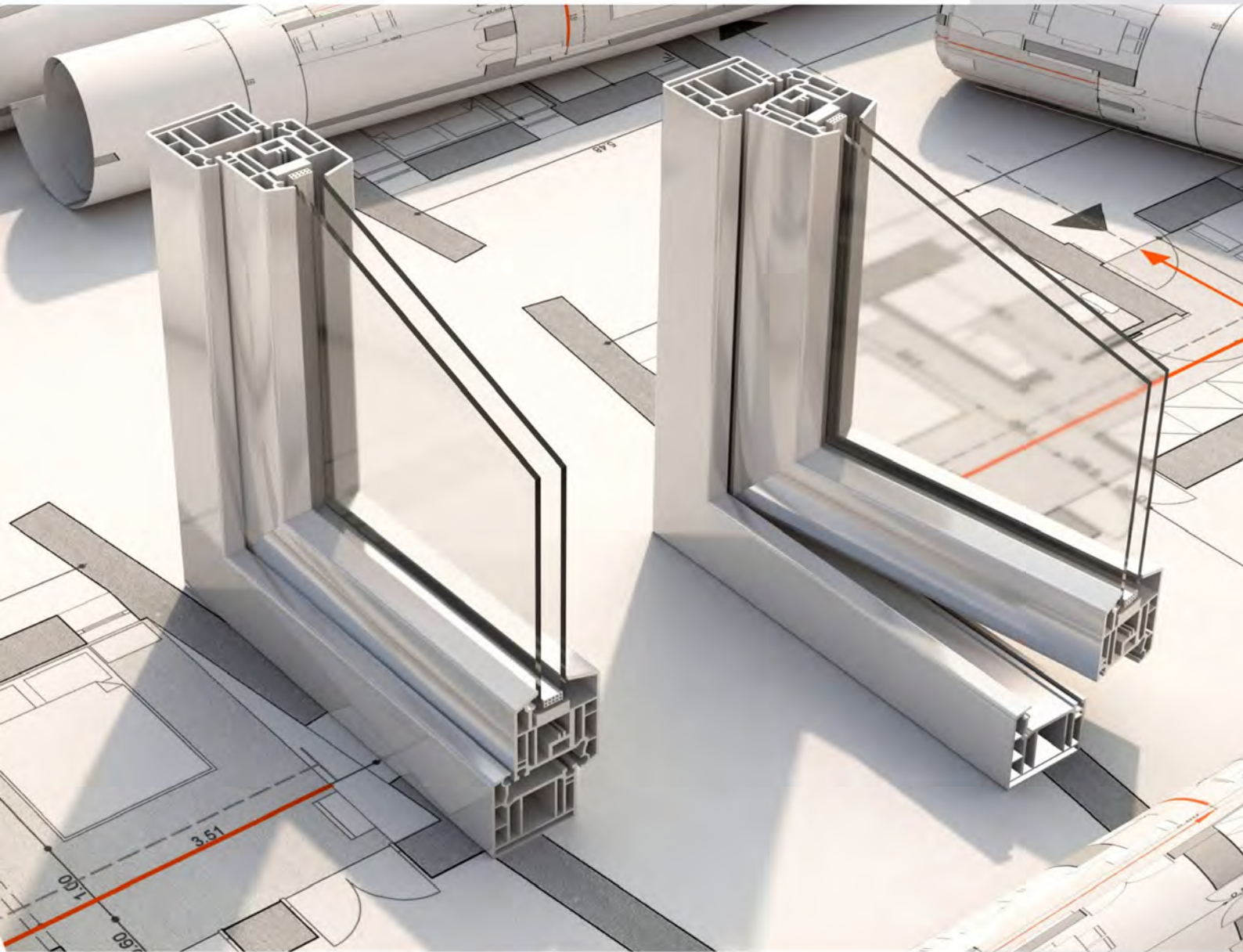


# بريمير



لانظمة الشبايك والابواب اليو بي فى سى



[www.upvcp.com](http://www.upvcp.com)

شباك يعني .. بريمير



01	عن بريميمير UPVC
05	تعريف عن UPVC وصناعته
06	ليه بريميمير UPVC
09	المنتجات
29	المعادن المستخدمه في القطاعات
32	الشهادات والاختبارات
62	المشاريع
78	المعارض المحليه والدوليه
81	اكسسوارت فورنا



## عن بريميمير

### من نحن

#### تاريخنا

بدأت رحلة شركة اللاوندي للصناعة والتجارة عام 1986، حيث كانت واحدة من أوائل المستوردين والموزعين لمواسير وأنظمة صرف الـ UPVC في مصر

تزامناً مع بداية التحول من استخدام الأنظمة القديمة المعدنية إلى الأنظمة الحديثة للصرف

في عام 2006، قامت الشركة بتوسيع نطاق أعمالها ليشمل استيراد وإنتاج مواد البناء والتشطيبات ذات الجودة العالية، إضافة إلى المواد الكيميائية والخامات الأولية من مختلف البلدان حول العالم

واليوم نحن نقدم أفضل وأجود تشكيلات لأنظمة النوافذ والأبواب بريميمير UPVC في السوق المصري، مع تطور كبير في التصاميم والجودة. تطورنا الكيميائي وتنوع منتجاتنا، إلى جانب تكامل الأنظمة نتيجة لخبرة تمتد عبر أجيال عديدة

## رؤيتنا

نسعى لان تكون أكبر شركة فى مجال صناعة قطاعات الأبواب والشبابيك الـ UPVC فى إفريقيا والشرق الأوسط ، وأن نكون الإختيار الأول دائما للعملاء فى السوق المحلى والخارجي

## رسالتنا

بريميير يو بي فى سي شركة صناعية تقوم بإنتاج قطاعات الأبواب والشبابيك المصنعه من مادة الـ UPVC ، كما تتميز بتقديم خدمات إدارة عمليات تصنيع وتركيب الابواب والشبابيك فى المشاريع ، وتهدف لتقديم قيمة مضافة للقطاع الصناعي والعملاء والعاملين من خلال الإبتكار والإستدامه والقيادة وخدمة المجتمع



# تعريف عن ال UPVC وصناعته

ال UPVC ، أو البولي فينيل كلوريد غير الملدن، هو مادة متعددة الاستخدامات ومتينة تستخدم على نطاق صناعات متعددة ، خاصة للأبواب والنوافذ. (على عكس ال PVC التقليدي) فإن ال UPVC لا يحتوي على الملدنات البلاستيكية، مما يجعله صلبًا ومقاومًا للتدهور الناجم عن تعرضه لأشعة الشمس والطقس. وهذا ما يجعل ال UPVC خيارًا مثاليًا للتطبيقات التي تتطلب المتانة والكفاءة الطاقة والصيانة المنخفضة.

يتضمن تصنيع منتجات ال UPVC عدة خطوات رئيسية  
لتحويل المواد الخام إلى منتجات نهائية

## 1. إعداد المواد

تبدأ العملية بإعداد المواد الخام، بداية من مادة ال PVC الخام والمثبتات الحرارية ومثبتات اللون ومواد مقاومة الصدمات والصبغات والاضافات. يتم اختيار هذه المواد بعناية وخلطها لتحقيق الخصائص المطلوبه والسماح الادائيه للمنتج النهائي ال UPVC

## 2. عملية انتاج قطع ال upvc (السحب)

عملية تشكيل المنتج النهائي المصنع من مادة ال UPVC. حيث يتم تسخينها واجبارها عبر قوالب لتشكيل الشكل المطلوب في حالة الابواب والنوافذ ال UPVC ، يتضمن ذلك عدة مقاطع او قطع بأبعاد وتكوينات محدد



### 3. عملية تصنيع الابواب والنوافذ

يتم تقطيع قطاعات الـUPVC بناءا علي المقاسات والمواصفات الخاصه بكل وحده . ومن ثم يتم تجميعها عن طريق عملية اللحام الحراري ثم يتم اضافة الملحقات الاخرى من الاكسسوارات والواح الزجاج .. الخ لتجهيزها لعملية التركيب

### 4. نظام ادارة الجودة (أو مراقبة الجودة)

طوال عملية التصنيع، يتم تنفيذ إجراءات صارمة لمراقبة الجودة لضمان أن منتجات الـ يوبي في سي تلبية أعلى معايير الأداء والمتانة والسلامة. يمكن أن تشمل ذلك اختبارات الدقة الأبعادية والقوة ومقاومة الطقس والكفاءة الحرارية اضافة إلي ذلك : لم تعتمد بريميير في جودتها علي فحص المنتجات فقط وانما تطرقت الي مفهوم أوسع وأشمل يحاكي النظم العالميه وهو تطبيق أنظمة الجودة والبيئه والسلامه والصحه المهنيه في اداء جميع العمليات ابتداءا من التخطيط للاحتياجات والمواد الخام الي بعد وصول المنتج للعميل مروراً بعمليات التصنيع - وجاء ذلك ايماناً منا بالتأثير التي تحدثه وتؤثر به تلك العناصر علي اداء العمليات

وفي اطار ذلك حصلت الشركة علي اعتمادات:

- نظام ادارة الجودة ISO 9001
  - نظام ادارة البيئه ISO 14001
  - نظام ادارة السلامة والصحه المهنيه ISO 45001
- هذه واحده من أهم و أكبر جهات المنح علي مستوي العالم TUV - AUSTRIA

### 5 التعبئة والتوزيع

وأخيراً، يتم تعبئة الأبواب والنوافذ الـUPVC المكتملة بعناية لحمايتها أثناء النقل والتخزين، ثم يتم توزيعها على العملاء أو مواقع البناء أو المتاجر للتركيب

شكل عام، يتطلب تصنيع الأبواب والنوافذ الـUPVC دقة وخبرة واهتماماً بالتفاصيل لإنتاج منتجات عالية الجودة تلبية متطلبات مشاريع البناء الحديث وهذا ما توفره في قطاعات بريميير يو بي في سي

# مميزات ال يوبي في سي

او الاداء المتطور لقطاعات اليوبي في سي



عزل الهواء



عزل الصوت



العزل الحراري



شكل جمالي افضل  
مناسب للديكورات



تحمل الظروف  
الجويه



عزل المياه



مضاد للبكتريا



صديق للبيئه



قوة تحمل اعلي



اعاده تدوير



لا يساعد علي  
الاشتعال



سهل الاستخدام  
والصيانه



توفير الطاقه



تكلفه مناسبه



متعدد نقاط الغلق



# ليه بريميمير UPVC

## أعلي جودة في الانتاج

خلال اكثر من ثلاثون عاما اكتسبنا الخبرة في مطابقة احتياجات السوق وتامين التوريد المستمر



## متخصصون في صناعة قطاعات الأبواب والنوافذ

الاحترافيه في توفير منتجات مبتكره من قطاعات الأبواب والنوافذ وحلول مختلفه



## اداء مبتكر ومتطور

تم جميع عملياتنا طبقا لأحدث الأساليب العالمية كما اننا التفرد عن الجميع بتوافر معمل اختبارات متكامل للمنتجات داخل معاملنا - لحرصنا علي الاختبار الدوري للمنتج في كل لحظه وكل عملية تشغيل بالاضافه الي التقسيد الدائم للمنتجات والعمليات من الجهات البحثية المحليه والعالميه وذلك في اطار التحسين المستمر ومواكبة أحدث التطورات



## الدعم الفني المستمر وخدمة ما بعد البيع

الذي يقدم للعملاء عن طريق فريق عمل متخصص بداية من عملية التوصيف وصولا الي ما بعد البيع والتركيب



## اكاديمية التدريب والمسؤولية المجتمعية

- تقوم بريميمير يوبي في سي بتدريب العاملين في المجال لأجل ضمان أعلى جودة لعملائها
- كما تحرص علي المشاركة في التدريب العملي للطلبة والخريجين لدفع كفاءة سوق العمل بالتعاون مع بعض الجهات الحكومية الخاصة



## مركز التصميم والابتكار

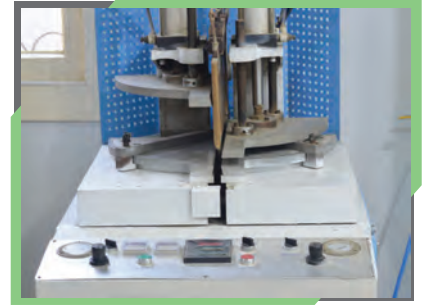
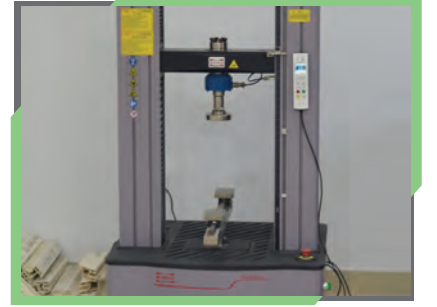
يعمل مركز التصميم والابتكار على البحث العلمي المستمر لتطوير أنظمة جديدة توافق احتياجات السوق والمستهلك ويساعدنا في ذلك امكانياتنا المتطورة وفريق عملنا الخبير



# قطاعات الأبواب والشبابيك وفقا لعملية السحب



و يتم انتاج قطاعات أبواب وشبابيك بريميير من مادة الـ يوبى فى سى طبقا للمواصفات القياسية المصرية ES 5304 والمواصفة القياسية الاوروبية EN 12608

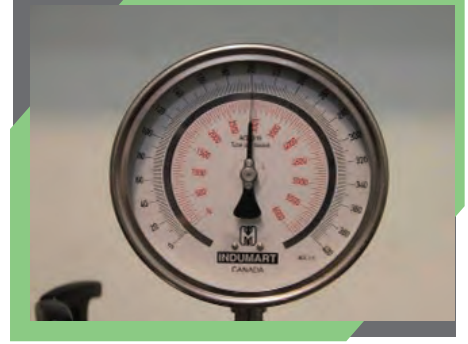


## اهم الاختبارات داخل معمل بريميير :

- فحص ظاهري - القياسات والابعاد (اختبار تحديد درجة اللون)
- اختبار مرونة الشني
- اختبار الصدمات ومقاومة الكسر
- اختبار تأثير المواد الكيميائية (تقدير درجة اللون)
- اختبار الشد والاستطاله
- اختبار التمدد والارتداد الطولي عند 100°
- اختبار الكثافة النسبيهد
- اختبار قوة اللحام
- اختبار العتامه (معدل عزل الضوء - معدل عزل الهواء - معدل ترسيب المياه)
- اختبار التأثير الحراري عند 150°

## المنتج التام بعد التصنيع باب / شباك

كما جهزت شركة بريمير معاملها بأجهزة الاختبار التي تقوم باختبار الأبواب والشبابيك طبقا للاختبارات الموصى بها فى المواصفات القياسية العالمية BS 7412 بالإضافة الى مجموعة اختبارات اضافية تحاكي احتياجات العملاء وتتمثل فى الآتى:



### أهم الاختبارات للمنتج بعد التصنيع:

- اختبار معدل عزل الصوت
- اختبار مقاومة تسريب المياه
- اختبار مقاومة تسريب الهواء
- اختبار معدل عزل الحرارة
- اختبار معدل عزل الضوء



المنتجات

# المنتجات



مجموعة  
فرانكفورت

● مفصلي C70

● جرار S120

● جرار S140

Frankfort  
series

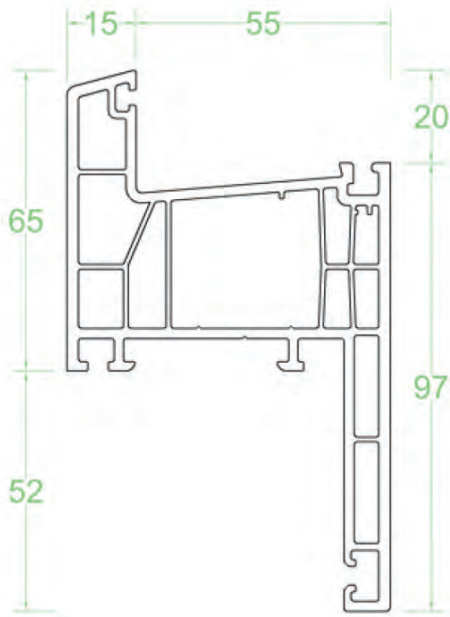
by

PREMIER  
UPVC Window and Door Systems

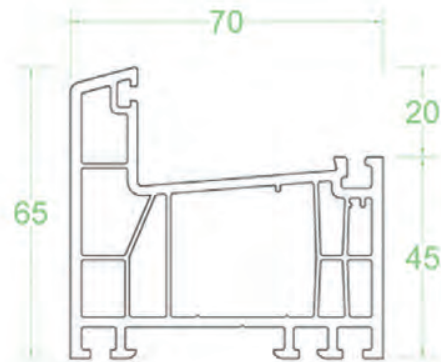
# النظام المفصلي 70 ملم

خلق مساحة فاخرة بأداء ممتاز

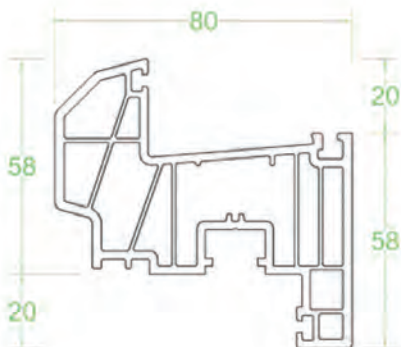
حلق مفصلي ببار  
كود: 07047



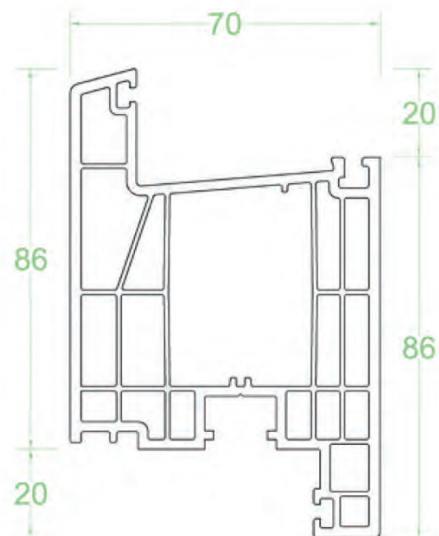
حلق مفصلي بدون بار  
كود: 00356



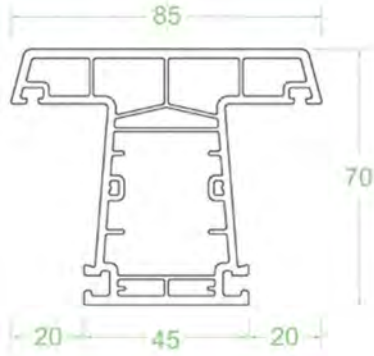
ضلفة شباك مفصلي  
كود: 07036



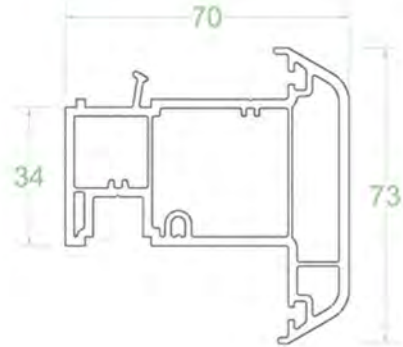
ضلفة باب مفصلي  
كود: 07066



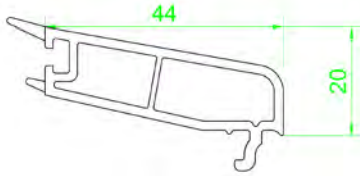
قائم سوقاس مفصلي  
كود: 07047



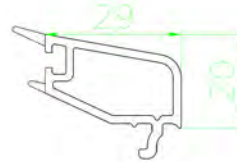
قائم متحرك بوكليير  
كود: 07057



باكته 44  
كود: 00446



باكته 29  
كود: 00296



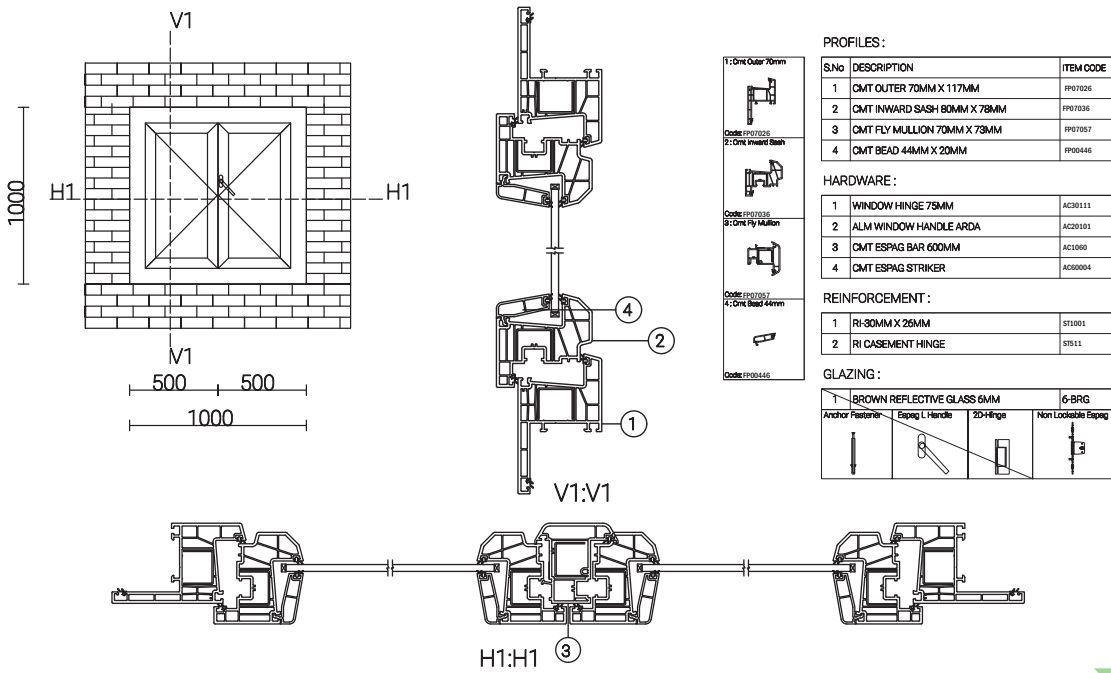
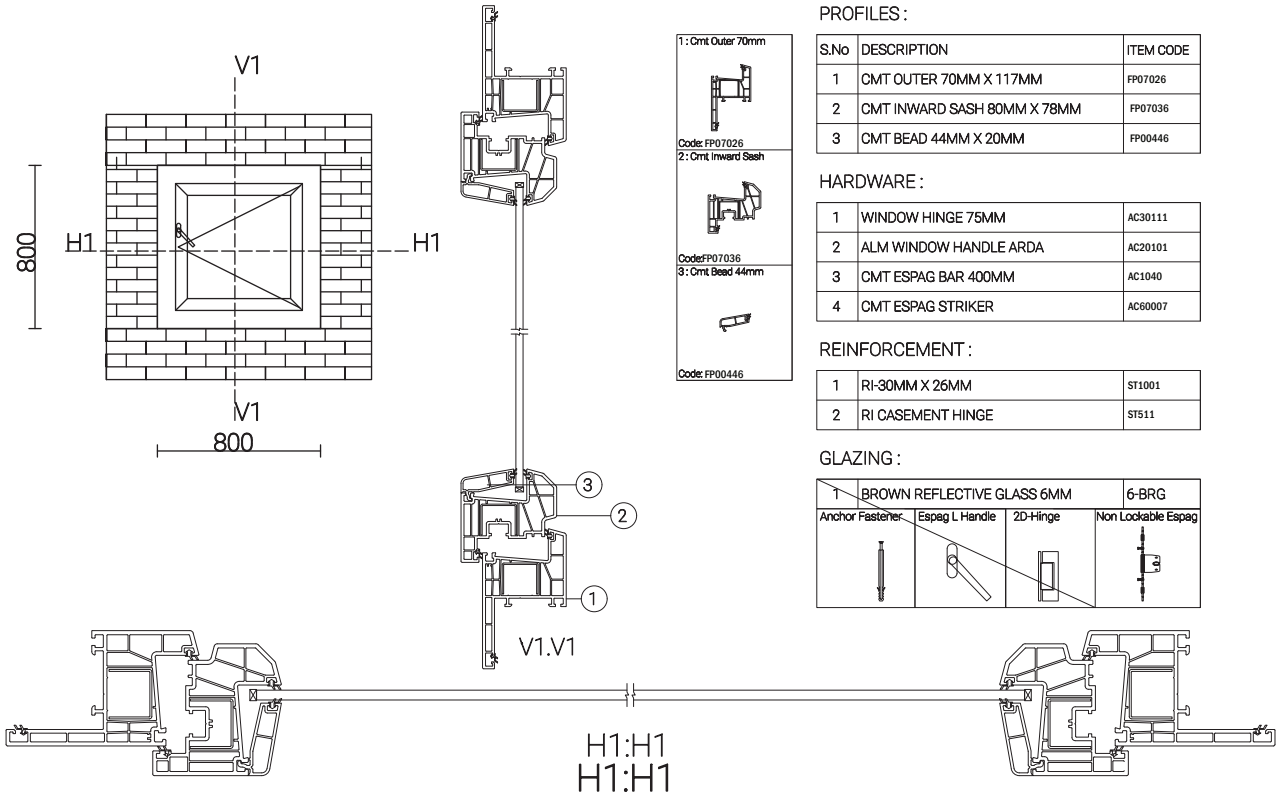
## المميزات

- أعلى عزل حراري
- تصميم مميز
- أقوى عزل صوت
- هيكل عالي القوة

## المواصفات الفنية :

- السماكة: 2,5 ملم
- عدد الغرف: 6 غرف
- الزجاج: 5 - 30 ملم
- بار 5,5 سم
- عرض الضلفه : 80 ملم

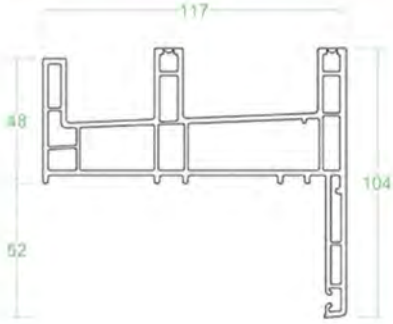




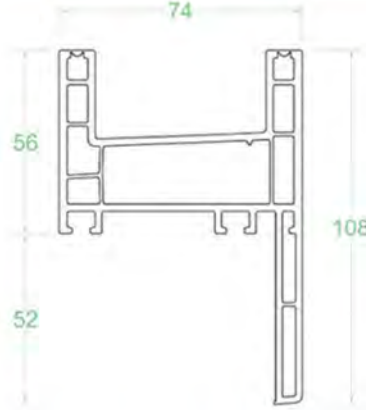
# نظام الجرار 120 ملم

تطوير كفاءة الأداء بكل الطرق

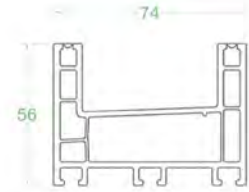
طوق 3 مجري بار  
كود: 12017



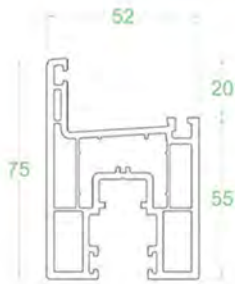
طوق مجري بار  
كود: 12216



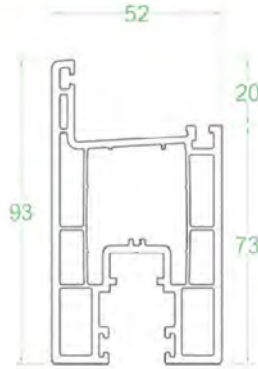
طوق مجري بدون بار  
كود: 12206



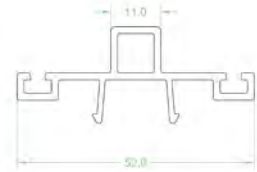
ضلفة جرار وسط  
كود: 12036



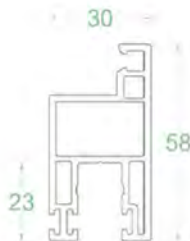
ضلفه جرار كبير  
كود: 12026



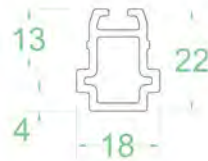
تقابل 4 ضلفة جرار  
كود: 12096



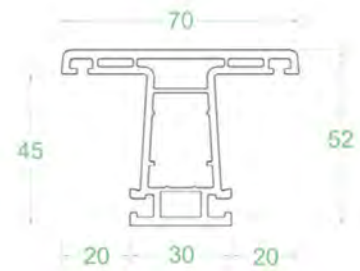
ضلفة سلك  
كود: 12066



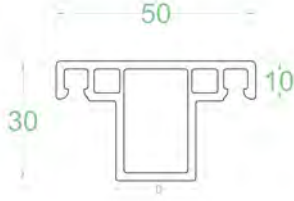
تقابل سلك  
كود: 12086



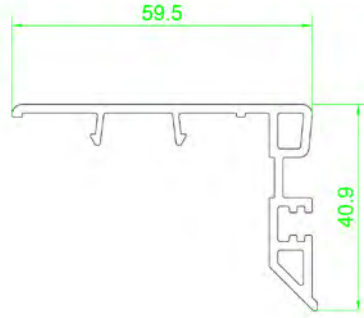
قائم ثابت سوقاس جرار  
كود: 06067



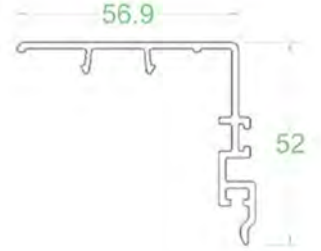
سوقاس ضلفة سلك  
كود: 12076



طبه وسكينه متوسط  
كود: 12057



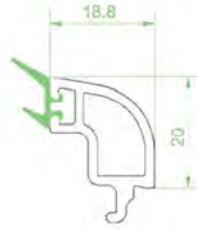
طبه وسكينه كبيرة  
كود: 12096



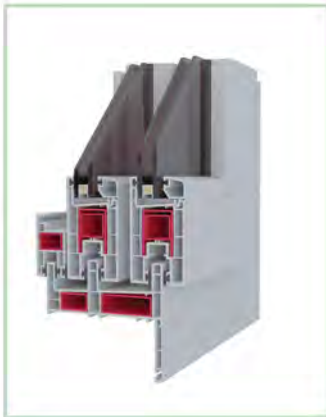
باكته 35  
كود: 01356



باكته 20  
كود: 00207



باكته 9  
كود: 00096



## المميزات

- متوافق مع احتياجات المباني الساحلية
- أنظمة إحكام متطورة
- مقاومة عالية للماء
- مجري سلك وبارا اختياري

## المواصفات الفنية :

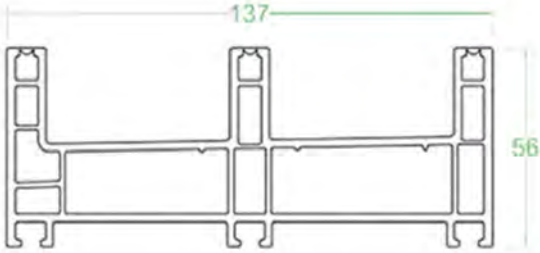
- السماكه : 2,5 ملم
- عدد الغرف: 3 غرف
- الزجاج: 5 - 30 ملم
- بار 5,5 سم
- عرض الضلفة : 100 ملم



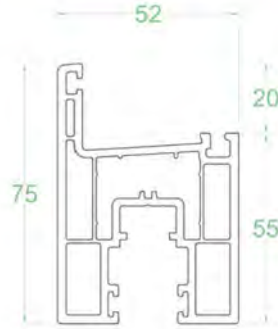
# نظام الجرار 140 ملم

مساحات مفتوحة ورؤية واسعة , منظر جميل

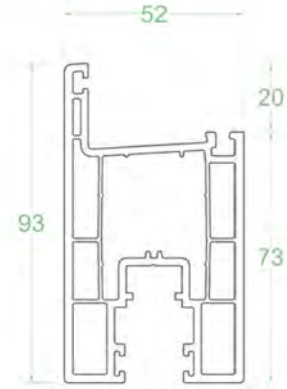
طلق 3 مجري  
كود: 14016



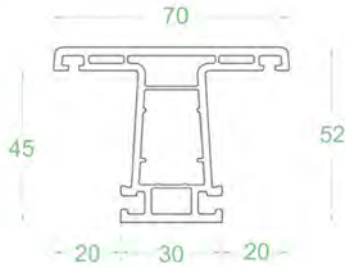
ضلفة جرار وسط  
كود: 12036



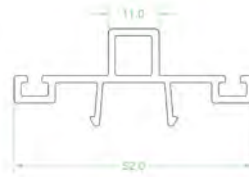
ضلفة جرار كبير  
كود: 12026



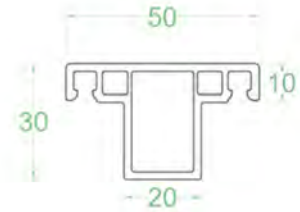
قائم ثابت سوقاس جرار  
كود: 06067



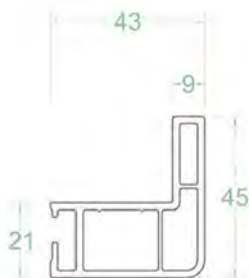
تقابل 4 ضلفة جرار  
كود: 12096



سوقاس ضلفة سلك  
كود: 12076



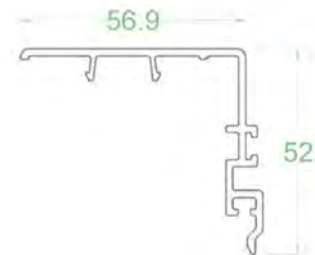
طلق مكمل ضلفه سلك  
كود: 12226



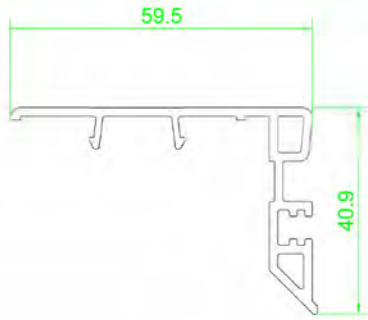
تقابل سلك  
كود: 12086



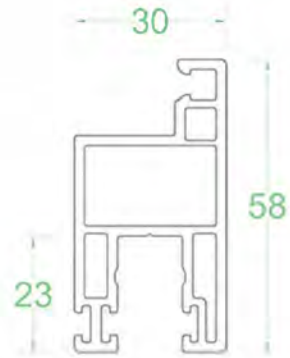
طبه وسكينه كبيرة  
كود: 12046



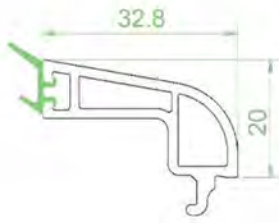
طبه وسكينه متوسط  
كود: 12057



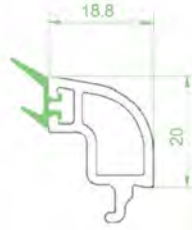
ضلفة سلك  
كود: 12066



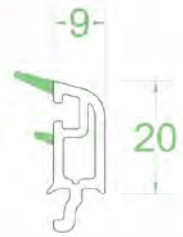
باكته 35  
كود: 01356



باكته 20  
كود: 00207



باكته 9  
كود: 00096

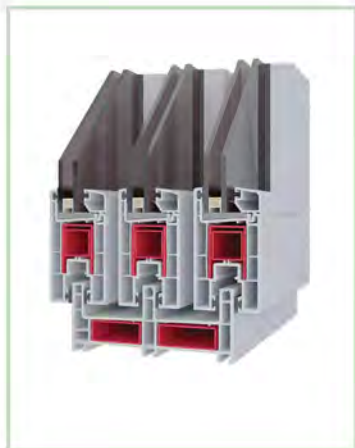


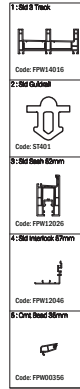
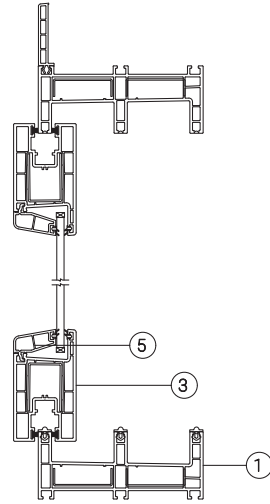
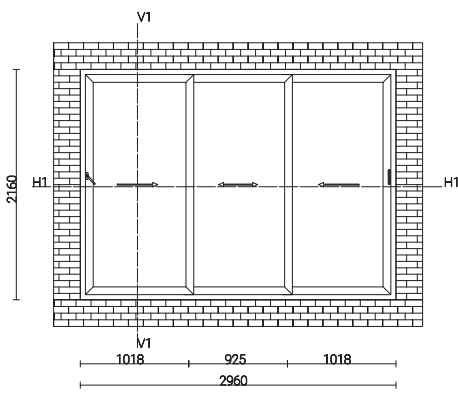
## المميزات

- توسيع حجم فتحة النافذه
- متوافق مع احتياجات المباني الساحلية
- أنظمة إحكام متطورة
- مقاومة عالية للماء

## المواصفات الفنية:

- السماكه: 2.5 ملم
- عدد الغرف: 3 غرف
- الزجاج: 5-80 ملم
- بار 5.5 سم
- عدد الجرار: 3:6 ضلفه





PROFILES :

S/No	DESCRIPTION	ITEM CODE
1	SLD 9 TRACK 137MM X 55MM	FPW14016
2	SLD GUIDERAIL	SP401
3	SLD SASH 82MM X 98MM	FPW12026
4	SLD INTERLOCK 67MM X 82MM	FPW12046
5	CMT BEAD 55MM	FPW00356

HARDWARE :

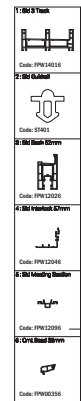
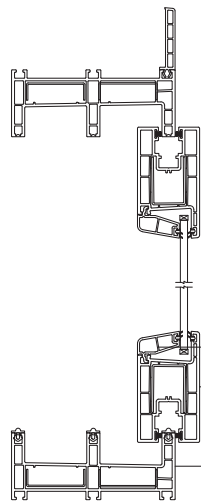
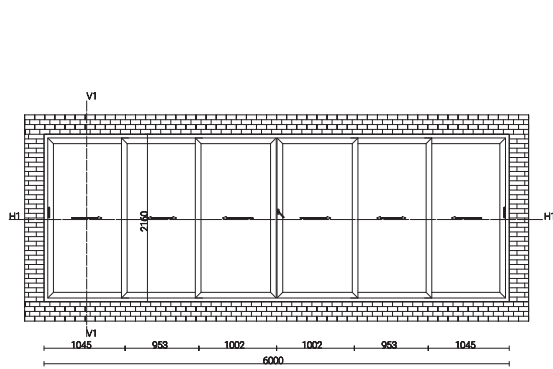
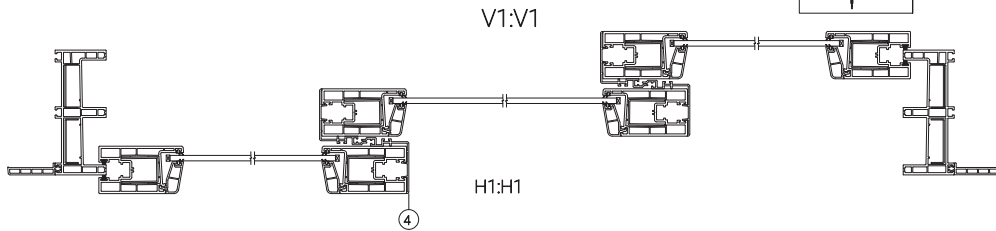
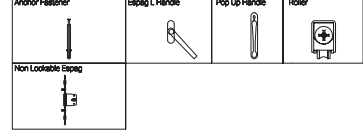
S/No	DESCRIPTION	System :	Item Code
1	DOUBLE WHEEL ADJUSTABLE WITH GROOVE	AC40004	
2	ALM WINDOW HANDLE ARDA	AC20121	
3	SLD ESPAG BAR 1800MM	AC11180	
4	SLD ESPAG STRIKER	AC00201	
5	SLIDING HANDLE HIDDEN TYPE	AC20101	

REINFORCEMENT :

S/No	DESCRIPTION	System :	Item Code
1	Ri-49MM X 15MM	SP1006	
2	Ri-28MM X 40MM	SP1007	

GLAZING :

S/No	DESCRIPTION	System :	Item Code
1	CLEAR GLASS 6MM	CLR-6	



PROFILES :

S/No	DESCRIPTION	ITEM CODE
1	SLD 9 TRACK 137MM X 55MM	FPW14016
2	SLD GUIDERAIL	SP401
3	SLD SASH 82MM X 98MM	FPW12026
4	SLD INTERLOCK 67MM X 82MM	FPW12046
5	SLD MEETING SECTION 62MM X 21MM	FPW12004
6	CMT BEAD 55MM	FPW00356

HARDWARE :

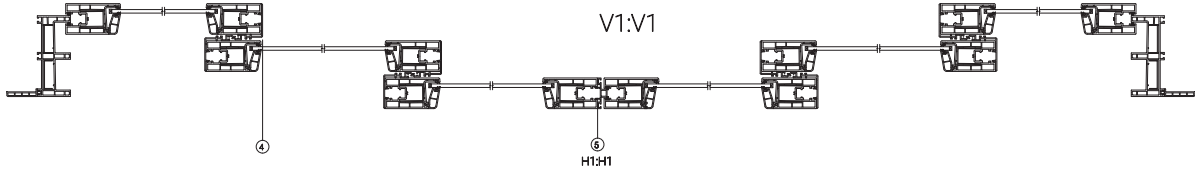
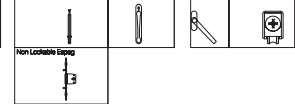
S/No	DESCRIPTION	System :	Item Code
1	DOUBLE WHEEL ADJUSTABLE WITH GROOVE	AC40004	
2	SLIDING HANDLE HIDDEN TYPE	AC20121	
3	SLD ESPAG BAR 1800MM	AC11180	
4	SLD ESPAG STRIKER	AC00201	
5	ALM WINDOW HANDLE ARDA	AC20101	

REINFORCEMENT :

S/No	DESCRIPTION	System :	Item Code
1	Ri-49MM X 15MM	SP1006	
2	Ri-28MM X 40MM	SP1007	

GLAZING :

S/No	DESCRIPTION	System :	Item Code
1	CLEAR GLASS 6MM	CLR-6	



# مجموعة السيطي

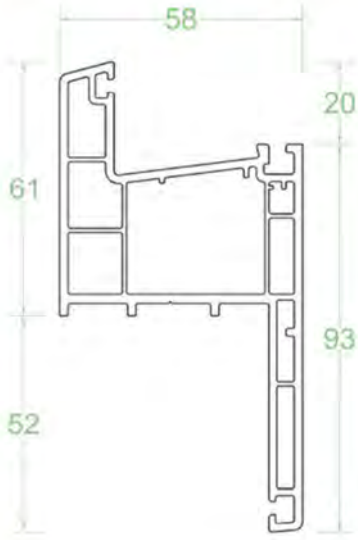
● مفصلي C60

● جرار S100

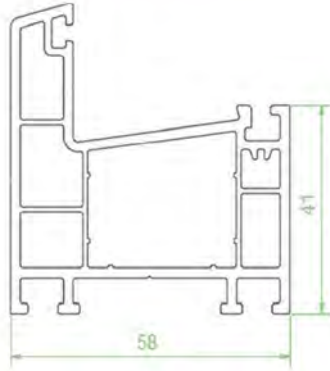
# النظام المفصلي 60 ملم

أفضل إختيار لأماكن صحية مريحة

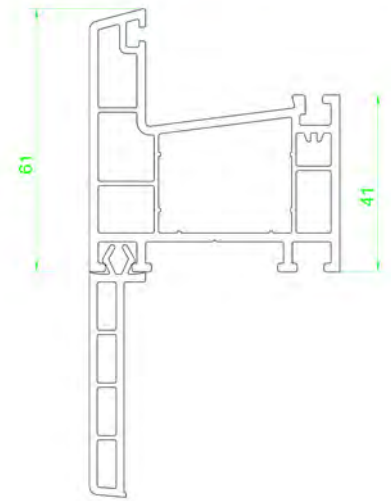
طوق مفصلي ببار كبير  
كود: 06026



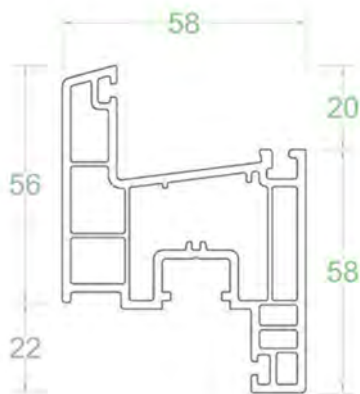
طوق مفصلي بدون بار  
كود: 06017



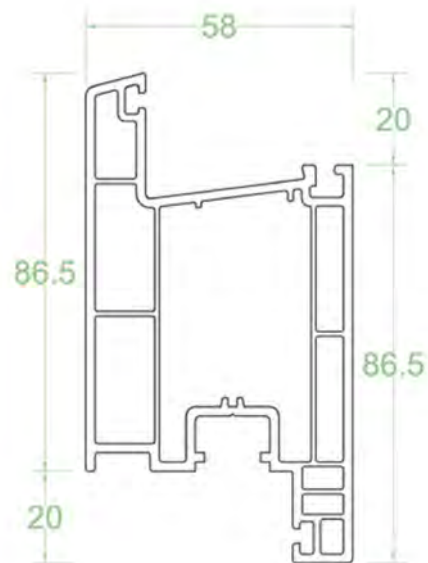
طوق مقلوب  
كود: 06086



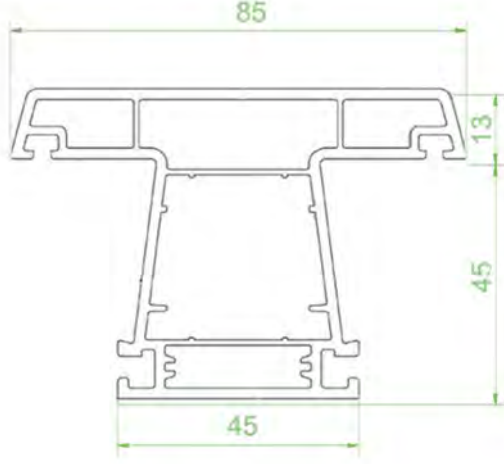
ضلفة شباك مفصلي  
كود: 06036



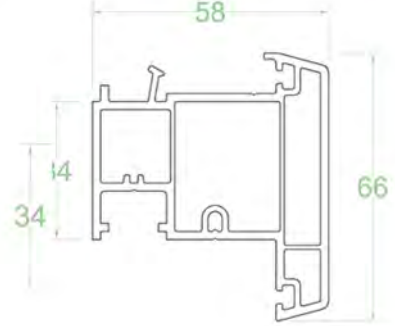
ضلفة باب مفصلي  
كود: 06046



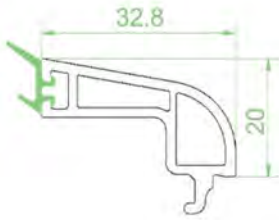
قائم ثابت سوقاس  
كود: 06167



قائم متحرك بوكليير  
كود: 06057



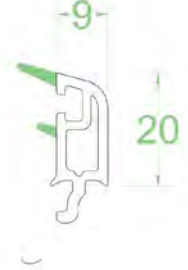
باكته 35  
كود: 01956



باكته 20  
كود: 00207



باكته 9  
كود: 00096

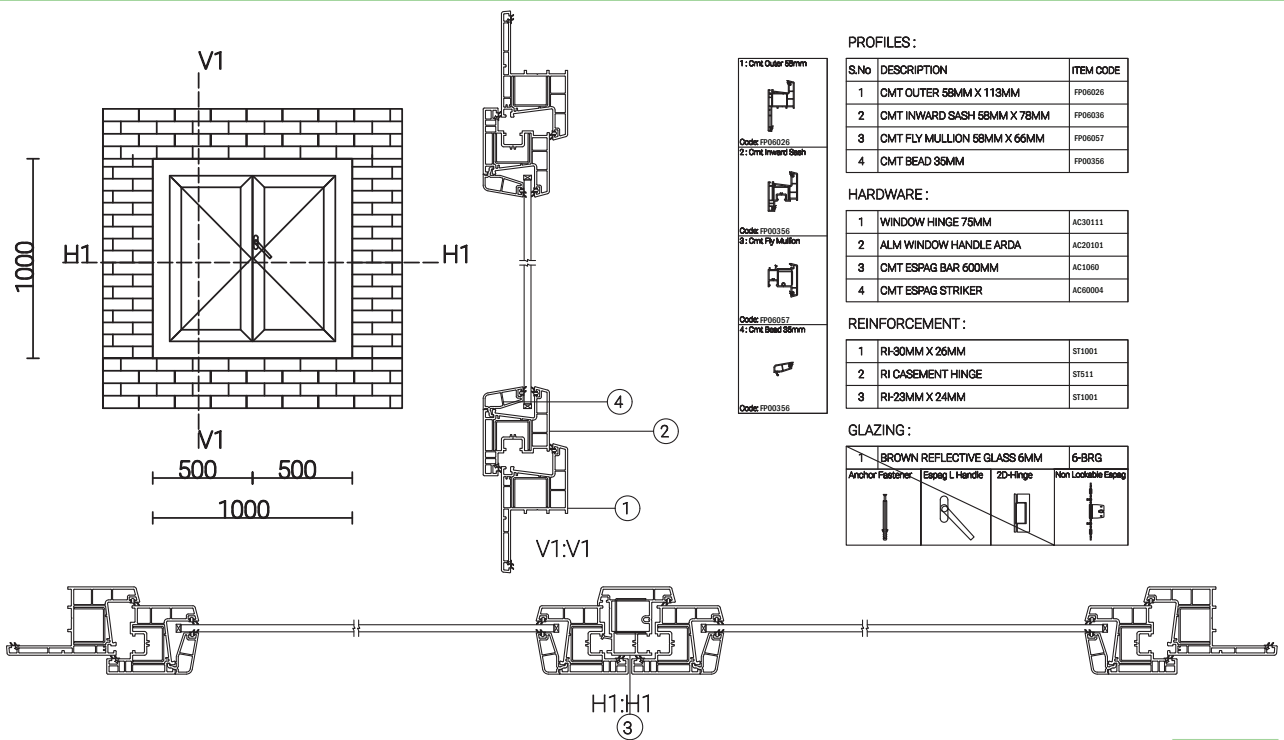
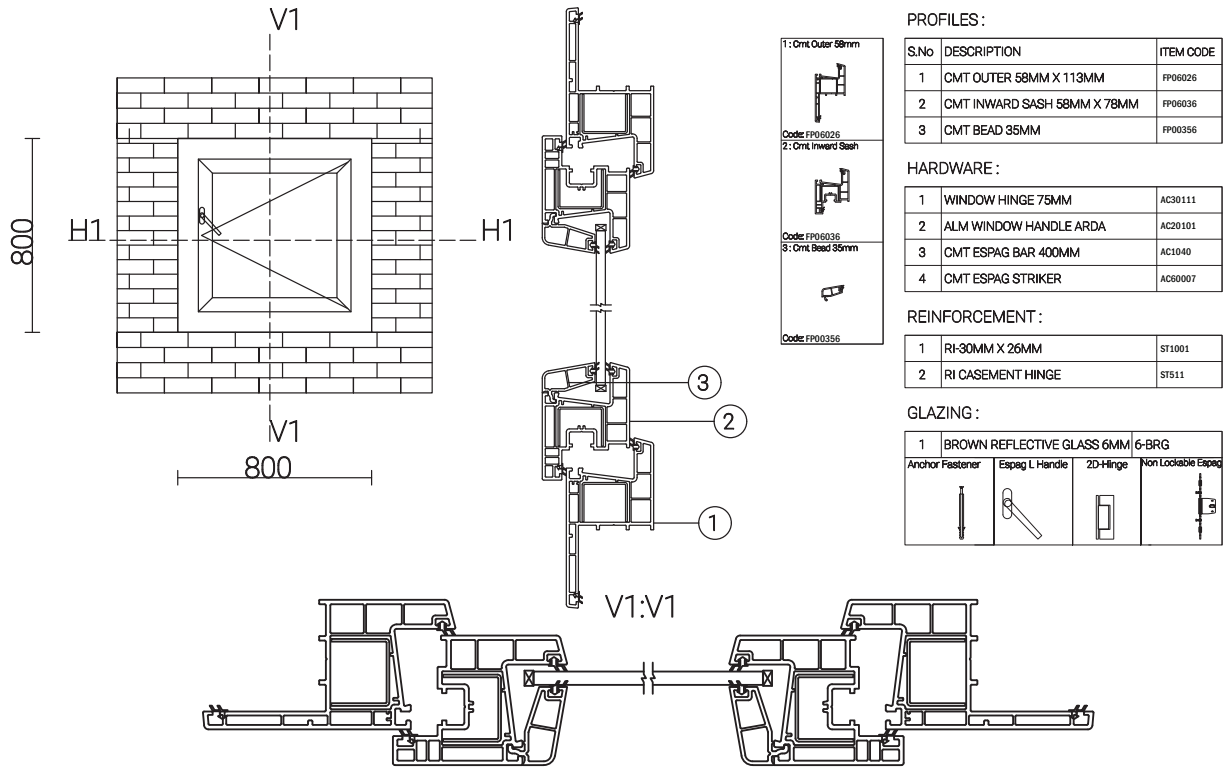


## المميزات

- مقاومة عالية للماء
- عزل حراري ممتاز
- هيكل عالي القوة

## المواصفات الفنية:

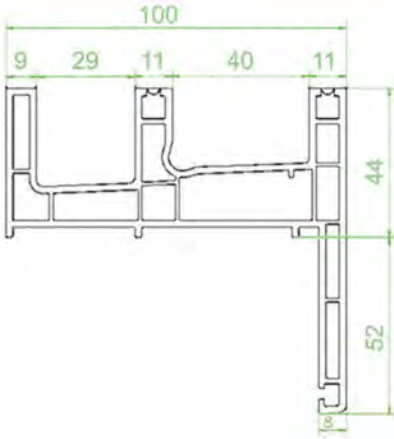
- السماكة: 2 ملم
- الزجاج: 5 - 21 ملم + تريبل
- عدد الغرف: 3 غرف
- بار 5,5 سم



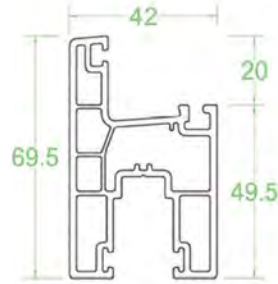
# النظام الجرار 100 ملم

## نظام الجرار المعتاد

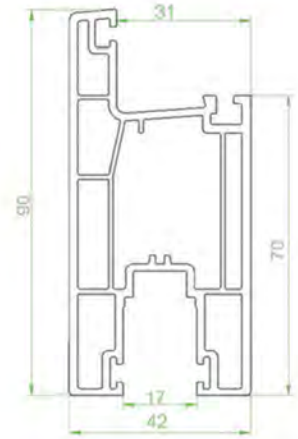
حلق جرار ببار  
كود: 10047



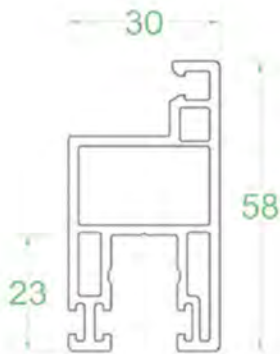
ضلفة جرار شبك  
كود: 09066



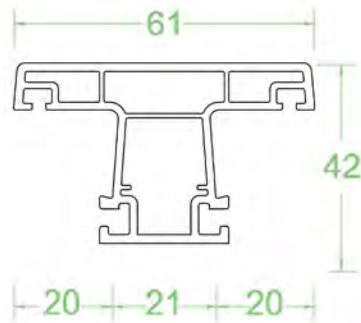
ضلفة جرار باب  
كود: 09067



ضلفة سلك  
كود: 09036



قائم ثابت سوقاس جرار  
كود: 09066



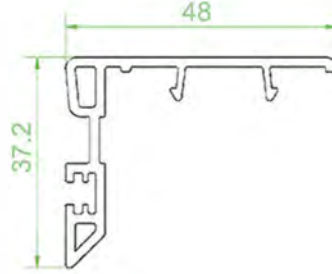
تقابل ضلفة جرار  
كود: 09056



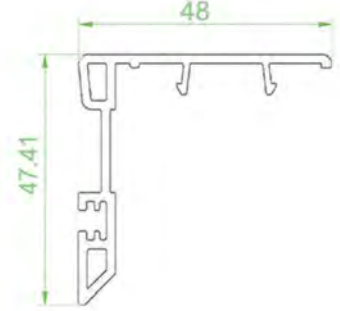
تقابل سلك  
كود: 12086



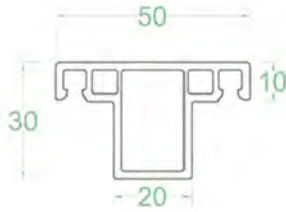
طبة وسكينة شبك  
كود: 10047



طبة وسكينة باب  
كود: 09048



سوقاس ضلفة سلك  
كود: 12076



باكته 20  
كود: 00207



باكته 9  
كود: 00096



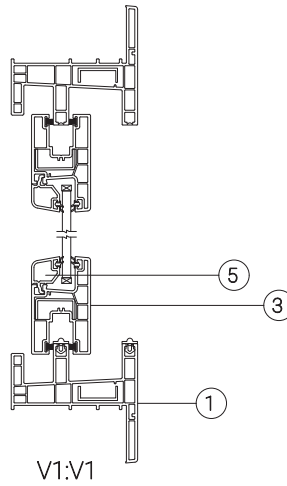
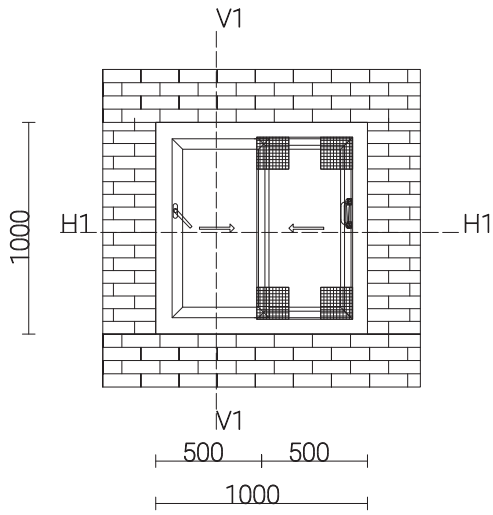
## المميزات

- نظام سلك مدمج
- أنظمة إحكام متطورة
- أفضل أداء في المساحات الكبيرة
- نظام تصريف المياه

## المواصفات الفنية :

- السماكه: 2 ملم
- عدد الغرف: 3 غرف
- الزجاج: 5-18 ملم
- بار 5.5 سم
- عرض الضلفة: 90 مم





**PROFILES:**

S/NO	DESCRIPTION	ITEM CODE
1	SLD 2.5 TRACK 90MM X 85MM	FP90017
2	SLD GUIDRAIL	ST481
3	SLD SASH 42MM X 69.5MM	FP90024
4	SLD INTERLOCK 44MM X 59MM	FP90047
5	GMT BEAD 20MM	FP90056
6	SLD FM SASH 22MM X 45MM	FP90025

**HARDWARE:**

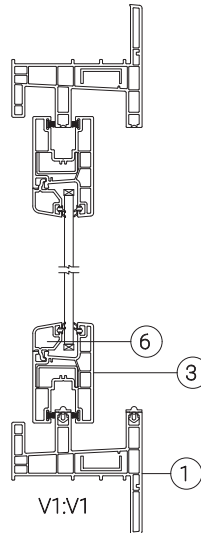
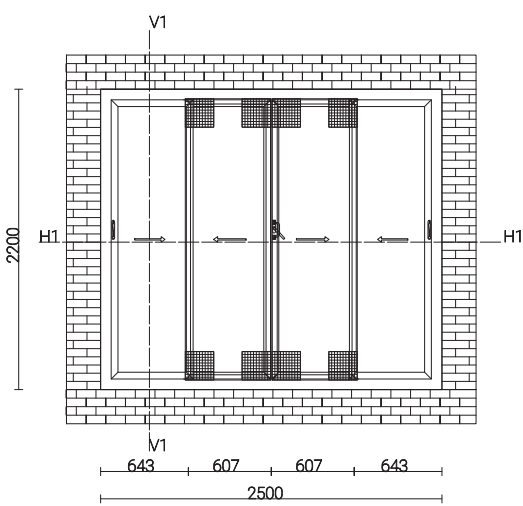
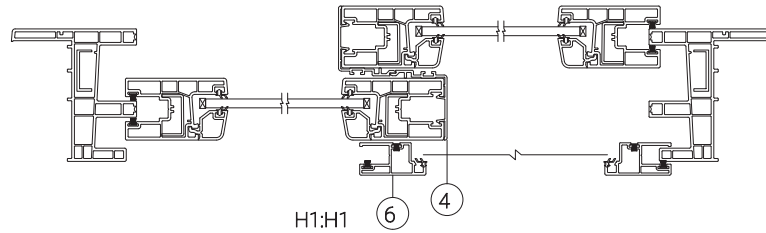
	ITEM CODE
1 SINGLE WHEEL ADJUSTABLE WITH GROOVE	AC00002
2 ALM WINDOW HANDLE ARDA	AC00105
3 SLD ESPAG BAR 600MM	AC11180
4 SLD ESPAG STRIKER	AC00002
6 SLIDING HANDLE HIDDEN TYPE	AC00123
7 KNOP ROLLER	AC00005
7 KNOP HANDLE	AC00105

**REINFORCEMENT:**

	ITEM CODE
1 R1-28MM X 10MM	ST1004
2 R1-28MM X 15MM	ST1004
3 R1-14MM X 11MM	ST1005

**GLAZING:**

1 BROWN REFLECTIVE GLASS 6MM		6-BRG	
2 SS FLYMESH		MESH-FI	
Anchor Fastener	Sliding L Handle	Pop Up Handle	D Handle
Roller	Non Lockable Sliding		



**PROFILES:**

S/NO	DESCRIPTION	ITEM CODE
1	SLD 2.5 TRACK 90MM X 85MM	FP90017
2	SLD GUIDRAIL	ST481
3	SLD SASH 42MM X 69.5MM	FP90024
4	SLD INTERLOCK 44MM X 59MM	FP90047
5	SLD MEETING SECTION 42MM	FP90055
6	GMT BEAD 20MM	FP90056
7	SLD FM SASH 22MM X 45MM	FP90025

**HARDWARE:**

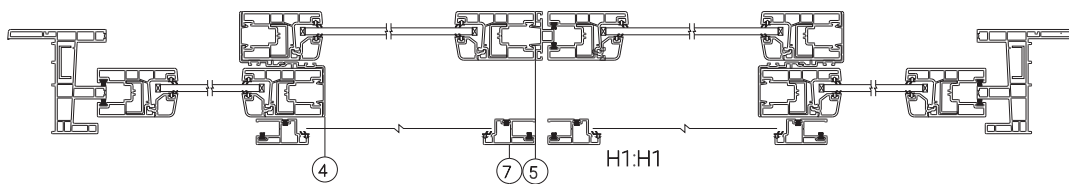
	ITEM CODE
1 SINGLE WHEEL ADJUSTABLE WITH GROOVE	AC00002
2 SLIDING HANDLE HIDDEN TYPE	AC00123
3 SLD ESPAG BAR 1800MM	AC11180
4 SLD ESPAG STRIKER	AC00002
5 ALM WINDOW HANDLE ARDA	AC00105
6 KNOP ROLLER	AC00005
7 KNOP HANDLE	AC00105

**REINFORCEMENT:**

	ITEM CODE
1 R1-28MM X 10MM	ST1004
2 R1-28MM X 15MM	ST1004
3 R1-14MM X 11MM	ST1005

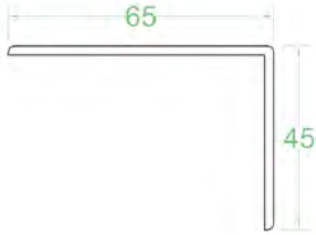
**GLAZING:**

1 BROWN REFLECTIVE GLASS 6MM		6-BRG	
2 SS FLYMESH		MESH-FI	
Anchor Fastener	Pop Up Handle	Sliding L Handle	D Handle
Roller	Non Lockable Sliding		

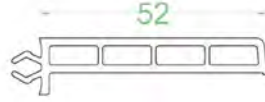


# القطاعات التكميلية

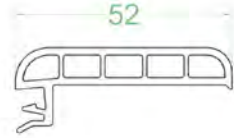
بار منفصل بقاعده  
كود: 0046



بار منفصل عادي  
كود: 0036



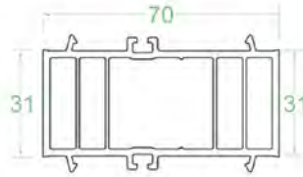
بار منفصل برواز  
كود: 0026



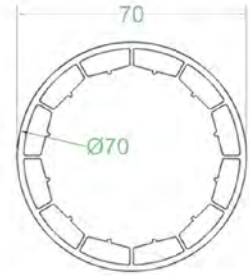
كوبلن تجميع  
كود: 0056



بوکس تجميع  
كود: 0086



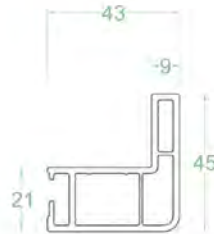
ماسوره تجميع  
كود: 0066



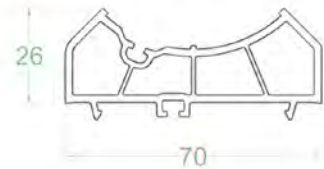
حشو بانل  
كود: 0117



طق مكملة سلك  
كود: 12226



محول ماسورة مشترك  
كود: 0076





## القطاعات الملونه والخشبي

قطاعات بريميير يو بي في سي الملونه والخشبي مقاومه للتأثيرات الخارجيه والتآكل ومستقره جدا عند التعرض للرطوبه او درجات الحراره المرتفعه والمنخفضه



ARROW



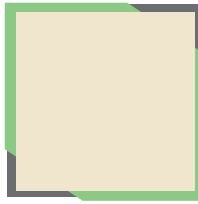
GOLDEN OAK  
(G011H)



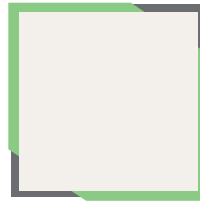
BLACK  
(BK02H)



GREY  
(7015)



CREAM WHITE  
(1013)



WHITE  
(9016)

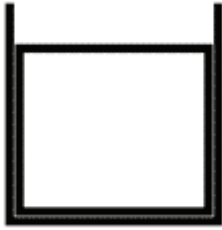


المعادن المستخدمة  
للقطاعات

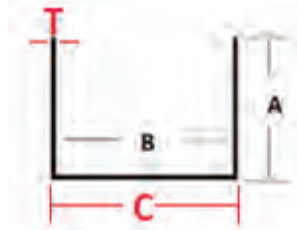


## هناك نوعين من المعادن المستخدمه للقطاعات

1 :- تدعيم التجويف الرئيسى للقطاعات المستخدم فى ربط السبليونات



شكل 3



شكل 2



شكل 1

### التوصيف

معدن مجلفن مقاوم للصدأ ، لتدعيم القطاعات من الداخل اضافة الى كونه داعم لربط مسامير السبليونات

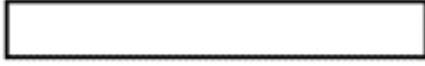
### الأبعاد الخارجيه :

تختلف الابعاد الخارجيه " A, B, C " باختلاف المنتجات ، حيث يجب أن تكون الأبعاد مناسبة لتدعيم التجويف الداخلى للقطاع المستخدم، كما يمكن أن يختلف تصميم المعدن شكل 1 - 2 - 3 باختلاف مقاسات التصميم لوحدات الأبواب والشبابيك .

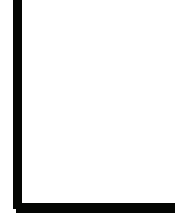
### السكك: "T"

من 0.8 : 2.5 مم

## 2- شرائح دعم ربط مسامير المفصلات



شكل 2



شكل 1

### التوصيف

معدن مجلفن مقاوم للصدأ ، لتدعيم تجويف الجدار الخارجى لربط مسامير المفصلات

### الأبعاد الخارجيه :

شرائح دعم قطاع مفصلى 60 مم بعرض 8 : 7 مم " شكل 1 "  
شرائح دعم قطاع مفصلى 70 مم بعرض 8 : 7 مم بارتفاع 8 : 9 مم " شكل 2 "

### السكك : "T"

من 0.8 : 1.5 مم

### المميزات

- مرونة التنوع فى تصميم الدعامات بما يعزز أداء المنتجات
- مقاومة الصدأ على مدى العمر الافتراضى
- التطور المستمر



الجودة والاختبارات

# الشهادات والإختبارات





# CERTIFICATE



## Management System as per EN ISO 14001 : 2015

In accordance with TÜV AUSTRIA procedures, it is hereby certified that



**EL-LAWENDY FOR INDUSTRY AND TRADING (PREMIER UPVC)**  
**Plot # 8/2 Industrial Zone Al Herafyeen G Badr City**  
**CAIRO, EGYPT**

Applies an Environmental Management System in line with the above Standard for the following Scope

**DESIGN, MANUFACTURING AND SALES OF UPVC WINDOW AND DOOR SYSTEMS.**

Certificate Registration No.: **20051230008990**

Valid until: 2026-06-13

Maria Agapitou  
Head of Management Systems & Products Certification Division

Certification Body  
at TÜV AUSTRIA

Athens, 2023-06-14

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV AUSTRIA HELLAS  
429, Mesogeion Ave.  
GR-153 43 Athens, Greece  
[www.tuvaustriahellas.gr](http://www.tuvaustriahellas.gr)  
GEMI No: 1650201000



CePRK483\_Ate

Headquarters in Athens bear the responsibility of the Certification decision

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | 证书 | 인증서 | شهادة

Veröffentlichung nur mit Erlaubnis des TÜV AUSTRIA. The reproduction of this document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA.

F-RU (07)

10232023338M/H16

السادة / شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريميير يو بي في سي)

القطعة رقم ٢/٨ - المنطقة الصناعية - الحرفيين ج - مدينة بدر - القاهرة

تحية طيبة وبعد،،،

بالإشارة إلى قرار السيد المهندس / وزير التجارة والصناعة رقم ٤١٥ لسنة ٢٠١٠ بشأن إجراءات التسجيل والتحقق لشهادات الأيزو لنظم إدارة الجودة أو البيئة أو السلامة أو علامات الجودة الدولية أو الإقليمية أو الأجنبية أو أي شهادات تنظم إدارة محلية أو دولية أخرى

وبناءً على الطلب المقدم من شركتكم برقم ٩٥١٠ بتاريخ ٢٢/١٠/٢٠٢٣ بشأن تسجيل شهادة ISO 9001 الصادرة من شركة

TUV AUSTRIA HELLAS برقم 20001230008989 بتاريخ ١٤/٦/٢٠٢٣

نتشرف بالإحاطة بأنه تم التسجيل لدى الهيئة برقم (2-04880/01) دون أدنى مسئولية على الهيئة وينتهي

العمل بهذا الخطاب في ١٣/٦/٢٠٢٤

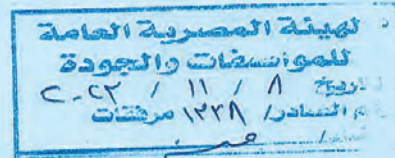
وتفضلوا بقبول فائق الاحترام؛؛؛

رئيس الوحدة

محمد يحيى



(٤٢٩٤٤)





# CERTIFICATE



## Management System as per EN ISO 9001 : 2015

In accordance with TÜV AUSTRIA procedures, it is hereby certified that



### EL-LAWENDY FOR INDUSTRY AND TRADING (PREMIER UPVC) Plot # 8/2 Industrial Zone Al Herafyeen G Badr City CAIRO, EGYPT

Applies a Quality Management System in line with the above Standard for the following Scope

### DESIGN, MANUFACTURING AND SALES OF UPVC WINDOW AND DOOR SYSTEMS.

Certificate Registration No.: 20001230008989

Valid until: 2026-06-13

Maria Agapitou  
Head of Management Systems & Products Certification Division  
Certification Body  
at TÜV AUSTRIA

Athens, 2023-06-14

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV AUSTRIA HELLAS  
429, Mesogeion Ave.  
GR-153 43 Athens, Greece  
[www.tuvaustriahellas.gr](http://www.tuvaustriahellas.gr)  
GEMI No: 1650201000



CePRK478\_A1e

Headquarters in Athens bear the responsibility of the Certification decision

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서

Vervielfältigung nur mit Erlaubnis des TÜV AUSTRIA | The reproduction of this document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA

F-RU (07)

10232023340M/H16

السادة / شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريميير يو بي في سي)

القطعة رقم ٢/٨ - المنطقة الصناعية - الحرفيين ج - مدينة بدر - القاهرة  
تحية طيبة وبعد،،،

بالإشارة إلى قرار السيد المهندس / وزير التجارة والصناعة رقم ٤١٥ لسنة ٢٠١٠ بشأن إجراءات التسجيل والتحقق  
لشهادات الأيزو لنظم إدارة الجودة أو البيئة أو السلامة أو علامات الجودة الدولية أو الإقليمية أو الأجنبية أو أي شهادات  
نظم إدارة محلية أو دولية أخرى

وبناء على الطلب المقدم من شركتكم برقم ٩٥٠٨ بتاريخ ٢٢/١٠/٢٠٢٣ بشأن تسجيل شهادة ISO 45001 الصادرة من

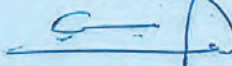
شركة TUV AUSTRIA HELLAS برقم 20152230008991 بتاريخ ١٤/٦/٢٠٢٣

نتشرف بالإحاطة بأنه تم التسجيل لدى الهيئة برقم (04880/09) دون أدنى مسئولية على الهيئة وينتهي

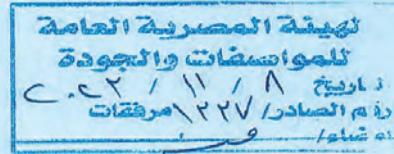
العمل بهذا الخطاب في ١٣/٦/٢٠٢٤

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام؛؛؛

رئيس الوحدة



هبة محمد يحيى





# CERTIFICATE



## Management System as per ISO 45001 : 2018

In accordance with TÜV AUSTRIA procedures, it is hereby certified that



### EL-LAWENDY FOR INDUSTRY AND TRADING (PREMIER UPVC) Plot # 8/2 Industrial Zone Al Herafyeen G Badr City CAIRO, EGYPT

Applies an Occupational health and safety management system in line with the above Standard for the following Scope

#### DESIGN, MANUFACTURING AND SALES OF UPVC WINDOW AND DOOR SYSTEMS.

Certificate Registration No.: 20152230008991

Valid until: 2026-06-13

Maria Agapitou  
Head of Management Systems & Products Certification Division

Certification Body  
at TÜV AUSTRIA

Athens, 2023-06-14

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV AUSTRIA HELLAS  
429, Mesogeion Ave.  
GR-153 43 Athens, Greece  
[www.tuvaustriahellas.gr](http://www.tuvaustriahellas.gr)  
GEMI No: 1650201000



CePRK523\_A0

Headquarters in Athens bear the responsibility of the Certification decision

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | 证书 | 인증서 | شهادة

Verweildigung nur mit Erlaubnis des TÜV AUSTRIA | The reproduction of the document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA



F-RU (07)

10232023339M/H16

السادة / شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريميير يو بي في سي)

القطعة رقم ٢/٨ - المنطقة الصناعية - الحرفيين ج - مدينة بدر - القاهرة

تحية طيبة وبعد،،،

بالإشارة إلى قرار السيد المهندس / وزير التجارة والصناعة رقم ٤١٥ لسنة ٢٠١٠ بشأن إجراءات التسجيل والتحقق لشهادات الأيزو لنظم إدارة الجودة أو البيئة أو السلامة أو علامات الجودة الدولية أو الإقليمية أو الأجنبية أو أي شهادات نظم إدارة محلية أو دولية أخرى

وبناءً على الطلب المقدم من شركتكم برقم ٩٥٠٩ بتاريخ ٢٢/١٠/٢٠٢٣ بشأن تسجيل شهادة ISO 14001 الصادرة من

شركة TUV AUSTRIA HELLAS برقم 20051230008990 بتاريخ ١٤/٦/٢٠٢٣

نتشرف بالإحاطة بأنه تم التسجيل لدى الهيئة برقم (2-04880/02) دون أدنى مسئولية على الهيئة وينتهي

العمل بهذا الخطاب في ١٣/٦/٢٠٢٤

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام؛؛؛

رئيس الوحدة  
هيا محمد يحيى



الهيئة المصرية العامة  
للمواصفات والجودة  
١٨ / ١١ / ٢٠٢٣  
رقم الصادر / ٢٦ مرفقات  
١٠ تم / ٢٠٢٤



## تقرير اختبار

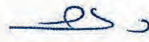
رقم (٢٠٢٤/٢٧٨)

الجهة الطالبة : شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريميير)  
إنتاج : شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريميير)  
نوع المواسير : عينة قطاعات U.P.V.C بريميير من ضلفة مفصلي 60 ذات اللون البيج  
كود العينات : Pv 59  
تسليم العينة : تم تسليم العينة بمعرفة الجهة الطالبة للاختبار (العميل)  
تاريخ استلام العينات : ٢٠٢٣/ ١٢ / ٠٣  
تاريخ إجراء الاختبار : ٢٠٢٣/ ١٢ / ٢٨  
مواصفات الاختبارات : EN 477, EN 479, EN 12608

### ملاحظات :

- هذه النتائج تسرى على العينات الموردة فقط .
- تم تسليم العينات بمعرفة الجهة الطالبة للاختبار .
- البيانات المذكورة بعالية طبقا لما جاء بخطاب الجهة طالبة الاختبار .
- النتائج المرفقة تسري فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ في الاعتبار ان النتائج لا تسري ولا يعتد بها لاعتماد اى منتج كمي / والممارسات / والتوريدات وكذا التصدير .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية لاعتماد المعامل ISO 17025 من حيث سرية البيانات والشفافية والحيادية مع العملاء .

مدير المعمل



د / لميس احمد محمد

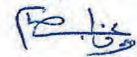
HBRC-SEI/P-F-7.8-02



مشرف المعمل



القائم بالاختبار



نتائج الاختبارات الفيزيائية والميكانيكية  
على عينات قطاعات U.P.V.C ذات اللون البيج

الجهة الطالبة : شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريميير)	
إنتاج : شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريميير)	
كود العينة : Pv 59	
تاريخ استلام العينات : ٢٠٢٣/١٢/٠٣	تاريخ إجراء الاختبار : ٢٠٢٣/١٢/٢٨

١- الفحص الظاهري :

القطاع منتظم اللون والعتامة ذات اللون البيج كما انه متجانس ومستقيم وليس به أى عيوب ظاهريه

٢- اختبار التغير فى الابعاد (Heat Reversion) :

- تم إجراء الاختبار على عدد ٣ قطع بطول ٢٥٠م عند درجة حرارة ١٠٠ درجة مئوية لمدة ٦٠ دقيقة طبقاً للمواصفات القياسية EN 479

رقم العينة	طول العينة (مم)		التغير فى الطول $\Delta L$ (مم)	متوسط التغير فى الطول $\Delta L_{avg}$	متوسط نسبة التغير $\Delta L_{avg}/L \times 100$
	قبل	بعد			
١	٢٠٠	١٩٨,٥	١,٥	١,٥	% ١,٥
٢	٢٠٠	١٩٨,٣	١,٤	١,٥	
٣	٢٠٠	١٩٨,٥	١,٥	١,٥	

بذلك تكون العينات قد حققت حدود المواصفات التى تنص على الا تزيد نسبة التغير عن ٢ % .

- النتيجة : حققت العينات الموردة والموضحة بياناتها عالية إختبار التغير فى الابعاد
- هذه النتائج تسرى على العينات الموردة بمعرفة العميل فقط
- جميع البيانات المذكورة بعالية طبقاً لما جاء بخطاب العميل

٣- تحديد مقاومة القطاعات للصدم من كتلة ساقطة \*

المقاس (مم)	عدد العينات المختبرة	مجموع عدد الصدمات المطلوبة (١٤) صدمة	عدد الصدمات الناجمة	عدد العينات المنهارة	ارتفاع الثقل (م)	مقدار الثقل (كجم)
٣٠٠	١٠	١٠	١٠	-	١	١

تم إجراء اختبار الصدمات عند درجة حرارة ٢٣° طبقاً للمواصفات القياسية EN 479

ولم يحدث انهيار للعينات أثناء الاختبار

النتيجة : حققت العينات الموردة والموضحة بياناتها عالية إختبار الصدمات

مدير المعمل

د. لميس احمد محمد

مشرف المعمل

د. رسامك

القائم بالاختبار

د. رسامك

HBRC-SEI/P-F-7.8-02

87 El-Tahrir St., Dokki, Giza 11511  
P.O.Box : 1770 Cairo

Phone: (+202) 37617102 , 37617092 Fax : 33351564 , 37628736  
E\_mail : hbrc@hbrc.edu.eg www.hbrc.edu.eg

٨٧ شارع التحرير الدقى - جيزة  
ص.ب. ١٧٧٠ القاهرة

### نتائج الاختبارات الفيزيائية والميكانيكية

على عينات قطاعات U.P.V.C ذات اللون البيج

الجهة الطالبة : شركة اللاوندى للصناعة والتجارة (بريمير)
انتاج : شركة اللاوندى للصناعة والتجارة (بريمير)
كود العينة : Pv 59
تاريخ استلام العينات : ٢٠٢٣/ ١٢/ ٠٣
تاريخ إجراء الاختبار : ٢٠٢٣/ ١٢/ ٢٨

#### ٤- تحديد مقاومة القطاعات للصدمة البندولية:

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفة القياسية EN ISO 179

المقاس (مم)	ابعاد العينة (مم)	عدد العينات المختبرة	مجموع عدد العينات الناجحة	درجة حرارة (°م)	مقدار المطرقة (جول)	المسافة بين الفكين (مم)
قطاع ٦٠	٦ × ٥٥	١٠	١٠	٢٣	١٥	٤٠

تم إجراء الاختبار على عدد ١٠ عينات بطول ٥٥ مم عند درجة حرارة ٢٣°م ويندول ذو طاقة قدرها ١٥ جول طبقاً للمواصفات القياسية EN ISO 179 ولم يحدث كسر بالعينات المختبرة .

- حدود المواصفات والتي تنص على ان لارتفاع نسبة الكسر عن ١٠٪ من عدد العينات المختبرة .
- النتيجة : حققت العينات الموردة والموضحة بياناتها عالية اختبار الصدمة البندولية

#### ٥- اختبار التأثير الحراري ( Behaviour After Heating ) :

- تم إجراء الاختبار على عدد ٣ قطع بطول ٣٠٠ مم عند درجة حرارة ١٥٠ درجة مئوية لمدة ٣٠ دقيقة طبقاً للمواصفات القياسية EN 478 ولم يحدث شروخ او عيوب بالعينات المختبرة

النتيجة : حققت العينات الموردة والموضحة بياناتها عالية اختبار التأثير الحراري

- هذه النتائج تسرى على العينات الموردة فقط .

- تم تسليم العينات بمعرفة الجهة طالبة الاختبار .

- البيانات المذكورة بعالية طبقاً لما جاء بخطاب الجهة طالبة الاختبار .

- النتائج المرفقة تسري فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ في الاعتبار ان النتائج لا تسري ولا يعتد بها لاعتماد اى منتج كمي / والممارسات / والتوريدات وكذا التصدير .

- يلتزم المعمل ببندود المواصفة الدولية لاعتماد المعامل ISO 17025 من حيث سرية البيانات والشفافية والحيادية مع العملاء .

مدير المعمل

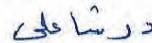


د / اميس احمد محمد

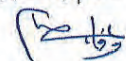
HBRC-SEI/P-F-7.8-02



مشرف المعمل



القائم بالاختبار



87 El-Tahrir St., Dokki, Giza 11511

P.O.Box : 1770 Cairo

Phone: (+202) 37617102 , 37617092 Fax : 33351564 , 37628736

E\_mail : hbrc@hbrc.edu.eg www.hbrc.edu.eg

٨٧ شارع التحرير الدقي - جيزة

ص.ب.٣ : ١٧٧٠ القاهرة

المركز القومي لبحوث الإسكان والبناء  
معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية  
مصدر رقم: ٠٠٧١٧٤١ مرفقات: ٤  
التاريخ: ٢٠٢٤/٢/٤

الساده/ شركة اللاندى للصناعة والتجارة ( بريميمير )

تحية طيبة وبعد،،،

نتشرف بأن نرفق لسيادتك نتائج الاختبارات (الاشعة فوق البنفسجية UV) طبقا للمواصفات القياسية ASTM G154 على عينة قطاعات بريميمير من ضلفة جرار ذات اللون الرمادى وذلك بناء على خطابكم الوارد لنا برقم (٢١٩٣) بتاريخ ٢٠٢٣/١٢/٣- والتي تم توريدها بمعرفتكم

هذا وقد سددت الرسوم المقررة خصما من القسيمة رقم ٠٠٧١٧٤١ بتاريخ ٢٠٢٣/١٢/٣  
وتفضلوا بقبول فائق الاحترام ،،،

مدير معهد الهندسة الصحية والبيئية

أ.د. /  
صفاء محمود راغب



نائب رئيس مجلس  
لشئون البحوث والدراسات

أ.د. /  
طارق محمد بهاء الدين



مرفقات :

نتائج الاختبارات

تحريرا فى: ٢٠٢٤/٢/٤

مصطفى



المركز القومي لبحوث الإسكان والبناء  
معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية  
معمل اختبارات المواسير

## تقرير اختبار

رقم ( ٢٧٧٠ / ٢٠٢٤ )

الجهة الطالبة	: شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريميير)
نوع العينات	: قطاعات بريميير من ضلفة جرار ذات اللون الرمادي
كود العينة	: Pv 58
تسليم العينات	: تم تسليم العينات بمعرفة الجهة طالبة الاختبار (العميل)
عدد العينات	: I عينة .
تاريخ استلام العينات	: ٢٠٢٣ / ١٢ / ٠٣
تاريخ إجراء الاختبار	: ٢٠٢٣ / ١٢ / ٠٥
مواصفات الاختبارات	: المواصفات القياسية ASTM G 154

ملاحظات :

- هذه النتائج تسري على العينات الموردة فقط .
- تم تسليم العينات بمعرفة الجهة طالبة الاختبار .
- البيانات المذكورة بعالية طبقا لما جاء بخطاب الجهة طالبة الاختبار .
- النتائج المرفقة تسري فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ في الاعتبار ان النتائج لا تسري ولا يعتد بها لاعتماد اى منتج كمي / والممارسات / والتوريدات وكذا التصدير .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية لاعتماد المعامل ISO 17025 من حيث سرية البيانات والشفافية والحيادية مع العملاء .

مدير المعمل

د / أميس احمد محمد

HBRC-SEI/P-F-7.8-02



مشرف المعمل

القائم بالاختبار

Phone: (+202) 37617102, 37617092 Fax : 33351564, 37628736  
E\_mail : hbrc@hbrc.edu.eg www.hbrc.edu.eg

٨٧ شارع التحرير الدقى - جيزة  
ص.ب. : ١٧٧٠ القاهرة

نتائج اختبارات الاشعة الفوق بنفسجية  
التي أجريت على عينات قطاعات بريميمير

الجهة الطالبة : شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريميير)	
إنتاج : شركة اللاوندي للصناعة والتجارة (بريميير)	
كود العينة : PV 58	
تاريخ الاستلام : ٢٠٢٣/ ١٢ / ٠٣	تاريخ إجراء الاختبار : ٢٠٢٣/ ١٢ / ٠٥

١- الختار الفحص الظاهري :  
- العينة منتظمة اللون والعتامة ذات اللون الرمادي وليس بها عيوب ظاهرية

- ٢- اختبارات تعريض العينة للأشعة الفوق بنفسجية U.V  
• تم إجراء الاختبار طبقا للمواصفات القياسية ASTM G 154  
• طبقا لطالب العميل في خطابة والذي حدد ان يتم تعريض العينة للأشعة الفرق بنفسجية لمدة ٥٠٠ ساعة ما يعادل ٦٠ شهرا عمل تحت اشعة الشمس ، ومن نتائج الاختبارات وبمقارنة النتيجة قبل وبعد التعرض للأشعة الفوق بنفسجية وبالفحص الظاهري لا يوجد تأثير او تغيير في اللون على السطح الخارجى للعينات بعد مدة تعرض ٥٠٠ ساعة وبذلك يتضح ان العينات تتحمل فترة ٥٠٠ ساعة أى مدة ٥ سنوات عمل تحت اشعة الشمس المباشرة (الفوق بنفسجية) .  
النتيجة : تتحمل العينة للأشعة الفوق بنفسجية ( اشعة الشمس ) فترة زمنية ٥ سنوات

ملاحظات :

- هذه النتائج تسرى على العينات الموردة فقط .  
- تم تسليم العينات بمعرفة الجهة طالبة الاختبار .  
- البيانات المذكورة بعالية طبقا لما جاء بخطاب الجهة طالبة الاختبار .

مدير المعمل



د / لميس احمد محمد

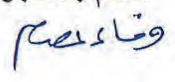
HBRC-SEI/P-F-7.8-03



مشرف المعمل



القائم بالاختبار





تقرير فني عن اختبار التأثير الحراري  
لعينات قطاع يو بي في سي

شركة اللاوندى للصناعة والتجارة					العميل
1/1	رقم الصفحة	2023/11/19	تاريخ الصادر	2023/11/14	تاريخ الاختبار
م 23	حرارة الغرفة	EN 478	طريقة الاختبار	EN 12608 – ES 5304	المواصفات المرجعية

بناء على خطاب شركة اللاوندى للصناعة والتجارة والخاص بطلب الاشراف على اجراء اختبار التأثير الحراري على عينات قطاع ضلفة شباك مفصلى 60 مم من انتاج الشركة ويحمل العلامة التجارية (بريمير يو بي في سي سكشنز)، نفيدكم بان الاختبارات تمت تحت اشرافنا بمعامل الشركة وكانت النتائج كالتالي:

No.	1	2	3
Visual inspection	Pass	Pass	Pass
Deflection of product design	Pass	Pass	Pass
Colour fastness	Pass	Pass	Pass
Decision	Accepted	Accepted	Accepted

- بناء على ما سبق تبين ان العينات المقدمة اجتازت الاختبارات بالمقارنة بحدود القبول طبقا للمواصفات المرجعية.
- النتائج المبينة لا تمثل إلا العينات التي تم اختبارها وأى إستخدام لها لتمثيل كميات اخرى هو مسئولية العميل والتنمية والتخطيط التكنولوجي

نائب مدير المركز  
عادل عبد الحامد  
أ.د/عماد فاروق الكاشف



المشرف على الاختبارات  
أ.د/محمود عدلى

تقرير فني عن اختبار مقاومة الصدمات  
لعينات قطاع يو بي في سي

شركة اللاوندى للصناعة والتجارة				العميل	
1/1	رقم الصفحة	2023/11/19	تاريخ الصادر	2023/11/14	تاريخ الاختبار
م 23	حرارة الغرفة	EN 477	طريقة الاختبار	EN 12608 – ES 5304	المواصفات المرجعية

بناء على خطاب شركة اللاوندى للصناعة والتجارة والخاص بطلب الاشراف على اجراء اختبار مقاومة الصدمات بالسقوط الحر (من ارتفاع 1 م لكتلة مقدارها 1 كجم عند درجة حرارة الغرفة) على عينات قطاع ضلفة شبك مفصلي 60 مم من انتاج الشركة ويحمل العلامة التجارية (بريمير يو بي في سي سكشنز)، نفيديكم بان الاختبارات تمت تحت اشرافنا بمعامل الشركة وكانت النتائج كالتالي:

Sample No.	Result (Pass/Fail)	Sample No.	Result (Pass/Fail)
1	Pass	6	Pass
2	Pass	7	Pass
3	Pass	8	Pass
4	Pass	9	Pass
5	Pass	10	Pass
<b>Final Result</b>	<b>Accepted</b>	<b>Final Result</b>	<b>Accepted</b>

- بناء على ما سبق تبين ان العينات المقدمة اجتازت الاختبارات بنسبة 100%.
- النتائج المبينة لا تمثل إلا العينات التي تم اختبارها ولا يمكن استخدامها لتمثيل كميات اخرى هو مسئولية العميل.

نائب مدير المركز  
د/عماد فاروق الكاشف



المشرف على الاختبارات  
د/محمود علي

تقرير فني عن اختبار قوة اللحام  
لعينات قطاع يو بي في سي

شركة اللاوندى للصناعة والتجارة				العميل	
1/1	رقم الصفحة	2023/11/19	تاريخ الصادر	2023/11/14	تاريخ الاختبار
23 °م	حرارة الغرفة	EN 514	طريقة الاختبار	EN 12608 – EN 5304	المواصفات المرجعية

بناء على خطاب شركة اللاوندى للصناعة والتجارة والخاص بطلب الاشراف على اجراء اختبار الانحناء بالضغط لقياس قوة اللحام على عينات ركنية ملحومة من ضلفة جرار كبيرة من انتاج الشركة ويحمل العلامة التجارية (بريمير يو بي في سي سكشنز)، نفيدكم بان الاختبارات تمت تحت اشرافنا بمعامل الشركة وكانت النتائج كالتالي:

1- بيانات القطاع واللحام

ابعاد القطاع		متغيرات عملية اللحام			
W	d	Temp.	W.t.	H.t.	V.p.
93 mm	45 mm	240 °C	30 s	25 s	5.5 bar

2- نتائج الاختبار

Sample No.	1	2	3
a (mm)	402	402	398
e (mm)	46.5	46.5	46.5
Max. load (kN)	32.148	33.266	35.184

- بناء على ما سبق تبين ان العينات الموصولة والاختبارات اجتازت الاختبارات.
- النتائج المبينة لا تمثل إلا العينات الموصولة والاختبارات المجرى لها وأي استخدام لها لتمثيل كميات اخرى هو مسئولية العميل.

نائب مدير المركز  
عماد البرقوقي الكاشف  
د/د/ عماد فاروق الكاشف



المشرف على الاختبارات  
د/د/ محمود عطفي

تقرير فني عن اختبار الارتداد الطولي  
لعينات قطاع يو بي سي

شركة اللاوندى للصناعة والتجارة					العميل
1/1	رقم الصفحة	2023/11/19	تاريخ الصادر	2023/11/14	تاريخ الاختبار
م 23	حرارة الغرفة	EN 479	طريقة الاختبار	EN 12608 – ES 5304	المواصفات المرجعية

بناء على خطاب شركة اللاوندى للصناعة والتجارة والخاص بطلب الاشراف على اجراء اختبار الارتداد الطولى على عينات قطاع ضلفة شبك مفصلى 60 مم من انتاج الشركة ويحمل العلامة التجارية (بريمير يو بي سي سكشنز)، نفيدكم بان الاختبارات تمت تحت اشرافنا بمعامل الشركة وكانت النتائج كالتالى:

م	رقم عينة الاختبار	الوحدة	1	2	3
1	الطول قبل التسخين	مم	201	200	200.5
2	الطول بعد التسخين	مم	198	198	197
3	حدود القبول المرجعية	%	2	2	2
4	مقدار التغير في الطول	مم	3	2	3.5
5	نسبة الارتداد الطولى	%	1.5	1.0	1.7
6	القرار		مقبول		

- بناء على ما سبق تبين ان العينات المقدمة اجتازت الاختبارات بالمقارنة بحدود القبول قرين كل اختبار.
- النتائج المبينة لا تمثل إلا العينات التي تم إختبارها وأى إستخدام لها لتمثيل كميات اخرى هو مسئولية العميل.

نائب مدير المركز  
محمد الدين طارق  
أ.د/ عماد فاروق الكاشف



المشرف على الأختبارات

أ.د/ محمود عدلى



NATIONAL RESEARCH CENTER  
TAHRIR ST. DOKKI CAIRO EGYPT

## المركز القومي للبحوث

الدقى - القاهرة - جمهورية مصر العربية

إدارة الوحدات ذات الطابع الخاص  
شعبة بحوث الصناعات النسجية

المادة / المركز القومي لبحوث البناء

تحية طيبة وبعد ،،،

بالإشارة إلى خطاب سيادتكم الوارد اليانا بتاريخ ٢٩/١٠/٢٠٢٣ بخصوص تحليل عدد (١) عينة

(اكريليك) لون بيج فاتح لاختبار ثبات اللون للضوء - تحيط سيادتكم علما بنتائج العينات الأتية :

أولاً: اختبار ثبات اللون للضوء:

تقييم اللون	العينة
6	مادة اكريليك

مقياس تقييم ثبات اللون للضوء: 1-8

وقد أظهرت النتائج أعلاه درجات ثبات عالية للمادة ضد الضوء على الأقل تصنيفاً جيد جداً .

ملاحظة: هذه النتائج تمثل العينة الواردة للمركز وتمثيلها لأي عينات أخرى من مسؤولية جهة التقديم دون أدنى مسؤولية على المركز القومي للبحوث.

وتفضلوا سيادتكم بقبول والى التحية والاحترام ،،،

بمقتضى رئيس المجال

رئيس القسم

القائم بالاختبارات

عبد سامي شرف

أسامة عبد الحكيم عبد الرحمن

توفيق عبد الحميد خطاب

أ.د. سمر سامي شرف

أ.د. أسامة عبد الحكيم عبد الرحمن

أ.د. توفيق عبد الحميد خطاب



Tahrir St., Dokki - Cairo, 12311, Egypt  
Tel.: 3374211 / 3371362 Fax :3370931  
www.nrc.org.eg

شارع التحرير - الدقى ، القاهرة - ١٢٣١١ ، جمهورية مصر العربية  
تليفون : ٣٣٧١٣٦٢ / ٣٣٧٤٢١١  
فاكس : ٣٣٧٠٩٣١  
e-mail: info@nrc.org.eg



تقرير دعم فني  
رقم: (٥٥١)

اسم العميل : مركز البحوث والاستشارات الفنية - كلية الهندسة - جامعة الزقازيق.  
شركة بريمر  
تاريخ الإصدار : ٢٠٢٢/١١/٣ .  
العينة\* : عينة قطعة من بروفايل / قطاعات بلاستيك UPVC .  
لون العينة : بيج فاتح .  
المواصفة : المصرية ٢٠٠٦/٥٣٠٤ .  
\* العينة وبياناتها وردت إلى المركز بمعرفة العميل

القياسات المرجعية	النتائج	المواصفات	الوحدة	الاختبارات
٣٨ حد أدنى	٣٩,٧٤	BS 2782-3 method 320	ميغا بسكال	١- اجهاد الشد عند الخضوع
---	٢٩,٤٩		ميغا بسكال	٢- اجهاد الشد عند القطع
٢٢٠٠ حد أدنى	٢٢٠٠	BS EN ISO178	ميغا بسكال	٣- معامل المرونة بالاتحناء
١٢ حد أدنى	١٣٦,٦	BS EN ISO179	كيلو جول/م <sup>٢</sup>	٤- مقاومة الصدم (شاربي)
٧٥ حد أدنى	٧٦,٨	BS EN ISO 306	م°	٥- درجة حرارة التلين
١,٤ ± ٠,٢	١,٤١١	ASTM 792	جم/سم <sup>٣</sup>	٦- الكثافة

ملحوظة :

- ١- هذا التقرير يشير إلى العينة محل الاختبار فقط.
- ٢- هذا التقرير لا يتم نسخه مرة أخرى إلا كاملاً وبموافقة كتابية من مدير المركز.

مدير العمل الكيميائي  
(كيميائية / مروة أحمد قطب)

اخصائي معمل  
(كيميائي/معتز أحمد)  
مركز البحوث والاستشارات  
التكنولوجية والابتكار الصناعي  
بجامعة الزقازيق  
٢٠٢٢/١١/٣

F/LAB-05-09/01  
2 of 2

المقر الرئيسي: ٢٥ زكي عطالله - ميدان الساعة - فيكتوريا - الإسكندرية  
ص.ب: ١١ الإسكان الصناعي - الإسكندرية (٢٦) ٠٢٥٠١٤١٩١ - ٠٢٥٠١٥٢٥٦ (٢٦) ٠١٠٢٧٢٩٧٠٦٠  
مكتب القاهرة : ١٩ ش معهد ناصر - كورنيش النيل - مبنى وزارة التجارة والصناعة  
ptc\_ei@hotmail.com facebook.com/PTC.gov



**NATIONAL RESEARCH CENTRE**  
**TAHRIR St. DOKKI, CAIRO, EGYPT**  
Central Unit For Analysis And  
Scientific Services ( CUASS )  
Material Test Lab.

## المركز القومي للبحوث

الدقى . القاهرة . جمهورية مصر العربية  
وحدة التحاليل و الخدمات العلمية المركزية  
معمل اختبار المواد



### السادة/ شركة اللاوندى للصناعة والتجارة

تحية طيبة ... وبعد ..

بالإشارة إلى خطابكم الوارد بتاريخ ٢٠٢٢/٨/١٠ بشأن إجراء الاختبارات اللازمة على عدد (١) عينة قطاع UPVC ، وكانت الاختبارات كالتالى :-

- ١) اختبار التحليل الكيمياءى.
  - ٢) اختبار تأثير الأشعة فوق البنفسجية طبقا للمواصفة ASTM G154.
  - ٣) اختبار مقاومة الميكروبات Anti microbial Resistance.
  - ٤) اختبار مقاومة الاشتعال طبقا للمواصفة UL 94.
  - ٥) اختبار معامل التمدد الحرارى.
- تم عمل الاختبارات طبقا ASTM G21 , E1882 ، وبالتعاون مع الجهات المختصة بالمركز القومى للبحوث .

يحيط سيادتكم علما بأن الاختبارات قد تمت تحت ظروف التشغيل الآتية :-

- ١) فى قياس الخواص الميكانيكية استخدم جهاز *GALDABiNi-QUASAR 600-MADE IN Italy* المزود بجهاز تسجيل أتوماتيكي بالإضافة الى نظام تحكم ذاتى و معايرة الكترونية للضبط والاتزان ومعايرة الجهاز يوميا أو بين خطوات الاختبارات وذلك لمعايرة الاحمال الناتجة .
- ٢) استخدم فى إختبار ثبات الأبعاد فرن ماركة *Memmert W.Germany* .
- ٣) استخدم ميزان حساس لاربعة أرقام عشرية طراز *Chyo 180-JK* فى تقدير أوزان العينات
- ٤) علما بان جميع الاجهزة المستخدمة معايرة .

وفجها يلى نتائج هذه الاختبارات التى تمت على العينات الواردة من قبلكم علما بأن هذه النتائج تمثل فقط العينات الواردة الى قسم السيراميك والبلاستيك والمواد الطبية بمعمل اختبار المواد بالمركز القومى للبحوث .



شارع التحرير - الدقى - القاهرة  
مباشر ١٨١٠  
داخلى ٣٣٣٧١٦١٥ - ٣٣٣٧١٣٦٢  
٣٣٣٨٧٨٠٣  
فاكس ١٤٢٤  
٣٧٦٠٧٥٤١ - ٣٣٣٥٥١٩٢

E-mail : nrc1302a@yahoo.com



NATIONAL RESEARCH CENTRE  
TAHRIR St. DOKKI, CAIRO, EGYPT  
Central Unit For Analysis And  
Scientific Services ( CUASS )  
Material Test Lab.

المركز القومي للبحوث

الدقى . القاهرة . جمهورية مصر العربية  
وحدة التحليل والخدمات العلمية المركزية  
معمل اختبار المواد



نتائج الاختبارات التي تمت

على عينة قطاع UPVC

والواردة من شركة اللاوندى للصناعة والتجارة

(١) اختبار التحليل الكيميائي

\* بأجراء التحاليل الكيميائية والفيزيائية واشعة IR وجد ان العينة الواردة من البولى فينيل كلوريد غير الملدن.

(٢) اختبار تأثير الظروف الجوية المعجلة طبقا للمواصفة ASTM G154

ملاحظات	التغير فى اللون $\Delta E$	الأشعاع Irradiance (W/m <sup>2</sup> /nm)	مصدر الضوء Light source	الحرارة Temp. (م°)	الزمن Exposure time (ساعة)
لم يحدث اى تشقق للعينة	٣,٦٩	٠,٧١	313nm-UV-B cycle 2	٦٠	٣٠٠

(٣) اختبار مقاومة الميكروبات

Anti microbial strains		
<i>E. coil</i>	<i>Staphylococcus aureus</i>	<i>Candida albicans</i>
ATCC11229	ATCC6538	ATCC10231
+	+	+

(+) has low effect.



شارع التحرير - الدقى - القاهرة

٣٣٣٨٧٨٠٣

مباشر  
فاكس

١٨١٠  
داخلى  
١٤٢٤

٣٣٣٧١٦١٥ - ٣٣٣٧١٢٦٢  
٣٧٦٠٧٥٤١ - ٣٣٣٥٥١٩٢



E-mail : nrc1302a@yahoo.com



**NATIONAL RESEARCH CENTRE**  
**TAHRIR St. DOKKI, CAIRO, EGYPT**  
Central Unit For Analysis And  
Scientific Services (CUASS)  
Material Test Lab.

## المركز القومي للبحوث

الدقى . القاهرة . جمهورية مصر العربية  
وحدة التحاليل والخدمات العلمية المركزية  
معمل اختبار المواد

السادة / الشركة الهندسية للأشياء والتعمير CRC (درة)

تحية طيبة ... وبعد ...

بالإشارة إلى خطابكم بتاريخ ٢٠/١٠/٢٠٢٠ بشأن إجراء الاختبارات اللازمة على عدد (١) عينة قطاع U.P.V.C الخاصة بشركة بريمبر ، لزوم مشروع العاصمة الادارية الجديدة - المنطقة السكنية الثالثة - فيلات المجاورة الرابعة والخامسة ، الاستشارى / تحالف التنمية العمرانية . وكانت الاختبارات كالتالى:

- ١- اختبار التحليل الكيمايى للمادة المستخدمة فى التصنيع.
- ٢- اختبار مقاومة الأشعة فوق البنفسجية لمدة ٥٠ ساعة طبقا للمواصفة ASTM G153.
- ٣- اختبار مقاومة الكيماويات لمدة ٧ أيام عند درجة حرارة ٢٣°م.
- ٤- اختبار مقاومة الميكروبات Antimicrobial resistance test.
- ٥- اختبار المعادن الثقيلة (الرصاص).
- ٦- مقاومة الاشتعال Flammability test طبقا للمواصفة UL94.
- ٧- اختبار مقاومة الحريق طبقا للمواصفة BS 476-7.
- ٨- اختبار السمك.
- ٩- اختبار التمدد الحرارى.

ولقد تم الانتباه من الاختبارات فى ظروف التشغيل التالية :

- ١) إستخدام فرن كهربائى طراز *Memmert West Germany* فى الاختبارات الحرارية .
- ٢) إستخدام مقياس دقته ٠,٠٠١ مم فى قياس أبعاد العينات .
- ٣) إستخدام ميزان حساس لاربعة أرقام عشرية  $\pm 0,0001$  جم طراز *Chyo JK 180*
- ٤) استخدام فرن ماركه *Muffle Furnace Type Vecstar* مجهز بوحدة تحكم فى درجات الحرارة .
- ٥) استخدام جهاز *Mmicrotox model 500*
- ٦) استخدام جهاز *Graphite Furnace Atomic Absorption Spectroscopy*.
- ٧) استخدام جهاز *Flame Atomic Absorption Spectroscopy*
- ٨) استخدام جهاز دراسة تعجيل الظروف الجوية من طراز *Fadecometer*
- ٩) استخدام جهاز *Hunter Lab Color / Difference Meter D25-2*
- ١٠) استخدام جهاز الأشعة تحت الحمراء (IR) من طراز: *FT. IR Jasco 6100*
- ١١) علما بان جميع الاجهزة المستخدمة معايرة .

و فيما يلى جميع النتائج الكلية للاختبارات التى تمت على العينات الواردة علما بان هذه النتائج تمثل فقط العينات الواردة الى قسم السيراميك والبلاستيك والمواد الصلبة بمعمل اختبار المواد بالمركز القومي للبحوث .  
(٤١٤٣-٧/٢)



٢٢٢٧١٦١٥ - ٢٢٢٧١٣٦٢ ١٨١٠ داخلى ٣٢٢٨٧٨٠٢ مباشر ٢٢٢٧١٦١٥ - ٢٢٢٥٥١٩٢  
٢٢٦٠٧٥٤١ - ٢٢٢٥٥١٩٢ وفاكس ١٤٢٤ شارع التحرير - الدقى - القاهرة

E-mail: nrc1302a@yahoo.com



**NATIONAL RESEARCH CENTRE**  
**TAHRIR St. DOKKI, CAIRO, EGYPT**  
Central Unit For Analysis And  
Scientific Services (CUASS)  
Material Test Lab.

**المركز القومي للبحوث**  
الدقى . القاهرة . جمهورية مصر العربية  
وحدة التحاليل والخدمات العلمية المركزية  
معمل اختبار المواد

### نتائج الاختبارات التي تمت على

عينة قطاع U.P.V.C الخاصة بشركة بريميز

لزم مشروع العاصمة الادارية الجديدة - المنطقة السكنية الثالثة - فيلات المجاورة الرابعة والخامسة  
الاستشارى / تحالف التنمية العمرانية

والواردة من الشركة الهندسية للاشياء والتعمير CRC (دره)

### ١ - اختبار التحليل الكيميائى للمادة المستخدمة فى التصنيع

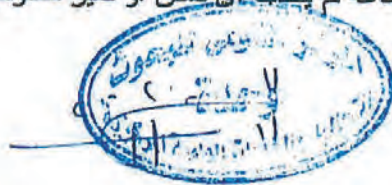
- باجراء التحاليل الكيميائية والفيزيائية واشعة IR وجد ان العينة الواردة من البولى فنيل  
كلوريد غير الملدن U.P.V.C.

### ٢ - اختبار مقاومة الاشعة فوق البنفسجية لمدة ٥٠ ساعة

#### طبقا للمواصفة ASTM G153

العينة	قبل التعرض للظروف الجوية	بعد التعرض للظروف الجوية
L	٩١,٣٧	٩٠,٩٧
a	٠,٥٧-	٠,٨٨-
b	٤,٢١	٤,٦٩
X	٧٤,٩٠	٧٣,٩٣
Y	٧٩,٢٩	٧٨,٤٣
Z	٧٩,٤١	٧٧,٩٠
Δ E		٠,٦٩

\* بتعرض العينة للظروف الجوية المعجلة لمدة ٥٠ ساعة لم يحدث اى تشقق او تغير ملحوظ  
فى اللون حيث ان ΔE اقل من الواحد الصحيح .



(٤١٤٣-٧/٣)

مباشر ٣٣٣٨٧٨٠٢ شارع التحرير - الدقى - القاهرة  
فاكس ١٨١٠  
داخلى ١٤٢٤  
E-mail: nrc1302a@yahoo.com

٢٢٢٧١٦١٥ - ٢٢٢٧١٣٦٢  
٢٧٦٠٧٥٤١ - ٢٢٢٥٥١٩٢





**NATIONAL RESEARCH CENTRE**  
**TAHRIR St. DOKKI, CAIRO, EGYPT**  
Central Unit For Analysis And  
Scientific Services (CUASS)  
Material Test Lab.

**المركز القومي للبحوث**

الدقى . القاهرة . جمهورية مصر العربية  
وحدة التحاليل والخدمات العلمية المركزية  
معمل اختبار المواد

### نتائج الاختبارات التي تمت على

عينة قطاع U.P.V.C الخاصة بشركة بريمر

لزوم مشروع العاصمة الادارية الجديدة - المنطقة السكنية الثالثة - فيلات المجاورة الرابعة والخامسة

الاستشارى / تحالف التنمية العمرانية

والواردة من الشركة الهندسية للإنشاء والتعمير **CRC** (دره)

**٣- اختبار مقاومة الكيماويات لمدة ٧ أيام عند ٢٣°م**

م	الأحماض والقلويات المستخدمة	النتائج
١	حمض هيدروكلوريك ٣٠%	لم يحدث أى تأثير
٢	حمض كبريتيك ٣٠%	لم يحدث أى تأثير
٣	صوديوم هيدروكسيد ٤٠ جم/لتر	لم يحدث أى تأثير
٤	محلول كلوريدات ٥٠%	لم يحدث أى تأثير
٥	محلول كبريتات ٥٠%	لم يحدث أى تأثير

### ٤- اختبار مقاومة الميكروبات **Antimicrobial resistance**

Tested strains		
E.coil (ATCC 11229)	Staphylococcus aureus (ATCC 6538)	Candida albicans (ATCC 10231)
-	+	+

### ٥- اختبار المعادن الثقيلة (الرصاص)

الأستخلاص الثالث	الأستخلاص الثانى	الأستخلاص الأول
N.D	N.D	N.D



(٤١٤٣-٧/٤)

شارع التحرير - الدقى - القاهرة

مباشر ٣٣٢٨٧٨٠٣

ففاكس ١٨١٠  
١٤٢٤

داخلى ٣٣٢٧١٦١٥ - ٣٣٢٧١٣٦٢

٣٣٢٧١٦١٥ - ٣٣٢٧١٣٦٢  
٣٣٢٧٠٧٥٤١ - ٣٣٢٥٥١٩٢



E-mail: nrc1302a@yahoo.com



**NATIONAL RESEARCH CENTRE**  
**TAHRIR St. DOKKI, CAIRO, EGYPT**  
Central Unit For Analysis And  
Scientific Services (CUASS)  
Material Test Lab.

**المركز القومي للبحوث**

الدقى . القاهرة . جمهورية مصر العربية  
وحدة التحاليل والخدمات العلمية المركزية  
معمل اختبار المواد

### نتائج الاختبارات التي تمت على

عينة قطاع U.P.V.C الخاصة بشركة بريمير

لزوم مشروع العاصمة الادارية الجديدة - المنطقة السكنية الثالثة - فيلات المجاورة الرابعة والخامسة

الاستشارى / تحالف التنمية العمرانية

والواردة من الشركة الهندسية للإنشاء والتعمير **CRC** (دره)

### ٦- اختبار مقاومة الأشتعال **Flammability test**

#### طبقا للمواصفة **UL 94**

م	الاشتعال للمرة الأولى	الاشتعال للمرة الثانية	زمن التوهج بعد تعرض العينة للهب لثاني مرة
	القابلية	القابلية	(ثانية)
١	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	---
٢	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	---
٣	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	---
٤	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	---
٥	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	تشتعل وتنطفئ ذاتيا	---

- العينة المختبرة تشتعل وتنطفئ ذاتيا .

### ٧- اختبار مقاومة الحريق طبقا للمواصفة **BS 476-7**

ابعاد العينة (سم)	انتشار اللهب بعد دقيقة ونصف (مم)	انتشار اللهب النهائى (مم)
٥ × ٢٥	١٠٥,١	١٦١,٣
	١٠٥,٩	١٦١,١
حدود المواصفة <b>BI</b>	١٦٥ ≥	١٦٥ ≥

(٤١٤٣-٧/٥)

شارع التحرير - الدقى - القاهرة

مباشر ٣٣٢٨٧٨٠٣  
وفاكس ١٨١٠

داخلى ١٤٢٤

٢٢٢٧١٦١٥ - ٢٢٢٧١٢٦٢  
٢٧٦٠٧٥٤١ - ٢٢٢٥٥١٩٢



E-mail: nrc1302a@yahoo.com



**NATIONAL RESEARCH CENTRE**  
**TAHRIR St. DOKKI, CAIRO, EGYPT**  
Central Unit For Analysis And  
Scientific Services (CUASS)  
Material Test Lab.

**المركز القومي للبحوث**  
الدقى . القاهرة . جمهورية مصر العربية  
وحدة التحاليل والخدمات العلمية المركزية  
معمل اختبار المواد



### نتائج الاختبارات التي تمت على

عينة قطاع U.P.V.C الخاصة بشركة بريمير

لزوم مشروع العاصمة الادارية الجديدة - المنطقة السكنية الثالثة - فيلات المجاورة الرابعة والخامسة  
الاستشارى / تحالف التنمية العمرانية

**والواردة من الشركة الهندسية للإنشاء والتعمير CRC (دره)**

#### ٨- اختبار السمك

م	السمك (مم)	المتوسط (مم)
١	٢,٥٩	٢,٥٧
٢	٢,٥٨	
٣	٢,٤٩	
٤	٢,٦٣	
٥	٢,٥٥	

#### ٩- اختبار التمدد الحرارى

م	التمدد (%)	المتوسط (%)
١	١,٢٧	١,٣٢
٢	١,٣٥	
٣	١,٣٥	



(٤١٤٣-٧/٦)

شارع التحرير - الدقى - القاهرة

مباشر ٣٣٢٨٧٨٠٣  
وفاكس ١٤٢٤

داخلى ١٨١٠  
١٤٢٤

٣٣٢٧١٦١٥ - ٣٣٢٧١٣٦٢  
٣٧٦٠٧٥٤١ - ٣٣٣٥٥١٩٢



E-mail: nrc1302a@yahoo.com



رقم الوارد : 2019 / 2 / 17  
رقم الصادر : 2019 / 2 / 24

العميل : شركة ألالوندى للصناعة والتجارة

تقرير فنى عن اختبار ودراسة عينة  
من قطاعات U PVC الخاص بالأبواب والنوافذ  
والمقدمة بمعرفة العميل طبقا للمواصفة المصرية رقم ES 5304/2006

يقدم هذا التقرير نتائج اختبار ودراسة عينة من قطاعات U PVC الخاص بالأبواب والنوافذ ( الوزن الطولى للينة = 1.97 كجم/ م ) من انتاج شركة ألالوندى للصناعة والتجارة طبقا للمواصفة المصرية رقم ES 5304/2006. وقد اجريت التجارب والاختبارات بمعمل الاختبارات الميكانيكية للمواد بقسم التصميم الميكانيكي والانتاج – كلية الهندسة – جامعة القاهرة

نتائج الاختبارات:

أولا اختبار اصول الصناعة:

ملاحظات	حدود المواصفة	الخاصية	مسلسل
لا يوجد تغير فى اللون	ثبات اللون على بعد واحد متر مع تغير اتجاه اسقاط الضوء	المظهر والتشطيب	1
لا يوجد حيود أو تقعر (طول العينة المختبرة 1.5 متر)	القطاع الرئيسى على استقامة جيدة وليس بة انحراف اكبر من 0.3 مم	التجاوزات	2
متوسط سمك الجدار المحيطى = 2.48 مم مع تغير نسبى $\pm 8.3\%$ من القيمة	اكبر تغير فى سمك الجدار المحيطى $\pm 10\%$		
أبعاد القطاع منتظمة والتجاوز لم يتعدى 0.22 مم	حدود التجاوز كانت بنسبة $\pm 0.5$ مم		

النتائج عالية تمثل متوسط ثلاث قراءات للينة المقدمة باستخدام اجهزة قياس ذات دقة عالية وذلك طبقا لما تنص عليه المواصفة.





### ثانيا الاختبارات الميكانيكية

الجدول التالي يمثل متوسط القراءات والنتائج التى تم الحصول عليها

ملاحظات	حدود المواصفة	الخاصية	مسلسل
لم تظهر شروخ او اى انهيار فى جدار القاع او الدعامات الداخلية	استخدام ثقل ساقط قدرة 1 كجم على ارتفاع 1.5 متر عند درجة حرارة 10 درجة مئوية تحت الصفر	أختبار الصدم ( عينة من القطاع طولها 32 سم)	1
نتائج اختبار التمزق بينت انه لم يحدث فصل متواصل كما لم تتعدى عملية التمزق 2.2 مم	تم تسخين العينات بالفرن ثم تبريدها الى درجة حرارة الغرفة واستخدام نصل لأجراء التمزق	مقاومة التمزق	2

### ثالثا الاختبارات الفيزيكية

ملاحظات	حدود المواصفة	الخاصية	مسلسل
تم تسجيل نسبة الأرتداد الحرارى بقيمة تساوى 0.25 %	تسخين العينات ( 20 سم طول ) عند درجة حرارة 100 درجة مئوية لمدة ساعة ثم تبريدها أكبر قيمة للأرتداد الحرارى 0.4 %	الأرتداد الحرارى	1
لم يظهر أى تغير فى الشكل مع عدم وجود شروخ أو فقاعات	تسخين العينات ( 20 سم طول ) عند درجة حرارة 100 درجة مئوية لمدة نصف ساعة ثم تبريدها	التعمير الحرارى	2

### النتيجة

بناء على النتائج السابقة والتي تمت على عينات من قطاع اليوبى فى سى U PVC المستخدم للنوافذ والأبواب والمقدمة بمعرفة العميل وجد انها مطابقة للمواصفة القياسية رقم ES 5304/2006 .

و تفضلوا بقبول وافر الاحترام .....

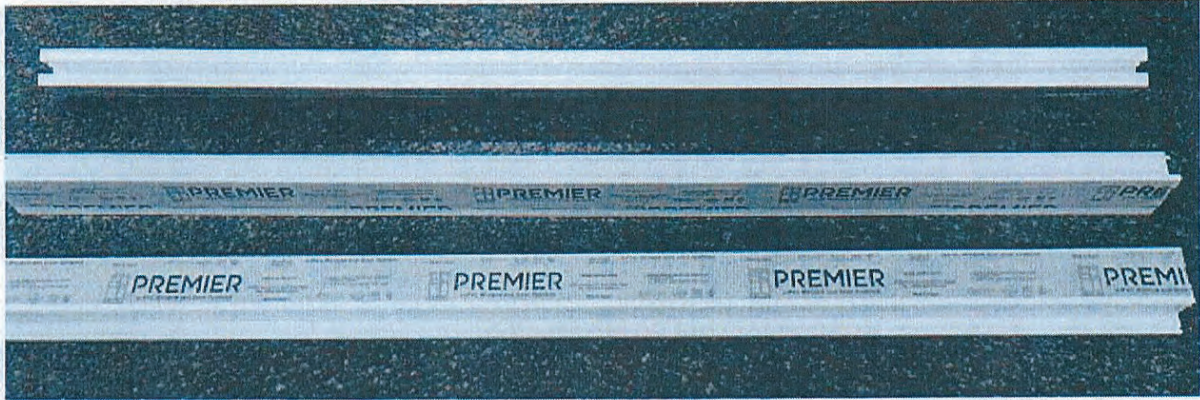
أ.د/ محمود عدلى

هندسة المواد والمشرف على الأختبارات

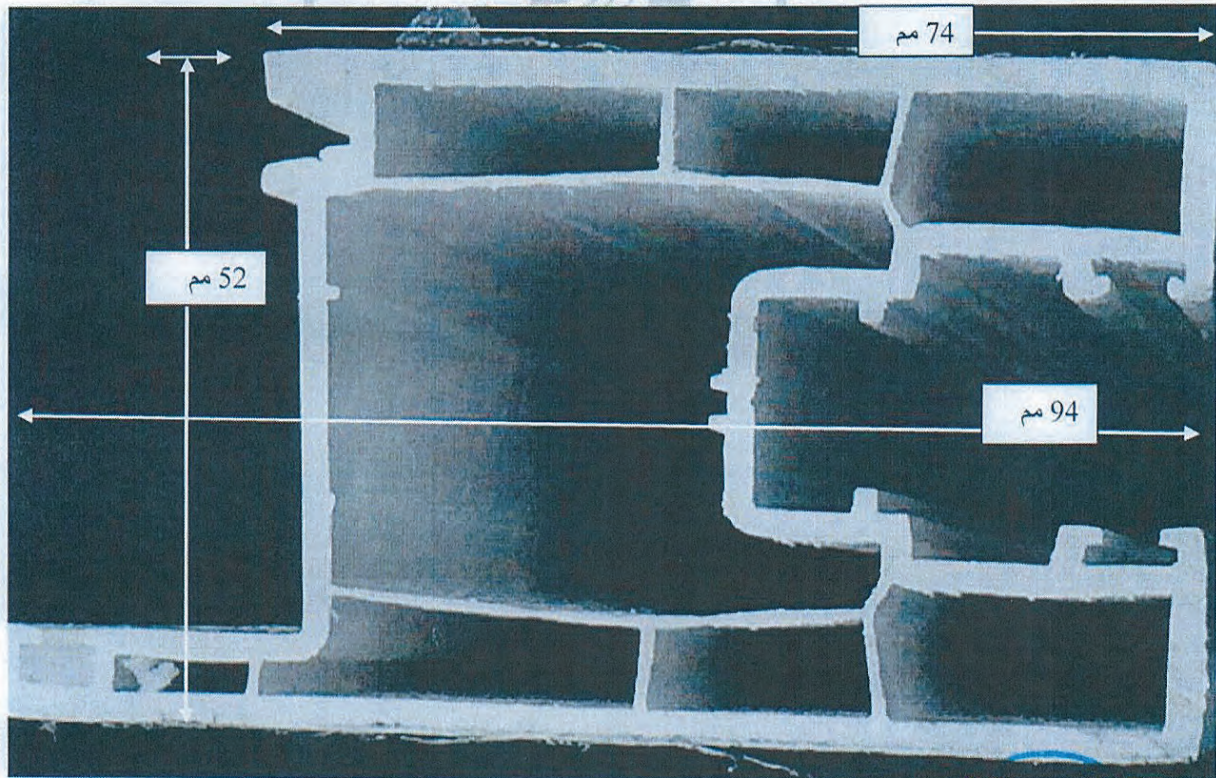
أ.د / عبدالحليم الحباك

أستاذ هندسة المواد و مدير المعمل





صورة لعينة الاختبار



صورة للقطاع مبيّن به انتظام الجدار الخارجى





المزيد من أعمالنا  
السابقة

# المشاريع



حققت Premier UPVC ارقاما قياسية في السوق المصري حيث انها تقوم باداره عملية توريدات للمشاريع الخاصه مع اكبر المطورين العقاريين وتعتبر من اهم الموردين لمنتجات الابواب والنوافذ الیوبي في سي لمشاريع هيئة المجتمعات العمرانيه حيث ان شركة بريميمير تقوم بتوريد اكثر من 25000 متر مربع بشكل شهري ما يعادل 3000000 متر مربع سنويا.

**HA** HASSAN ALLAM  
PROPERTIES

بعض المشاريع التي ساهمت بها الشركة:

**HAPTOWN**  
MoStakbal City



## مشروع HAPTOWN

مالك المشروع : حسن علام للتطوير العقاري  
الاستشاري : د/ عمر عبدالرحمن (ARCE)



# HAPTOWN

## DOCUMENT SUBMITTAL SHEET (DOS)

Contract Ref: HPT02S01		Ref: HAP-AACE-GAMA-HPT02S01-DOS-G-00594		Rev.00		
To: AACE Eng. Mohamed Abdel Nasser		Cc: HAP		Submittal Issue Date		
Contractor Signature: T.O Manager Eng. Mohamed Sakr				20-12-2023		
Submittal Contents Description			<b>Enclosure</b>		<b>Discipline:</b>	
Project: HAPTOWN PARKVIEW Location: MOSTAKBAT, CITY Subject: Prequalification for Premier Company for UPVC works			<input type="checkbox"/> Drawing <input checked="" type="checkbox"/> Literature <input type="checkbox"/> Calculation <input type="checkbox"/> Specification <input type="checkbox"/> CD <input checked="" type="checkbox"/> Other		<input type="checkbox"/> Civil <input checked="" type="checkbox"/> Arch <input type="checkbox"/> Mech <input type="checkbox"/> Elec <input type="checkbox"/> Landscape <input type="checkbox"/> Interior Design <input type="checkbox"/> IN. PA	
#	E	Document Ref. No.	Rev.	Date	Title	Status
1		N/A	00	20-12-2023	Prequalification for Premier Company for UPVC works	B
<b>COMMENTS:</b>						
<p>Approved subject to fully comply with all project doc &amp; spec provide sample for usage accessories.</p>						
Consultant / Engineer's Representative			Returned To Contractor: Document Status			
Date Received			(A): Approved		(C): Rejected. Revise and Resubmit	
Signature			(B): APPROVED AS NOTED, WORK MAY PROCEED - INCORPORATE COMMENT		(D): REJECTED	
<b>DISTRIBUTION:</b> From Consultant To: - Contractor - Cc. Client			Resident Engineer Signature: ..... Date: 24-12-2023			
			AACE Received		Contractor Received	HAP Received
						

بعض المشاريع التي ساهمت بها الشركة

**AZZAR**  
REEDY

## مشروع AZZAR

مالك المشروع : شركة الريدي للتطوير العقاري  
الاستشاري : محرم باخوم

**R** REEDY  
GROUP





بعض المشاريع التي ساهمت بها الشركة



## مشروع LAVISTA

مع الشركة المصرية الوطنية في كلا من السخنة والساحل الشمالي  
(LAVISTA TOPAZ, LAVISTA 8, LAVISTA RAY, LAVISTA RAS EL-HIKMA)





## Lavista Developments Submittal For Approval of Materials

التاريخ : ٢٠٢٣ / ٩ / ١٧

المشروع : لافيسٲا العين السخنة

الموضوع : اعتماد أبواب وشبابيك U.P.V.C

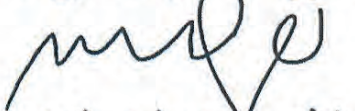
السادة / شركة اللاوندي للصناعة والتجارة – قطاعات بريميير

تحية طيبة وبعد ...

بالإشارة إلى الموضوع عالية نفيديكم بأنة تم إعتماد قطاعاتكم طبقا للمواصفات القياسية والفنية للمشروع.

وتفضلوا بقبول فائق الإحترام ،،،

مدير مشروعات لافيسٲا العين السخنة

  
م/ لؤي حمد حامد جاهين



بعض المشاريع التي ساهمت بها الشركة



## مشروعات هيئة المجتمعات العمرانية

سكن مصر - دار مصر - مشاريع الاسكان الاجتماعي





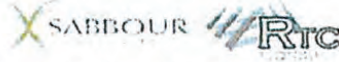
بعض المشاريع التي ساهمت بها الشركة



## مشروع 14 عماره بمدينة نصر

مالك المشروع : شركة مصر للاستثمار العقاري  
الاستشاري : صبور





**مقاييس الأعمال الاعتيادية (عمارة سكنية رقم 42 - نموذج B')**  
**ضمن المجموعة الأولى للعمارات أرقام 42/43/44/45/55**

رقم البند	رقم المواصفة	بيان الأعمال	الوحدة	الكمية	الفئة بالجنيه	الإجمالي بالجنيه
		<p><b>أعمال الأبواب والشبابيك</b> <b>ملاحظات هامة :</b></p> <p>* الفئة تشمل توريد وتركيب الحلق الرئيسية والحلق الخشبية الثانوية (إن وجدت) وكذا الخردوات والمكملات الأخرى من أجود الأصناف (كوالين ومقايض ومفصلات ومصدات وأكر وأوجه... الخ) وجميع مستلزمات التركيب والتثبيت وكذلك الدهانات طبقاً للتفاصيل المعمارية والمواصفات الفنية وتعليمات الشركة المنتجة .</p> <p>* قطاعات ال UPVC إنتاج <b>Protech</b> أو <b>Pronile</b> أو <b>Premier</b> أو <b>Wintech</b> أو مايمثلهم حسب العينة المعتمدة من المالك والاستشاري.</p> <p>على أن تفي مواصفات قطاعات ال UPVC ما يلي:</p> <p>القطاعات المفرغة مسحوبة من مادة UPVC على أن تحقق القطاعات المواصفة القياسية رقم 5304/2019</p> <p>سمك القطاع : الخارجي لا يقل عن 2 مم والأعصاب الداخلية لا تقل عن 1.5 مم</p> <p>التجويفات : القطاع يحتوي على تجويفات كافية (حجرات) لا تقل عن عدد (3 حجرات) لتقوية القطاع والعزل الحراري</p> <p>القطاع مزود بفتحات التهوية وفتحات تصريف المياه على أن تكون تجاويف المصارف مصممة لمنع تسرب المياه لحجرات تدعيم القطاع</p> <p>تدعيم القطاع : يتم التدعيم بقطاعات حديد مجلفن بسمك يتراوح من 1.25 ~ 2 مم تقريباً طبقاً لتصميم القطاع</p> <p>اللاحامات : تجميع القطاعات يكون باستخدام اللحام الحراري بالمصنع</p> <p>الحشوات : حسب ما هو موضح بالرسومات</p> <p>الخردوات : من معادن غير قابلة للصدأ ومقاومة للعوامل الجوية من أجود الأصناف {عناصر الحركة / عناصر القلق والاحكام/ عناصر منع التسريب (كاوتش/فرش)}</p> <p>اللون : يجب أن يكون لون القطاعات ناصع ومتجانس وثابت ومقاوم للعوامل الجوية وأشعة الشمس والتلوين ويتم أثناء مرحلة التصنيع للقطاعات من خلال إضافة اللون للخلطة وذلك حسب العينة المعتمدة.</p> <p>* الفئة تشمل توريد وتركيب الزجاج (إنتاج مصنع سفنكس أو سان جوبان أو مايمثلهما)</p> <p>* القطاعات شامله تركيب الضلف السلك (سلك مجلفن) لجميع الفتحات وفرش منع أتربة وكاوتش تثبيت الزجاج بكامل محيط الفتحات.</p> <p>* القياس هندسي لجميع الفتحات .</p>				



شركة مصر للاستثمار العقاري والسياحي  
مستندات عطاء

بعض المشاريع التي ساهمت بها الشركة

**H**  
HIGH CITY  
- Mall -

## مشروع HIGH CITY MALL

مالك المشروع : شركة الصفوه

الاستشاري : Naguibs Architecture for life

**SUD**  
SAFWA URBAN DEVELOPMENT



<b>MATERIAL SUBMITTAL</b>				MS No	15
				Rev.	0
				20-05-23	
Project : High City El-Obour Block :				SUBMITTAL FOR	Check
Engineer : NAGUIB S .				INFORMATION	
WE ARE SENDING HERewith / UNDER SEPARATE COVER, THE DRAWINGS DOCUMENTS / SAMPLES LISTED BELOW (DELETE AS NECESSARY)				APPROVAL	v
				ATTACHMENT	
S.N.	QTY	DRWS, SPEC. OR BOQ. REF.	DESCRIPTION	NAME	NO
1			اعتماد عينه قطاع PVC برميير قطاع كبير		
2			اعتماد عينه قطاع PVC برميير قطاع صغير		
3					
Contractor : DESIGN MAKERS . PROJECT MANAGER NAME: Eng. SIGNATURE: DATE: CONSULTANT COMMENTS:				Received 	
<p style="text-align: center;"> </p> <p>                 الاعتماد عينه قطاع PVC برميير قطاع كبير                  الاعتماد عينه قطاع PVC برميير قطاع صغير                  الاعتماد عينه قطاع PVC برميير قطاع كبير                  الاعتماد عينه قطاع PVC برميير قطاع صغير                  الاعتماد عينه قطاع PVC برميير قطاع كبير                  الاعتماد عينه قطاع PVC برميير قطاع صغير             </p>					
Site/Technical Engineer: Name: Signature: Date:					
ACTION		A Approved <input checked="" type="checkbox"/>		B Approved As-Note <input checked="" type="checkbox"/>	
		C Not Approved (Resubmit) <input checked="" type="checkbox"/>			
Consultant : NAGUIB S . RESIDENT ENGINEER : Eng. SIGNATURE: DATE:					
TYPE	SM (samples) <input checked="" type="checkbox"/>	MD (Manufacture's data) <input type="checkbox"/>	CT (certificates) <input type="checkbox"/>	Time Schedule <input type="checkbox"/>	
	OT (other) <input type="checkbox"/>	PRE (Prequalification) <input type="checkbox"/>	Test Result <input type="checkbox"/>	Invoices <input type="checkbox"/>	

## بعض المشاريع التي ساهمت بها الشركة

**HOWEEDY**  
هويدي للاستشارات الهندسية

## مشروع جوهرة العاصمة

مالك المشروع : الهيئة الهندسية  
الاستشاري : هويدي للتصميمات الهندسية وإدارة المشروعات





# HOWEEDY

Egyptian Ministry Of Defence  
Engineering Authority  
Of  
ARMED FORCE



الهيئة الهندسية للقوات المسلحة

مزيدى للتصميمات الهندسية والمرآة للمشروعات

MS-	رقم	طلب اعتماد خامات	
0	مراجعة	٢	
28/02/2022	تاريخ	٢٨	
JWI-180	كود المشروع	منتجع سكنى جوهرة العاصمة	
إسم المشروع			
النشاط			
نوع العمل			
<input type="checkbox"/> مدنى <input type="checkbox"/> معمار <input type="checkbox"/> طرق <input type="checkbox"/> ميكانيك <input type="checkbox"/> كهربى <input type="checkbox"/> مساح <input type="checkbox"/> اخرى			
الموقع			
مرجع المواصفات			
رقم مرجع الرسومات			
الوصف			
طلب اعتماد خامات قطاع بريميز نماذج ش10 ، ش4			
المفصلي			
الجرار		حلق مفصلي 7 سم PRE-02-HF70	
حلق جرار 11.5 سم PRE-41-SF120		ضلفه مفصلي 7 سم PRE-03-HS70	
ضلفه جرار متوسط PRE-13-MSS52		ضلفه باب 7 سم PRE-06-HD70	
ضلفه جرار كبيرة PRE-12-LSS52		باكته 7 سم PRE-07-GB44	
ضلفه سلك PRE-20-SSP30		قائم ثابت 7 سم PRE-04-HM70	
باكته PRE-17-GB35		قائم متحرك 7 سم PRE-05-HF70	
طبة وسكينة PRE-15-LK52			
إعداد : التوقيع :			
الوقت : الوثائق مرقة : اخرى :			
مهندس الموقع		الإسم :	
التوقيع :		التوقيع :	
الملاحظات :			
<p>لم مانع من الاعتماد مع اعداد ٣ مبلغة الجرار المتوسطة في كل النماذج عدا الشباك عرض ٢٣ م اعداد ٣ مبلغة الكبيرة</p>			
تمت المراجعة من قبل الاستشاري			
<input type="checkbox"/> موافقة كم تم إرسالها A <input checked="" type="checkbox"/> موافقة مع بعض الملاحظات B <input type="checkbox"/> مرفوض C			
التاريخ		التوقيع	
الوقت		التوقيع	
التوقيع		التاريخ	
التاريخ		التوقيع	
تم الاستلام من قبل المقاول			

# فاعاليات المعارض المحليه و الدوليه



**PREMIER**  
EVENT MANAGEMENT SYSTEM

**EMMESTIG**



## بعض من المعارض المحلية و الدولية :

وايضا تنضم المنتجات بريميمير إلي أفخم المعارض واطخمها في مصر لثقتهم بجودة وتميز المنتجات ولإرضائها جميع الأذواق , كما تساهم بريميمير في أكبر المعارض المحلية الخاصة بالصناعة والمعارض الدولية



Windoorex+Glass  
&Aluminum



BIG 5



Ceramica & Kitchen  
Market



Cairo construction  
Hub



Le Marché



THE BIG 5 DUBAI



Iraq Build



Windoorex Saudi  
Arabia



eurasia window  
fair istanbul

## صور من بعض المعارض :





WINDOW & DOOR SYSTEMS

# اكسسوارات فورنا VORNE ACCESSORIES



أظهرت "vorne" التزامها بتوفير أسطح عالية الجودة من خلال إجراء عمليات سطحية للملحقات التي أنتجتها منذ السنة الأولى لتأسيسها. تخصصت "vorne" في عمليات السطح من خلال الخبرة التي اكتسبتها خلال هذه الفترة، وحققت موقعًا رائدًا في القطاع وقوم بتطبيق طلاء الزنك المُحلل كهربائيًا، والذي يحاكي الفضة، على معظم منتجاتنا.

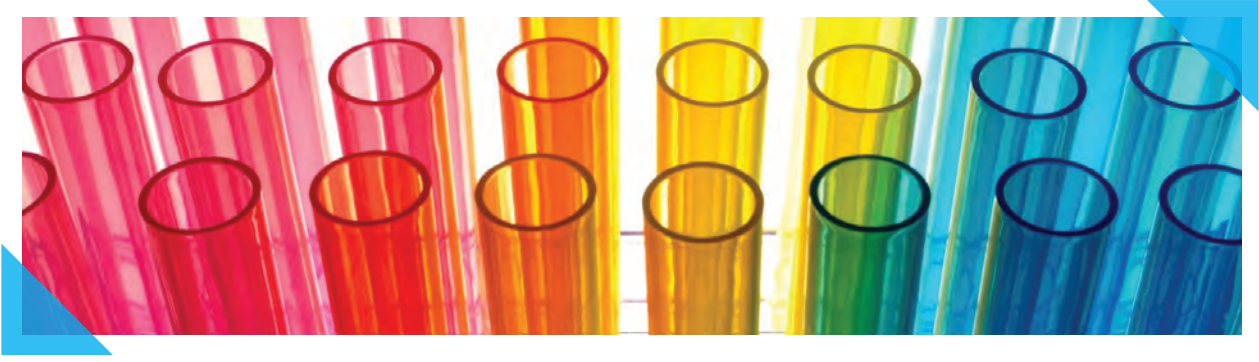
### ما هو طلاء الزنك المحلل بالكهرباء؟

الطلاء الكهربائي هو عملية تغليف المعدن بمعدن آخر أقوى من القاعدة باستخدام طريقة كهربائية لحماية المادة وتزويدها بخصائص ديكورية ووظيفية

### لماذا نستخدم طلاء الزنك؟

نقوم بتغليف الاكسسورات بالزنك بشكل خاص لضمان الحماية ضد التآكل والتأكسد

- حماية أفضل للقاعدة عن طريق منع تلف طلاء الزنك
- خصائص ديكورية (مظهر سطح فضي)
- حماية ضد الأشعة فوق البنفسجية
- سهولة التحرك عن طريق خفض معامل الاحتكاك للطلاء النهائي
- منع تلف طلاء الزنك أثناء التركيب
- حماية القاعدة من التآكل في نقاط المدومات بفضل خصائص الإصلاح الذاتي لعملية طلاء السطح بالتكنولوجيا النانوية، وما إلى ذلك...



## الجودة المستدامة:

أهم خاصية لعملية طلاء الزنك التي تطبقها شركة Vorne هي جودتها المستدامة.

تضمن Vorne أن جميع المنتجات المطلية باستخدام نظام طلاء أوتوماتيكي بالكامل يتم التحكم فيه بواسطة PLC تتمتع بنفس ظروف المعالجة وبالتالي يتمتع كل منتج بنفس الجودة العالية.

تتم مراقبة شروط العملية باستمرار من خلال التحليل الكيميائي الذي يُجرى في المختبرات الكيميائية المتقدمة بفواصل زمنية محددة

يتم مراقبة جودة المنتج بشكل مستمر من خلال اختبارات الملح واختبارات قياس السمك التي تُطبق بانتظام بعد التغطية وأثناء التثبيت

“Vorne Shield” هو نظام طلاء خاص طورته شركة vorne للاكسسوارات التي ستستخدم في البيئات التي تتطلب حماية عالية ضد التآكل

تُعتبر الطبقة الواقية الإضافية المطبقة على الطلاء القياسي درعًا يوفر طبقة مقاومة للتآكل

يُوصى باستخدامه تحت ظروف الهواء المالح والرطب والملوث، خاصة عند الساحل. طلاء الزنك الورقي تأكسد طبقة واقية إضافية



## كيف يمكن قياس جودة الطلاء؟

تقوم شركة vorne باختبار منتجاتها باستخدام معدات اختبار الملح الخاصة بها بشكل دوري، وفقاً لـ TS EN ISO 9227. اختبار الملح هو طريقة اختبار دولية تستخدم لتحديد جودة طلاء الزنك. لكي تكون نتائج الاختبار صالحة، يجب إجراء الاختبار وفقاً لمعيار TS EN ISO 9227 ويجب أن تستوفي معدات الاختبار أيضاً المعايير وفقاً لنفس المعيار.

يتم تقييم نتائج الاختبار وفقاً لمعيار TS EN ISO 1670 ونتيجة للتقييم، يتم تحديد فئة جودة المنتج وفقاً لمعيار TS EN ISO 1670. يتضمن هذا المعيار خمس فئات. يجب أن تستوفي ملحقات البناء متطلبات الفئة 3 على الأقل. يلبي طلاء الزنك القياسي من Vorne متطلبات الفئة 4 ويلبي طلاء درع Vorne متطلبات الفئة 5 والأعلى.

## الفئات والأوصاف وفقاً لـ TS EN ISO 1680:

فصل	درجة التآكل	الوقت	مجالات الاستخدام
فصل 1	منخفض الجودة	24 ساعة	الظروف الجافة، مثل معظم المناطق الخارجية
فصل 2	متوسط الجودة	48 ساعة	الظروف الرطبة، مثل معظم المناطق الريفية والحضرية
فصل 3	مرتفع الجودة	96 ساعة	المناطق الملوثة بشكل طفيف بثاني أكسيد الكبريت والأحماض والقلويات والأملاح، مثل المناطق الخارجية
فصل 4	مرتفع الجودة جداً	240 ساعة	البيئات المسببة للتآكل، مثل المناطق الصناعية والشاطئية
فصل 5	فائق الجودة	480 ساعة	المناطق المسببة للتآكل الملوثة بشكل مكثف بثاني أكسيد الكبريت والأحماض والقلويات والأملاح، مثل المناطق الصناعية والساحلية ذات الرطوبة العالية



**PRÜFZEUGNIS** DIN EN 13126-8:2006-05  
 Test Certificate

Nr. / No. 32-1/11

Der Firma / To the manufacturer: ILERİ KALIPÇILIK MAKİNA ELEKTRİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.  
 wird bescheinigt, dass sie am / is certified that on the date of: 02. März / March 2011

die Anforderungen der DIN EN 13126-8 / meets the requirements of DIN EN 13126-8

für das Produkt / for the product: VORNE TILT AND TURN MECHANISM

in der Ausführung / in the execution: Drehkippbeschluss

entsprechend dem folgenden Klassifikationschlüssel erfüllt hat: / that complies with the classification:

Geometrische Toleranzen category of use	Dauerfunktions- fähigkeit durability	Maße size	Feuertests- fähigkeit fire	Gebrauchs- dauerhaftigkeit service life	Korrosionsbe- standigkeit corrosion	Schutz- anforderung protection	Ange- wendetes Teil applied part	Prüfgrößen size of testpiece
-	4	100	0	1	4	-	8	1300x1200

Diesem Prüfzeugnis liegt der Prüfbericht Nr. 4-1/11 nach RAL-GZ 607/3 des PIV als Beurteilungsgrundlage zugrunde. Die Gültigkeit des Prüfzeugnisses bleibt so lange erhalten, wie sich die Prüfgrundlage und /oder das geprüfte Produkt nicht ändern.  
 This certificate is based on the test report No. 4-1/11 of the RAL-GZ 607/3 for the test piece and the test results will remain valid as long as the test basis and the product are not changed.

D-42551 Velbert, den 06. April 2011

R. Ehle  
 Dipl.-Ing.

Dies ist eine Urkundenschrift.  
 Teilweise Verdächtigungen oder vorsätzliche Verfälschungen (z.B. unrichtige Mischung) bedürfen Urkundenschilderung.  
 This is a document paper. Partly falsifications or changes are forbidden. Deception (wrong mixture) requires document marking.

Akkreditierte Prüfstelle nach DIN EN ISO/IEC 17025  
 Akkreditierte Zertifizierungsstelle nach DIN EN ISO 9001 (PIV CERT)  
 Prof. Überwachungs- und Zertifizierungsstelle nach dem deutschen Akkreditierungsgesetz (DIN EN ISO 9001) für Industrie- und Dienstleistungsbereiche nach RAL-RG 407 / B  
 Überwachungs- und Zertifizierungsstelle nach DIN EN ISO 9001 (PIV CERT)  
 Prof. ISO 9001 für Industrie- und Dienstleistungsbereiche nach DIN EN ISO 9001 (PIV CERT)

Institutionierung  
 Register Title, Dipl.-Ing.



Li gellen unsere  
 Geschäftskunden-Engagements

تم اختبار اكسسوارات vorne وفقاً لمعيار TS EN ISO 13126 والفئة المعتمدة 4 وفقاً لمعيار TS EN ISO 1670.

يجب ألا يكون أي اكسسوار سيتم اختبارها تالفاً أو متآكلاً. أثناء تقييم نتائج الاختبار، لا ينبغي النظر في نقاط الغلق أو المناطق المقطوعة أو ما بعد المعالجة.

تحمل شهادة الجودة TS EN ISO 9001:2008 Vorbe

إن ضوابط العمليات والجودة المطبقة في جميع مراحل الإنتاج بدءاً من شراء المواد الخام وحتى إطلاق المنتج النهائي تسمح بالجودة المستدامة.

ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ 認證證書 ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT

## CERTIFICATE

**The Certification Body of TÜV SÜD/Türkiye**  
 certifies that

**ILERİ KALIPÇILIK MAKİNA ELEKTRİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.**  
 ATATÜRK SANAYİ BÖLGESİ ÖMERLİ MAH.  
 HAKKI İLERİ CAD. NO:31  
 TR-34555 ÇATALCA-HADIMKÖY-İSTANBUL

has established and applies a Quality Management System for

**DESIGN, PRODUCTION AND SALES OF TILT AND OPENING SYSTEMS FOR DOORS AND WINDOWS**

An audit was performed. Report No: **10 M 20465**  
 Proof has been furnished that the requirements according to

**TS EN ISO 9001: 2008**  
 are fulfilled

The certificate is valid until **2013-11-25** if the yearly surveillance audits are performed  
 Certificate Registration No.: **12 300 0665**  
 Istanbul, 2010-12-07

Please call 0-212-3476610 concerning the certificate.

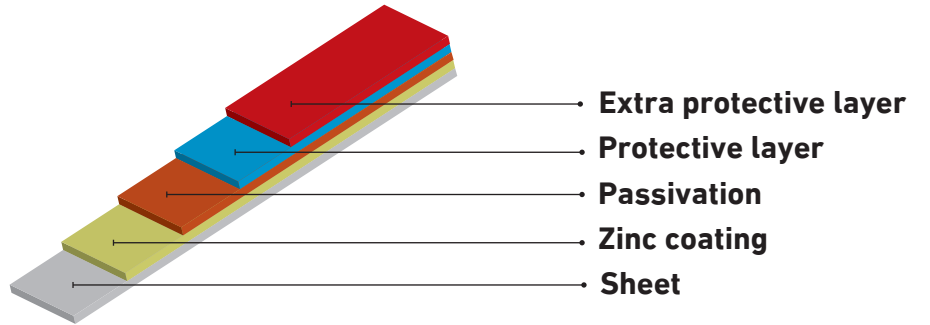
TÜV SÜD Türkiye  
 System Certification Department

TÜV SÜD / Türkiye • Yıldız Posta Cad. No.17 Kat:5 • TR 34594 Esentepe • İstanbul • Türkiye • TÜV®

Vorne Shield هو نظام طلاء خاص تم تطويره بواسطة Vorne للملحقات التي سيتم استخدامها في البيئات التي تتطلب حماية عالية ضد التآكل.

تعمل طبقة الحماية الإضافية المطبقة على الطلاء القياسي كدرع مما يخلق طبقة مقاومة للتآكل.

يوصى به في الظروف الجوية المالحة والرطوبة والملوثة، خاصة على شاطئ البحر.





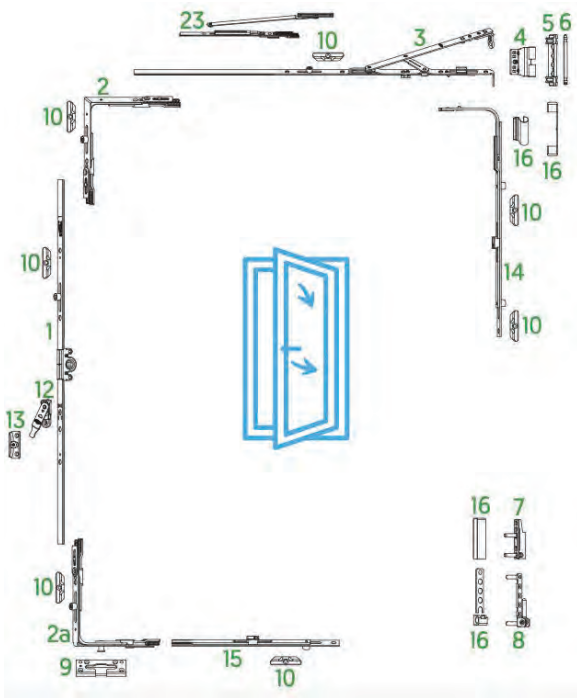
WINDOW & DOOR SYSTEMS

أنظمة فورنا

VORNE SYSTEM

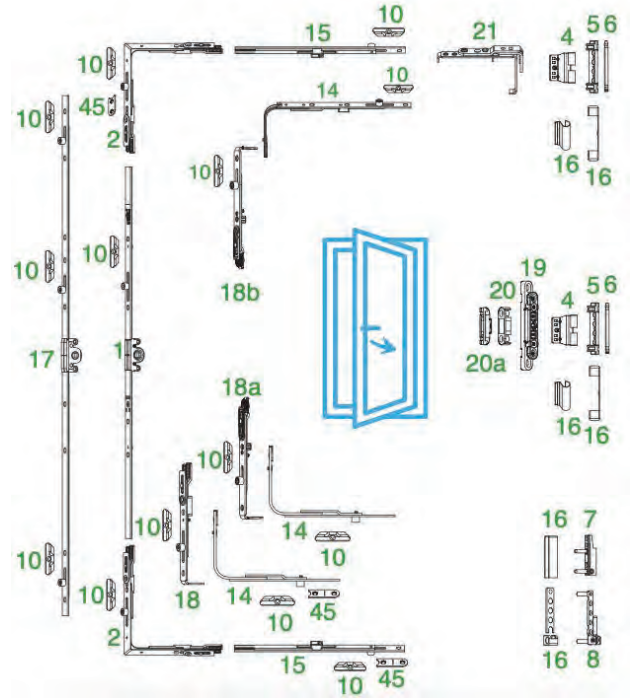
## النظام المفصلي القلاب اضلفه

### Tilt & Turn System Chart



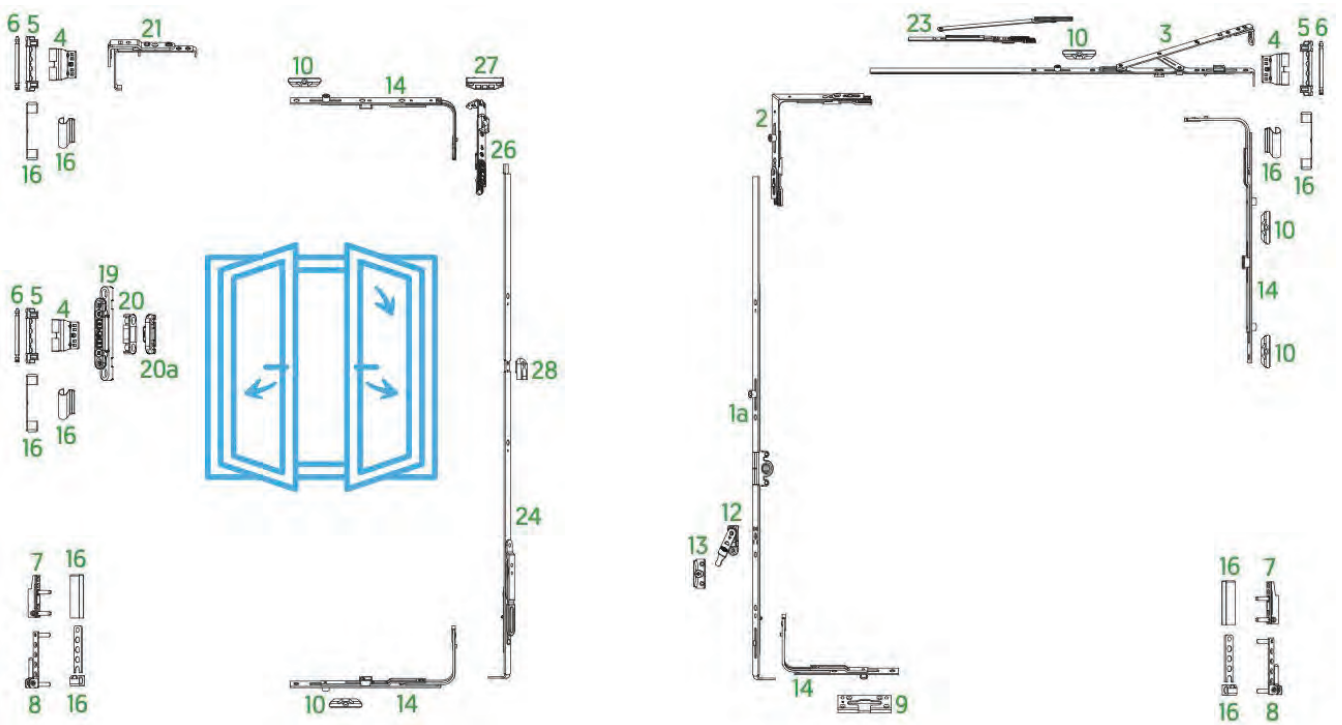
## النظام المفصلي

### Turn Only System Chart

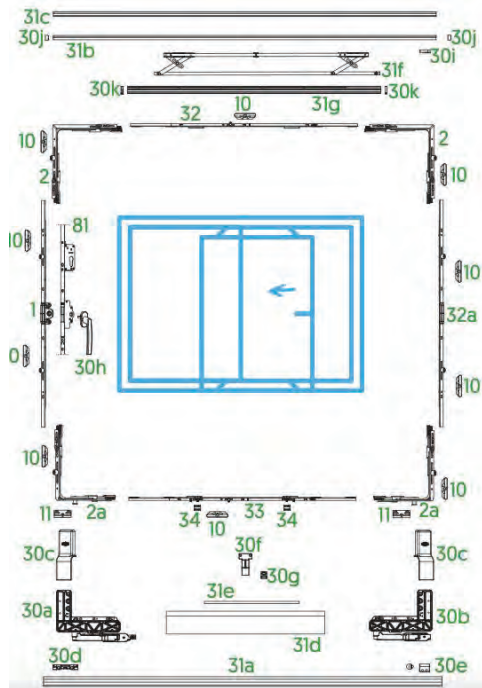


## النظام المفصلي القلاب 2 اضلفه

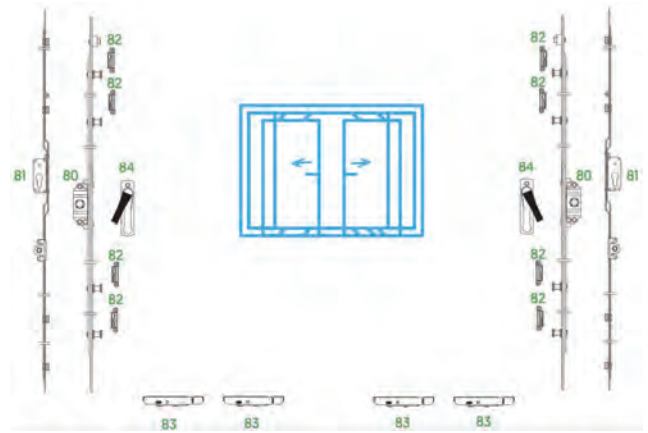
### Double Sash Tilt & Turn System Chart



Parallel Tilt & Slide System Chart



Sliding System Chart



النظام الفولدنج

Fold&Slide System Chart

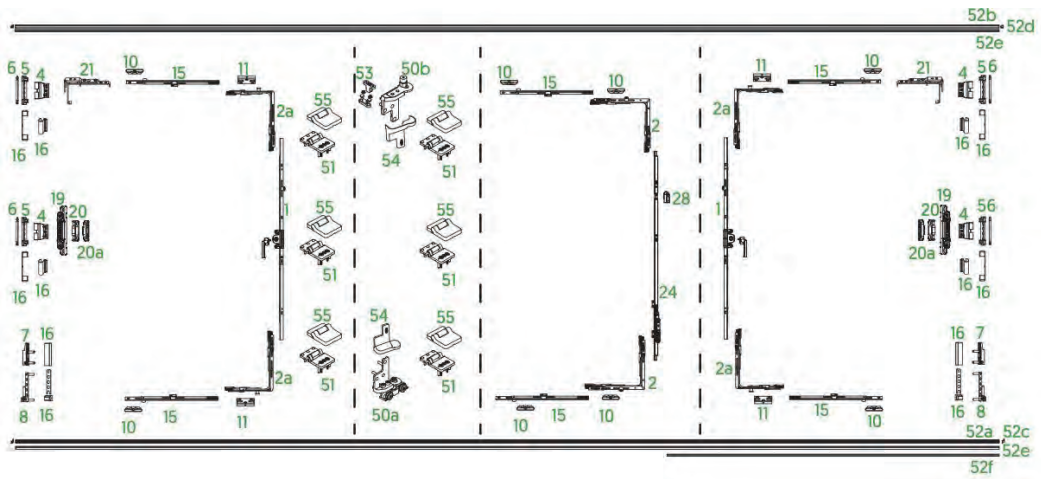
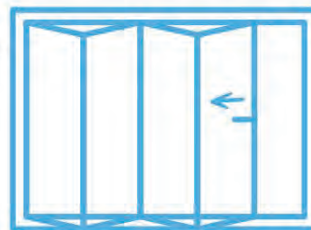
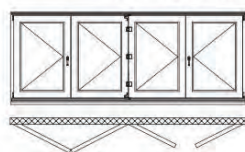
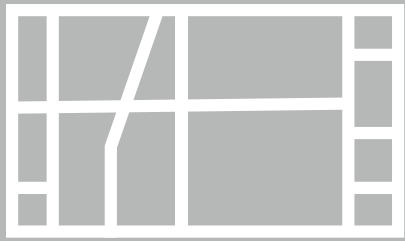


Diagram 431

- Number of Right Opening Sash (Independent)
- Number Left Opening Sash (Folding)
- Number of Total Sash



# PREMIER



## UPVC Window and Door Systems



الموقع الالكتروني



رابط تحميل التطبيق



حسابات السوشيال ميديا

**Mob.:** 01100864694

**Email:** sales@upvcp.com

**Email:** info@upvcp.com

**Address:** 2/8 Industrial Zone , El Herafyeen 6 )Roubiky Rood ( Badr City , Cairo,Egypt.



**EL-LAWENDY**  
FOR INDUSTRY & TRADING

